（上接D3版）

6、其他股东放弃优先购买权情况

冠捷投资已经同意华映百慕大将所持华冠光电股权转让给闽闽东，并放弃对该部分股权的优先购买权。

7、最近三年曾进行资产评估、交易、增资或改制情况

华冠光电股权最近三年未发生资产评估、交易、增资或改制情况。

8、本次交易评估情况

根据中企华出具的中企华评报字［2009］第041-2号《资产评估报告书》，中企华分别采用资产基础法与收益法对华冠光电的股东全部权益价值进行了评估。两种方法的评估情况如下：

①资产基础法评估结果

在评估基准日持续经营前提下，华冠光电经审计总资产账面值为63,737.24万元，总负债为24,785.29万元，净资产为38,951.95万元；调整后总资产账面值为63,737.24万元，总负债为24,785.29万元，净资产为38,951.95万元；评估后总资产为71,295.61万元，总负债为24,785.29万元，净资产为46,510.32万元，评估增值7,558.37万元，增值率19.40%。

具体评估汇总情况如下：

资产评估结果汇总表

单位：万元

项目		账面价值	调整后账面值	评估价值	增减值	增加率%
		A	B	C	D=C-B	E=(C-B)/B*100%
流动资产	1	35,479.94	35,479.94	35,481.28	1.33	0.00
非流动资产	2					
长期应收款	3					
长期投资	4	0.00	0.00	0.00	0.00	#DIV/0!
投资性房地产	5					
固定资产	6	21,279.35	21,279.35	20,148.05	-1,131.29	-5.32
其中：建筑物	7	2,635.37	2,635.37	2,680.03	44.65	1.69
机器设备	8	18,643.97	18,643.97	17,468.03	-1,175.95	-6.31
在建工程	9					
无形资产	10	287.84	287.84	8,410.79	8,122.95	2,822.07
其中：土地使用权	11	105.48	105.48	199.70	94.22	89.33
其它资产	12	6,690.12	6,690.12	7,255.49	565.37	8.45
资产总计	13	63,737.24	63,737.24	71,295.61	7,558.37	11.86
流动负债	14	18,414.45	18,414.45	18,414.45	0.00	0.00
非流动负债	15	6,370.84	6,370.84	6,370.84	0.00	0.00
负债总计	16	24,785.29	24,785.29	24,785.29	0.00	0.00
净资产	17	38,951.95	38,951.95	46,510.32	7,558.37	19.40

②收益法评估结果

在评估基准日持续经营前提下，华冠光电经审计账面总资产为63,737.24万元，总负债为24,785.29万元，净资产为38,951.95万元；调整后账面总资产为63,737.24万元，总负债为24,785.29万元，净资产为38,951.95万元；评估后净资产即股东全部股权价值为55,473.59万元，评估增值16,521.63万元，增值率42.42%。

③两种评估方法差异与原因分析

本次交易采用收益法评估结果为55,473.59万元，资产基础法的评估结果为46,510.32万元，二者差异为8,963.27万元，差异比率19.27%。差异的主要原因系资产基础法评估是以企业资产负债表为基础对企业价值进行评定估算，受企业资产重置成本、资产负债程度等影响较大，而收益法评估主要从企业未来经营活动所产生的净现金流角度体现企业价值，受企业未来盈利能力、资产质量、企业经营能力、经营风险的影响较大，不同的影响因素导致了不同的评估结果。

④本次交易采用的评估结果

考虑本次评估目的是为资产重组提供价值参考，通过分析两种方法的价值内涵和评估过程，我们认为资产的价值通常不是基于重新购建该等资产所花费的成本而是基于市场参与者对未来收益的预期，收益法包括了被评估企业拥有使用权但不拥有所有权的中华映管商誉、专利技术等价值，评估结果更能公允反映本次评估目的下股东全部权益价值，因此本次选取收益法的评估结果作为企业全部股东权益的评估结果。

华冠光电评估后净资产即股东全部权益价值为55,473.59万元，评估增值16,521.63万元，增值率42.42%。华冠光电75%的股权的评估价值为41,605.19万元。

⑤收益法重要评估参数的选取

本次评估采用分段法对企业的现金流进行预测。即将企业未来现金流分为明确的预测期期间的现金流和明确的预测期之后的现金流。预测期为5年，取定到2013年。

①收益期

本次预测期选择为2009年~2013年以及经营期限永续年期，基于以下考虑：

A、委托评估的企业为液晶显示器制造行业，其市场主要为电脑显示器、电视生产企业及广大电脑、电视用户，而液晶显示器作为生产生活中的必备消费品将会持续存在，因此液晶显示器生产的业务亦将持续存在；

B、被评估企业拥有目前尚无关闭或清算企业的计划，企业生产经营业务正常具备持续能力；

C、根据委托方《被评估企业客户》提供的未来产能安排在2013年已趋于稳定；

D、被评估企业在2013年后其与液晶显示器制造的业务亦已基本稳定，因此相应的现金流量亦趋于稳定。

②净现金流量

本次评估采用企业自由现金流，计算公式如下：《预测期内每年）自由现金流量=息税前利润×（1-所得税率）+折旧及摊销-资本性支出-营运资金追加额

③折现率：按照收益额与折现率口径一致的原则，本次评估收益额口径为企业自由现金流量，则折现率选取加权平均资本成本（WACC）。根据财政部、国家税务总局财税［2002］056号文规定，经江苏省国家税务局苏国税函［2005］91号、苏国税函［2007］94号的批准，同意华映视讯对追加投资的二期、三期项目单独计算并享受“二免三减半”的优惠。根据以上政策，华映视讯2008~2009年综合所得税率为12.53%，2010年及以后年度所得税按15%执行，则所得税为12.53%时，折现率为10.95%，所得税为15%时，折现率为10.87%。

⑥206基地资产

1、206基地资产基本情况

206基地资产即福日电子拥有的位于福州市晋安区鼓山镇东山路98号的部分工业房地产及机器设备。206基地资产的建筑物主要为标准化厂房，可供生产电子元器件，本公司拟收购206基地资产进行液晶模组原材料PWB的生产。

2、206基地资产的权属状况

截至本报告签署日，206基地资产产权清晰，不存在抵押、质押等权利限制，不存在涉及诉讼、仲裁、司法强制执行等重大争议或者妨碍权属转移的其他情况。

206基地资产中部分建筑物存在租赁情形，因所有租赁合同均已到期且未续签，根据《中华人民共和国合同法》的规定，福日电子有权随时终止上述租赁关系，故该等租赁情形不会对相关资产的转移造成实质障碍。

3、最近三年的运营情况

206基地资产除部分建筑物存在租赁情形外，均处于闲置状态。

4、经审计的主要财务数据

根据岡华所［2009］专审字G-008号《专项审计报告》，206基地资产截至2009年6月30日的账面原值14,424.38万元，累积折旧为3,550.42万元，账面净值为10,873.96万元。

5、最近三年曾进行资产评估或交易情况

206基地资产最近三年未发生资产评估或交易情况。

6、本次交易评估情况

根据中企华出具的中企华评报字（2009）第042号《资产评估报告书》，206基地资产的评估价值为15,160.09万元。上述评估结果已获福建省国资委核准，取得国有资产评估项目备案表。

中企华采用成本法对206基地资产进行了评估，在评估基准日2008年12月31日，持续经营前提下，206基地资产调整后资产账面值为11,065.58万元，评估值为15,160.09万元，评估增值4,094.51万元，增值率37.00%。

资产评估结果汇总表

单位：万元

项目		账面价值	调整后账面值	评估价值	增减值	增值率%
		A	B	C	D=C-B	E=D/B*100%
流动资产	1	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
非流动资产	2	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
长期应收款	3	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
长期投资	4	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
投资性房地产	5	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
固定资产	6	9,453.79	9,453.79	9,710.45	256.66	2.71
其中：建筑物	7	9,441.43	9,441.43	9,693.03	251.60	2.66
机器设备	8	12.35	12.35	17.42	5.07	41.04
在建工程	9	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
无形资产	10	1,611.79	1,611.79	5,449.64	3,837.84	238.11
其中：土地使用权	11	1,611.79	1,611.79	5,449.64	3,837.84	238.11
其它资产	12	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00
资产总计	13	11,065.58	11,065.58	15,160.09	4,094.51	37.00

各项资产具体情况如下：

①机器设备

206基地资产的机器设备主要是安装在厂房中使用的货梯，评估结果如下：

单位：元

项目	调整后原值	调整后净值	评估原值	评估净值	原值增值	净值增值
机器设备	189,000.00	123,511.50	198,000.00	174,200.00	9,000.00	50,688.50
合计	189,000.00	123,511.50	198,000.00	174,200.00	9,000.00	50,688.50

机器设备评估增值原因如下：

A、机器设备由于生产原材料、人工费用等近年来有了一定幅度的上涨，造成了评估原值增值。

B、本次评估，计算成新率所采用经济耐用年限比企业固定资产的财务会计计提折旧所采用的年限长，导致评估净值增值。

②房屋建筑物

206基地资产中的房屋建筑物位于福州市晋安区鼓山镇横屿村鲤山。房屋建筑物共8幢，至评估基准日均已办理《房屋所有权证》，面积合计50,839.15平方米。所有建《构筑物所占用的土地使用权均属福日电子，未存在权属争议。上述房屋建筑物明细情况如下：

序号	建筑物名称	房产证号	土地证号	房屋用途
1	动力楼	榕房权证R字第0202446号	闽国用（2002）字第0241号	工业
2	4#车间	榕房权证R字第0011991号	闽国用（2002）字第0241号	工业
3	机加车间	榕房权证R字第0011991号	闽国用（2002）字第0241号	工业
4	电子1号楼	榕房权证R字第0754330号	闽国用（2002）字第0241号	工业
5	206周转库	榕房权证R字第0816033号	闽国用（2002）字第0241号	工业
6	东传达室	榕房权证R字第0819136号	闽国用（2002）字第0241号	传达室
7	锅炉油库	榕房权证R字第0819136号	闽国用（2002）字第0241号	工业
8	开关站	榕房权证R字第0819136号	闽国用（2002）字第0241号	工业

房屋建筑物的评估结果如下：

单位：元

项目	调整后原值	调整后净值	评估原值	评估净值	原值增值	净值增值
房屋	122,111,655.50	94,414,346.69	124,164,400.00	96,930,300.00	2,052,744.50	2,515,953.31
合计	122,111,655.50	94,414,346.69	124,164,400.00	96,930,300.00	2,052,744.50	2,515,953.31

房屋建筑物评估增值的主要原因是：

A、房屋建筑物均为1998~2002年间建成，近年来建筑成本，特别是人工费的上涨造成房屋部分评估增值；

B、本次评估按房屋建筑物的经济耐用年限确定综合成新率，建筑物耐用年限较企业会计折旧上的年限相比为长，故造成评估增值。

③无形资产

206基地资产中的无形资产为土地使用权，系由福日电子以出让方式取得。该宗地土地使用权证情况如下：

权属证书号	宗地位置	土地用途	土地使用权面积（平方米）	发证时间	权利终止时间
闽国用（2008）第3064号	福州晋安区鼓山镇东山路98号	工业	103,921.40	2008年7月30日	2047年12月31日

该土地使用权评估基准日账面原价值为2,194.31万元，账面净值为1,611.79万元，调整后账面值为1,611.79元，经评估，评估值为5,449.64万元，评估增值3,837.84万元，增值率238.11%。

该土地使用权评估基准日账面原值主要原因是：

A、由于该土地所在区域经济及工业化的发展，配套设施不断完善，企业不断增加，用地需求上升，可供开发利用的土地减少，近年土地使用权出让价格的不断攀升造成，是形成本次评估增值的主要原因。

B、由于该土地的账面价值仅包含取得土地时的征地及地上物拆迁费等直接成本费用，场地平整等费用原在构筑物中核算，本次评估根据房地产估价原则，将场地平整费用计入土地使用权价值，导致评估增值。

四、拟购买资产的主营业务情况

本次交易本公司拟购买资产为四家LCM公司各75%的股权与206基地资产。四家LCM公司的主营业务为液晶模组制造，具体情况如下：

（一）主要产品与用途

四家LCM公司的主要产品为液晶模组：

1、福建华显拥有8条液晶显示生产线，产能为90万片/月。福建华显的主要产品为15、17、20、22寸IT用液晶模组。

2、深圳华显拥有4条TV液晶显示模组生产线，产能为20万片/月，深圳华显的主要产品为26、32、37寸TV用液晶模组。

3、华冠光电于拥有6条液晶模组生产线，产能为120万片/月，华冠光电主要产品为17、19、22寸IT用液晶模组。

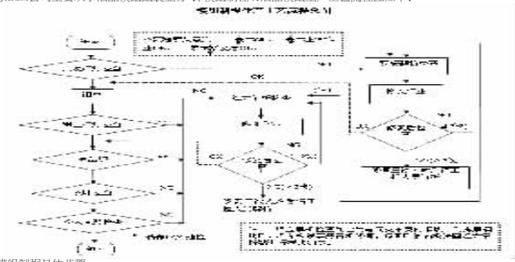
4、华映视讯拥有3个LCM厂，共计有16条IT用液晶模组线，4条TV用液晶模组线，形成IT用液晶模组140万片/月、TV用液晶模组20万片/月的生产能力。华映视讯主要产品有14.1、15、17、19/18.5、20、22、26寸液晶模组。

液晶模组是进行液晶显示器组装的重要元件，其应用产品包括液晶电视、笔记型电脑、台式液晶显示器等。

（二）生产工艺流程

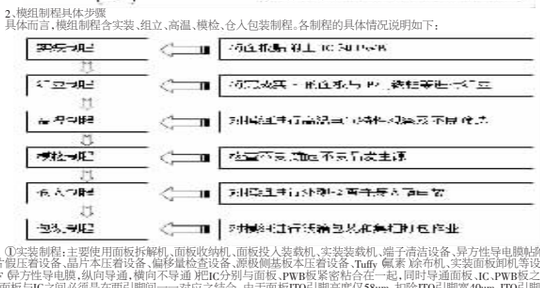
1、模组制程生产工艺流程图

四家LCM公司主要从事液晶模组组装业务（即模组制程），液晶模组生产工艺流程图如下：

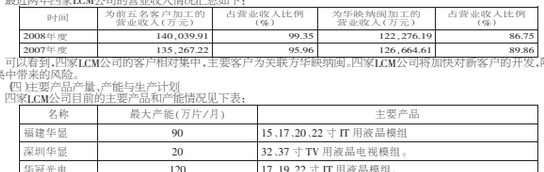


2、模组制程具体步骤

具体而言，模组制程含实装、组立、高温、模检、仓入包装制程。各制程的具体情况说明如下：



①实装制程：主要使用面板拆解机、面板收纳机、面板投入装载机、实装装载机、端子清洁设备、异方性导电膜帖附设备、晶片假压着设备、晶片本压着设备、偏移量检查设备、源极侧基板本压着设备、Tuffy（氟素）涂布机、实装面板即机等设备通过ACF（异方性导电膜，纵向导通，横向不导通）把IC分别与面板、PWB板紧密粘合在一起，同时导通面板、IC、PWB板之间的电路。面板与IC之间必须是在两引脚间一一对应之结合，由于面板ITO引脚高度仅58um，扣除ITO引脚宽40um，ITO引脚间距为18um，与IC引脚紧密结合后引脚间距需保证在10um以上，如22寸每个IC有引脚384个，对实装制程设备的精度要求则需相应达到8um以上，精度要求极高。



②组立制程：主要用组立传输带把铁框、面板与背光板（提供面板背部光源）紧密结合在一起。

在组立过程中任何微小异物附着到面板或背光板上都会造成质量异常，因此组立时对尘度要求相当高，0.5um的粒子需要管制在1000个立方英尺以下，需在高效无尘室中进行组装作业。

③后段制程（包括高温、模检、仓入、包装等制程）

A.高温制程（BURN IN）：主要用高温时效炉，高温回收炉设备通过高温下检验面板，对模块加上一定的电压、频率，并切换不同的画面，用以检查，拦截电气类不良制品。

B.模检制程：主要作用是通过检验面板，进行面板的品位区分，从而投给不同的客户。

C.仓入包装制程：主要作用是确保面板在运输过程中不出现异常。

④修复制程：主要用晶片修复设备、基板修复设备对实装制程及组立制程中生产出的不良制品进行分解、分析，找出不良原因，并对不良品进行人工修复、组装，再投入高温制程。

（三）主要经营模式

截至本报告书签署日，四家LCM公司中除深圳华显根据地方政策要求于2008年10月改为进料加工模式（深圳华显向客户采购液晶面板等原材料，加工成液晶显示模组后再销售予该客户）外，其他三家LCM公司均采用来料加工模式，为客户提供液晶面板的模组组装服务并收取加工费用。

在来料加工的经营模式下，各LCM公司生产所需的液晶面板等主要原材料均由客户直接提供，其采购仅限于包装物等辅助材料；各LCM公司将组装完成的液晶模组交予客户并收取加工费用，不进行液晶模组的销售。该经营模式下，加工费收入相对稳定，各LCM公司不用直接面对原材料以及产品价格变动的风险。

目前深圳华显的主要客户为华映纳闽，为降低在进料加工模式下的经营风险，深圳华显与华映纳闽签订了《液晶显示模组加工协议书》，协定由华映纳闽承担原材料和液晶模组销售的价格波动风险，并按照以下依据核定原材料供应价格和液晶显示模组销售价格之差价，由采购方在批次订单上锁定材料供应价格和成品采购价格；如可取得液晶显示模组加工市场同业代工费率的，参考该市场价确定；如液晶显示模组加工市场难以取得同业代工费率的，将参考存续公司，四家LCM公司及其控制之企业替第三方代工之价格确定；如若无参考价格的，将以成本加成方式确保深圳华显拥有同行业市场平均水平的代工利润。

最近两年四家LCM公司的营业收入情况汇总如下：

时间	为前五名客户加工的营业收入（万元）	占营业收入比例（%）	为华映纳闽加工的营业收入（万元）	占营业收入比例（%）
2008年度	140,039.91	99.35	122,276.19	86.75
2007年度	135,267.22	95.96	126,664.61	89.86

可以看到，四家LCM公司的客户相对集中，主要客户为关联方华映纳闽。四家LCM公司将加快对新客户的开发，降低客户集中带来的风险。

（四）主要产品产量、产能与生产计划

四家LCM公司目前的主要产品和产能情况见下表：

名称	最大产能（万片/月）	主要产品
福建华显	90	15、17、20、22寸IT用液晶模组
深圳华显	20	32、37寸TV用液晶电视模组。
华冠光电	120	17、19、22寸IT用液晶模组。
华映视讯	160（含TV用模组20万片）	14.1、15、17、19/18.5、20、22、26寸液晶模组
合计	390	

近三年四家LCM公司的液晶模组加工量见下表：

名称	2008年度	2007年度	2006年度
福建华显加工量（万片）	680.37	609.64	712.88
深圳华显加工量（万片）	119.89	150.73	9.09
华冠光电加工量（万片）	907.85	737.91	393.46
华映视讯加工量（万片）	1,205.29	1,359.82	1,133.36
合计	2,913.40	3,058.10	2,248.79

四家LCM公司2009~2010年的生产计划见下表：

四家LCM公司2009年~2010年生产计划安排

产品分类	规格型号	加工数量（单位：片）				
		2009年1~6月实际数	2009年7~9月预测数	2009年10~12月预测数	2009年合计预测数	2010年预测数
福建华显						
液晶面板	15寸	76,599	51,001	60,400	188,000	291,600
液晶面板	17寸	714,745	277,000	300,255	1,292,000	3,240,000
液晶面板	18寸	642,412	585,088	700,800	1,928,300	-
液晶面板	20寸	86,768	44,332	44,400	175,500	2,250,000
液晶面板	21寸	294,658	658,942	747,000	1,700,600	
液晶面板	22寸	402,967	409,030	450,003	1,262,000	1,411,200
液晶面板	22寸OPEN	-				360,000
液晶面板	26寸	-				81,000
小计		2,218,149	2,025,393	2,302,858	6,546,400	7,633,800
深圳华显						
液晶面板TV	26寸	-	86,400	129,600	216,000	368,600
液晶面板TV	32寸	145,416	340,000	570,000	995,416	1,374,400
液晶面板TV	37寸	64,235	5,600	8,400	78,235	100,000
小计		209,651	432,000	708,000	1,389,651	1,843,000
华冠光电						
液晶面板	17寸	2,293,074	1,646,000	1,719,000	5,658,074	2,600,000
液晶面板	19寸	2,067,408	1,206,129	1,370,100	4,643,637	4,306,000
液晶面板	22寸	676,484	408,153	490,500	1,575,137	1,800,000
小计		5,036,966	3,260,282	3,579,600	11,876,848	8,706,000
华映视讯						
液晶面板	14"	141,103	228,307	230,090	599,500	1,171,415
液晶面板	15"	662,927	799,823	971,000	2,433,750	3,511,682
液晶面板	17"	105,930	106,000	120,070	332,000	95,673
液晶面板	19"/18.5"	455,954	508,850	799,046	1,763,850	2,480,843
液晶面板	20"	231,953	150,037	153,800	535,790	1,153,444
液晶面板	21"/22"/22" OPEN	817,361	629,039	853,900	2,300,300	2,843,462
液晶面板	26"	44,612	278,988	339,400	663,000	18,548
小计		2,459,840	2,701,044	3,467,306	8,628,190	11,275,067
四家LCM合计		9,924,606	8,418,719	10,057,764	28,441,089	29,457,868

（五）环保情况

四家LCM公司从事液晶模组加工作业，环境污染少，均已通过ISO14001环境管理体系、OHSAS18001职业健康安全管理体系认证。四家LCM公司自设立以来无因安全生产及环境保护原因受到处罚的情形。

（六）产品质量情况

四家LCM公司均已通过ISO9001质量管理体系，其产品品质优良、稳定，品质排在同行前列。

四家LCM公司的主要质量控制措施如下：

在生产过程中品质管理人员对模组品质进行层层把关，从材料入厂的入料检，到各制程段的点灯检查，出货时的抽检等，均对产品品质进行了控管；并使用国际先进的组装设备，使设备可以自动调量参数，达到半自动化的程度。企业采用产业先进的生产操作系统，使模组在入厂、出厂时间段内储存履历，方便追溯，如可追溯到该片模组经过了哪些制程、使用了何种设备、使用了何种材料、各材料的详细讯息等，可有效应对模组在组装过程中出现材料使用错误、客户投错、异常情况较多等问题的发生。

（七）主要产品生产技术所处阶段

四家LCM公司均运营多年，生产技术成熟，其主要液晶模组产品均处于大批量生产阶段。

（八）主要资产情况

四家LCM公司主要从事液晶模组组装业务（即模组制程），模组制程对防尘、防静电、以及对工艺的精确度、设备运作效率有着非常高的要求。四家LCM公司的设备大多是从日、韩等国进口的国际先进设备，设备配有智能定位控制、信息控制系统，满足制程高精确度之要求。截至评估基准日，四家LCM公司主要资产情况如下：

1、福建华显

①生产设备情况

福建华显凭借主要来自台湾中华映管精机厂、日本日立、尼康以及韩国SAT等公司的国际化生产的先进技术，从日本、台湾、韩国等国家和地区引进具备世界领先水平的液晶模组生产组装和检测设备，使企业在设备与技术上都保持了世界显示器制造的先进水平。公司厂房由中华映管精机厂整体设计，分别实施。工艺流程采用先进的工艺方法，流程化生产，生产产品的品质始终保持同行业先进水平。

福建华显的液晶模组生产专用设备主要有：

面板拆解机、面板收纳机、实装装载机、端子清洁设备、异方性导电膜贴附设备、晶片实装设备、检测设备、压着设备、Tuffy（氟素）涂布机、实装面板即机、组立输送带、高温时效炉、半自动晶片冲切设备、晶片修复设备、基板修复设备等。

福建华显的主要代表性设备见下表：

序号	设备名称	生产厂家	帐面净值（元）	购置日期	成新率（%）
1	面板拆解机	中华映管精机厂	2,361,058.93	2005-11	61
2	面板收纳机	中华映管精机厂	2,512,479.05	2005-10	68
3	实装装载机	中华映管精机厂	2,167,477.17	2005-01	61
4	异方性导电膜贴附机	中华映管精机厂	823,605.62	2005-11	69
5	晶片实装设备	中华映管精机厂	11,379,234.76	2005-11	69
6	面板检测装置	长洽	353,195.31	2005-01	61
7	Tuffy（氟素）涂布机	中华映管精机厂	1,845,281.26	2005-11	69
8	实装面板即机	中华映管精机厂	1,640,250.35	2005-11	69
9	组立输送机	中华映管精机厂	2,456,500.01	2005-11	69
10	高温时效炉	PRECISION DIGITAL CO.	10,677,791.91	2005-10	65
11	半自动晶片冲切设备	中华映管精机厂	383,850.88	2005-10	70
12	晶片修复设备	中华映管精机厂	1,735,454.78	2005-11	69
13	基板修复设备	中华映管精机厂	1,411,895.51	2005-11	69

②房屋建筑物情况

福建华显的房屋建筑物主要是位于福州市马尾开发区马尾科技园77号地的厂区内，其中主要生产厂房包括液晶显示模组生产厂房及物流中心（液晶显示器生产厂房）等，辅助配套厂房包括动力楼、电力楼及工务小公楼等，后勤配套房产包括餐厅及大门警卫室等，所有房产均为福建华显自建房。

福建华显的房屋建筑物共计8幢，已办理《房屋所有权证》6幢，建筑面积合计73,854.82平方米，未办理《房屋所有权证》的临时建筑物2幢（锅炉房和大门警卫室），建筑面积合计1,486.00平方米，上述建筑物均占用的土地使用权均属福建华显。

福建华显已办理房屋建筑物情况如下：

序号	房产证号	建筑物名称	用途	建成日期	建筑面积（M2）	帐面净值（万元）
1	榕房权证M字第0600001号	液晶显示模组生产厂房（6#楼）	厂房、办公	2004-12-31	36,873.09	7,579.72
2	榕房权证M字第0600001号	物流中心（2#楼）	厂房	2004-12-31	26,100.82	3,720.78
3	榕房权证M字第0600001号	餐厅（1#楼）	餐厅	2004-12-31	4,904.04	1,991.65
4	榕房权证M字第0600001号	工务办公楼（5#楼）	厂房	2005-01-10	1,813.70	234.22
5	榕房权证M字第0600001号	动力楼（3#楼）	厂房	2005-01-10	3,049.75	580.75
6	榕房权证M字第0600001号	电力楼（4#楼）	厂房	2005-01-10	1,113.42	202.73

截至2008年12月31日，福建华显未决产权证的的房屋建筑物具体情况见下表：

序号	资产书面	建筑物名称	对应土地证号	帐面原值（元）	累计折旧（元）	帐面净值（元）
1	福建华显	废料场	榕国用（2005）第MD000184号	624,150.00	110,006.32	514,143.68
2	福建华显	大门警卫室	榕国用（2005）第MD000184号	2,391,129.00	412,219.62	1,978,909.38
合计				3,015,279.00	522,225.94	2,493,053.06

上述福建华显的废料场、大门警卫室的房屋所有权证正在办理中，其均为福建华显目建房，所占用的土地使用权属于福建华显，权属不存在争议，不影响其价值与使用。

③土地使用权情况

福建华显土地使用权情况如下：

土地权证编号	土地位置	土地用途	用地性质	面积（M2）	帐面价值（元）	取得日期	剩余使用年限（年）
榕国用（2005）第MD000184号	马尾科技园77号地	工业	出让	92,278.80	1,230,200.84	2005-6-2	46

2、深圳华显

①生产设备情况

深圳华显凭借主要来自中国台湾中华映管精机厂、拓志光机电股份有限公司、日本吉田精机株式会社以及韩国韩成机械等公司的国际化生产的先进技术，从日本、台湾、韩国等国家和地区引进具备世界领先水平的液晶显示模组生产组装和检测设备，使企业在设备与技术上都保持了世界显示器制造的先进水平。公司厂房由中华映管精机厂整体设计，分别实施。工艺流程采用先进的工艺方法，流程化生产，生产产品的品质始终保持同行业先进水平。

深圳华显的液晶模组生产专用设备主要有：

面板拆解线、点灯测载机、面板投入装载机、实装装载机、偏光板剥离机、包装输送机、TAB、PCB压着机、Tuffy（氟素）涂布机、实装面板即机、仓入+QAT输送带、高温时效炉、半自动晶片冲切设备、晶片异方性导电膜帖附设备、晶片修复设备、基板修复设备等。

深圳华显的主要代表性设备见下表：

序号	设备名称	生产厂家	帐面净值（元）	购置日期	成新率（%）
1	面板拆解机	拓志光机电股份有限公司	1,694,464.56	2006-12	80
2	点灯测载机	拓志光机电股份有限公司	1,680,111.99	2006-09	77
3	面板投入装载机	拓志光机电股份有限公司	1,420,170.14	2006-09	77
4	实装投入装载机	拓志光机电股份有限公司	1,342,504.58	2006-09	76
5	偏光板剥离机	中华映管精机厂	271,036.94	2006-09	77
6	包装输送机	拓志光机电股份有限公司	849,566.06	2006-09	77
7	压着修复机	亿尚精密工业股份有限公司	634,004.53	2006-09	77
8	涂布机	中华映管精机厂	1,321,899.43	2006-09	77
9	高温炉	韩华机械	732,679.20	2006-09	85
10	偏光板贴付机	中华映管精机厂	580,114.14	2006-09	77

②房屋建筑物情况

深圳华显的房屋建筑物主要是位于宝安区公明街道塘明公路北侧的光明高新技术产业园区内，其中主要生产厂房包括生产厂房、生产调度楼等，辅助配套厂房包括动力楼、油泵房及水泵房等，后勤配套房产包括餐厅及大门警卫室等，所有房产均为深圳华显自建房。

深圳华显的房屋建筑物共计12幢，房屋所有权证均尚在办理中，建筑面积合计79,885.87平方米，上述建筑物均为深圳华显自建房，所占用的土地使用权均属于深圳华显，权属不存在争议，不影响其价值与使用。

截至审计基准日，上述12幢房屋建筑物的具体情况见下表：

序号	资产书面	建筑物名称	对应土地证号	帐面原值（元）	累计折旧（元）	帐面净值（元）
1	深圳华显	餐厅	深房地字第5000297326号	8,430.000.00	853,537.50	7,576,462.50
2	深圳华显	动力楼	深房地字第5000297326号	1,923,015.00	194,705.27	1,728,309.73
3	深圳华显	油泵房	深房地字第5000297326号			
4	深圳华显	生产厂房	深房地字第5000297326号	144,395,500.00	14,719,942.67	129,675,557.33
5	深圳华显	生产调度楼	深房地字第5000297326号			
6	深圳华显	连廊1	深房地字第5000297326号	72,776,814.08	6,245,977.11	66,530,836.97
7	深圳华显	连廊2	深房地字第5000297326号			
8	深圳华显	员工宿舍1	深房地字第5000297326号			
9	深圳华显	员工宿舍2	深房地字第5000297326号	22,874,830.00	1,972,954.09	20,901,875.91
10	深圳华显	员工宿舍3	深房地字第5000297326号			
11	深圳华显	大门警卫室	深房地字第5000297326号	706,857.00	60,966.42	645,890.58
12	深圳华显	水泵房	深房地字第5000297326号	49,508.27	5,012.71	44,495.56
13	合计			251,156,524.35	24,053,095.77	227,103,428.58

③土地使用权情况

深圳华显土地使用权情况如下：

土地权证编号	土地位置	土地用途	用地性质	面积（M2）	帐面价值（元）	取得日期	剩余使用年限（年）
深地合字（2006）4115号《房地产权证》	宝安区光明高新技术产业园区	工业	出让	239,134.65	37,484,253.50	2007-2-16	48

3、华冠光电

①生产设备情况

华冠光电凭借主要来自台湾中华映管精机厂、日本尼康以及韩国SAT等公司的国际化生产的先进技术，从日本、台湾、韩国等国家和地区引进具备世界先进水平的液晶显示模组生产组装和检测设备，使企业在设备与技术上都保持了世界显示器制造的先进水平。

华冠光电的液晶模组生产专用设备主要有：

面板拆解机、面板收纳机、实装装载机、端子清洁设备、异方性导电膜帖附设备、晶片实装设备、Tuffy（氟素）涂布机、实装面板即机、组立输送带、高温时效炉、半自动晶片冲切设备、晶片异方性导电膜帖附设备、晶片修复设备、基板修复设备等。

华冠光电的主要代表性设备见下表：

序号	设备名称	生产厂家	帐面净值（元）	购置日期	成新率（%）
1	面板拆解机	拓志光机电股份有限公司	1,556,309.78	2005-11	69
2	面板收纳机	CHUNGHWAPICTURETUBES，LTD.	2,595,903.60	2006-04	73
3	实装面板装载机	KISHIMOTOSANGYOCO.，LTD.	1,031,228.61	2006-08	76
4	端子清洁治具	福州市晋安区东风机械厂	1,681.98