（上接B7版）

产品	项目	2013年1-10月		2012年度		2011年度	
		金额（万元）	占比（%）	金额（万元）	占比（%）	金额（万元）	占比（%）
智能电源系统	材料成本	1,673.03	89.85	1,824.09	85.18	1,018.95	82.25
	人工成本	73.72	3.96	91.94	4.29	58.85	4.75
	制造费用	115.22	6.19	225.50	10.53	161.07	13.00
	小计	1,861.97	100.00	2,141.53	100.00	1,238.87	100.00
智能配电系统	材料成本	762.33	76.55	1,143.85	93.35	846.12	82.25
	人工成本	91.68	9.21	25.76	2.10	48.87	4.75
	制造费用	141.85	14.24	55.77	4.55	133.75	13.00
	小计	995.87	100.00	1,225.38	100.00	1,028.73	100.00
车载电机设备	材料成本	587.68	91.77	505.27	77.54	372.76	82.25
	人工成本	22.68	3.54	50.35	7.73	21.53	4.75
	制造费用	29.99	4.68	96.05	14.74	58.92	13.00
	小计	640.35	100.00	651.67	100.00	453.22	100.00
总计	材料成本	3,023.04	86.42	3,473.22	86.43	2,237.83	82.25
	人工成本	188.09	5.38	168.04	4.18	129.24	4.75
	制造费用	287.06	8.21	377.31	9.39	353.75	13.00
	小计	3,498.19	100.00	4,018.58	100.00	2,720.82	100.00

⑵主要原材料供应情况

同智机电生产所需原材料主要为各种规格开关电器、电线电缆、电子元器件及电源模块等军民两用材料，市场供应充足、报告期内，同智机电主要原材料采购情况如下：

原材料名称	2013年1-10月		2012年度		2011年度	
	采购金额（万元）	占比（%）	采购金额（万元）	占比（%）	采购金额（万元）	占比（%）
IGBT模块	221.43	7.49	324.95	5.50	20.51	0.55
科泰模块	179.89	6.08	124.19	2.10	59.38	1.60
超级电容器	176.37	5.96	86.48	1.46	55.51	1.50
DCDC模块	116.08	3.92	100.48	1.70	65.02	1.75
断路器	114.91	3.88	259.47	4.39	157.69	4.25
螺杆压缩机	94.87	3.21	113.62	1.92	82.22	2.22
电解电容	69.38	2.35	53.05	0.90	18.05	0.49
逆变电源	68.81	2.33	75.43	1.28	28.23	0.76
电缆线	67.87	2.29	775.64	13.12	206.68	5.57
合 计	1,109.62	37.51	1,913.30	32.37	693.29	18.69

⑶主要原材料的价格波动情况

报告期内，同智机电主要原材料平均采购价格变化情况如下：

单位：元/只（张）

原材料名称	2013年1-10月		2012年度		2011年度
	平均单价	增幅（%）	平均单价	增幅（%）	平均单价
IGBT模块	273.07	-33.80	412.47	65.52	249.19
科泰模块	453.46	112.69	213.20	-42.15	368.57
超级电容器	505.65	58.80	318.41	21.32	262.46
DCDC模块	732.81	-16.79	880.63	-25.91	1,188.64
断路器	648.13	402.62	128.95	172.97	47.24
螺杆压缩机	63,274.86	0.24	63,124.41	-0.20	63,247.86
电缆线	19.99	-23.32	26.07	50.87	17.28
电解电容	10.94	128.39	4.79	32.69	3.61
逆变电源	1,674.13	-3.45	1,733.98	2.58	1,690.36

⑷主要能源供应情况

同智机电生产所需能源主要为电力，报告期内，同智机电用电情况如下：

项目	2013年1-10月		2012年度		2011年度	
	数量（万度）	金额（万元）	数量（万度）	金额（万元）	数量（万度）	金额（万元）
电力	26.32	31.59	19.15	22.98	18.91	22.69

7、主要供应商情况

同智机电2011年度、2012年度、2013年1-10月向前五名供应商的采购情况如下：

年 度	供应商名称	采购额（万元）	占当期采购总额比例（%）
2013年1-10月	前五名合计	1,107.59	42.78
2012年度	前五名合计	1,967.03	38.71
2011年度	前五名合计	1,534.50	39.73

报告期内，同智机电不存在向单个供应商的采购比例超过总额的50%或严重依赖于少数供应商的情形。

8、安全生产与环保情况

同智机电一直将安全生产作为一项重要工作来抓，制定了一系列安全生产管理制度并严格执行。报告期内，同智机电严格遵守国家安全生产的法律法规和其他规范性文件，保持了良好的安全生产记录，未发生重大安全生产事故。

同智机电所从事的生产经营活动对环境影响较小，在生产经营中严格遵守国家和地方相关环保法律法规。报告期内，同智机电未发生严重环保违法违规行为，未受到环境保护部门的行政处罚。

9、主要产品的质量控制情况

⑴质量控制标准

同智机电按照国家标准和军品管理条例标准建立了质量管理体系，并于2009年和2012年分别通过了GJB/T19001-2008质量管理体系认证和GJB9001B-2009武器装备质量体系认证。目前，同智机电产品执行的标准主要包括：

标准代码	标准名称
国家标准	
GB 2894-2008	安全标志及其使用导则
GB 4208-2008	外壳防护等级（IP代码）
GB/T 1032-2005	三相异步电动机试验方法
GB/T 14715-1993	信息技术设备用不间断电源通用技术条件
GB/T 18487.1-2001	电动车辆传导充电系统一般要求
GB/T 18488.1-2006	电动汽车用电机及其控制器 第1部分：技术条件
GB/T 18488.2-2006	电动汽车用电机及其控制器 第2部分：试验方法
GB/T 19071.1-2003	风力发电机组 异步发电机 第1部分：技术条件
GB/T 21360-2008	汽车空调用制冷剂压缩机
GB/T 22068-2008	汽车空调用电动压缩机总成
GJB 59.5-1987	装甲车辆试验规程 电气设备性能试验
GJB 145A-1993	防护包装规范
GJB 150.1A-2009	军用装备实验室环境试验方法 第1部分：通用要求
GJB 150.2A-2009	军用装备实验室环境试验方法 低气压（高度 试验
GJB 150.3A-2009	军用装备实验室环境试验方法 高温试验
GJB 150.4A-2009	军用装备实验室环境试验方法 低温试验
GJB 150.5A-2009	军用装备实验室环境试验方法 温度冲击试验
GJB 150.6-1986	军用设备环境试验方法 温度-高度试验
GJB 150.7A-2009	军用装备实验室环境试验方法 温度太阳辐射试验
GJB 150.8A-2009	军用装备实验室环境试验方法 淋雨试验
GJB 150.9A-2009	军用装备实验室环境试验方法 湿热试验
GJB 150.10A-2009	军用装备实验室环境试验方法 霉菌
GJB 150.11A-2009	军用装备实验室环境试验方法 盐雾试验
GJB 150.12A-2009	军用装备实验室环境试验方法 砂尘试验
GJB 150.13A-2009	军用装备实验室环境试验方法 爆炸性大气试验
GJB 150.14A-2009	军用装备实验室环境试验方法 浸渍试验
GJB 150.15A-2009	军用装备实验室环境试验方法 加速度试验
GJB 150.16A-2009	军用装备实验室环境试验方法 振动试验
GJB 150.17A-2009	军用装备实验室环境试验方法 噪声试验
GJB 150.18A-2009	军用装备实验室环境试验方法 冲击试验
GJB 150.24A-2009	军用装备实验室环境试验方法 温-湿-振动-高度试验
GJB 150.25A-2009	军用装备实验室环境试验方法 振动-噪音-温度试验
GJB 151A-1997	军用设备和分系统电磁发射和敏感度要求
GJB 152A-1997	军用设备和分系统电磁发射和敏感度测量
GJB 298-1987	军用车辆28伏直流电气系统特性
GJB 437-1988	军用软件开发规范
GJB 1321-1991	装甲车辆电气设备通用规范
GJB 1843-1993	军用汽车电气系统要求
GJB 2274-1995	军用信息技术设备不间断电源通用规范
GJB 2431-1995	装甲车辆用起动电动机通用规范
GJB 3836-1999	车载稳压电源通用规范
GJB/Z 103-1997	装甲车辆电气设备系列
SJ 20385A-2008	军用电子设备电气强度试验方法
QC/T657-2000	汽车空调制冷装置试验方法
QC/T413-2002	汽车电气设备基本技术条件
行业标准/企业标准	
QTZ 202.04-2012	TZ28 系列智能功率模块
QTZ 202.05-2012	TZ-1824 变频器
QTZ 202.06-2012	TZ-1810 空气压缩机
QTZ 202.07-2012	车载异步电机启动/发电系统
QTZ 202.08-2012	TZY-X 系列车载供氧装置
QTZ 202.09-2012	特种车辆机电综合管理系统
QTZ 202.10-2012	训练用外接电源
QTZ 202.11-2012	TZ56 系列智能功率模块
QTZ 202.12-2012	TZ270 系列智能功率模块
QTZ 202.12-2012	TZ 高频逆变电电源

⑵质量控制措施

①供应商选择与控制

产品质量控制的源头是零部件的供应，供应商的选择与控制管理主要在《采购和外包控制程序》中体现，该程序对采购及外包过程进行了有效控制，确保采购物资符合规定要求。

②产品质量检验控制措施

同智机电以《产品监视和测量控制程序》为主线，在产品实现过程的适当阶段对产品特性进行的监视和测量，分为进货检验、过程检验、最终检验和试验四个子过程，辅助程序及指导与支持性文件包括《合格品控制程序》、《质量检验抽样方法》、《产品检验规范》、《检验指导书》以及随产品设计输出的“检验规范”、“作业标准”等。

A.原材料进货检验控制

在保证原材料及零部件的供应资源得到有效持续控制后，对每批进货检验也具备严格的管理程序；

新零部件与新供应商首次供应，严格执行从送样、到小批、到批量检验——验证——验收的质量管理与准入程序。

正常供应零部件的供应，严格执行按送货批次抽检——检验——判定——入库——领用的准入程序，严防不合格品进入生产环节。

B.产品制造过程的质量控制

各工序认真贯彻首件检验制度，只有首件检验合格的产品方可进行正式生产和转序。

生产过程均严格按照《工艺文件》要求进行操作，各工序加工完成后，操作人员按照产品图样、技术文件及工艺文件进行了自检，合格才能交专检，产品检验合格才能转入下道工序，检验完成后，操作人员、检验人员及时填写随工流程卡，保证了产品质量具有可追溯性。

过程巡检员依据《检验制度》与《检验检验指导书》具体要求，对加工过程进行抽查，发现问题立即督促生产人员纠正。

针对特殊工序，除专用工艺文件指导过程实施操作以外，还依据《特殊过程的确认和再确认准则》有工艺部门组织定期确认；依据《特殊过程的实施细则》对过程人员、设备、环境、等进行日常管理与要求。

C.成品质量控制

产品在设计输出文件《产品制造与验收规范》明确了检验项目，检验类型及检查方法与频次要求。

质量部依据检验类型与具体要求，编制《出厂检验指导书》、《检验作业指导书》对各项检验项目、作业标准化与作业注意事项加以细化和明确，为具体标准化检验操作提供依据。

对产成品检验，依据不同产品，质量部门针对产品类型，配备专门的质量工程师与检验人员负责检验策划与执行，确保产品从开发阶段的全部型式试验与检验、生产阶段的性能检验、定期型式试验能得到有效地落实。

产品检验合格出质量部检验人员开具《合格证》，并按客户要求包装，经质量部确认办理入库手续方具备发货条件。

产品检验记录的整理与保存严格按体系管理要求执行，确保客户使用的每台产品质量状况均能得到有效的追溯。包括通过过程编号对生产过程与使用零部件的追溯。

D.检验和试验设备控制

全部检验和生产过程使用的检验仪器、试验设备和计量设备，质量部实施集中管理并定期进行检定，具备检定《合格”标记的仪器仪表方可使用，保证了检验、试验和计量设备量值统一、准确、可靠，确保了检测数据的准确性。

③产品设计阶段质量控制

通过《产品实现的策划控制程序》规定产品实现的策划和开发过程，并对策划和开发过程进行有效控制，使得顾客的要求和预期顾客的要求在产品中实现。

通过《产品设计和开发控制程序》规定同智机电产品的设计、开发作业程序，确保产品的设计质量，并顺利导入生产。

通过《新产品试制控制程序》对新产品试制的全过程进行控制，确保试制过程符合规定的要求，保证设计和开发的新产品满足顾客及相关方需求。

A.方案设计与评审阶段

在接到新的产品开发任务单后，根据研制任务安排，成立了质量师系统，负责质量管理、质量检验和计量管理，对研制产品的方案设计、工程设计、工艺设计，试制等阶段实施质量策划、监督和控制。

设计初期编制《产品质量保证大纲》，依据《产品质量保证大纲》要求，对产品设计方案评审，样机装配、接线、调试等全过程进行监督控制，产品的设计开发能够严格按照质量管理体系要求进行，全过程受控，确保了产品质量。

B.试制阶段

同智机电按照《小力资源管理程序》及年度培训计划对上岗人员进行岗位培训，使各上岗人员满足岗位技能及素质要求。从事特种工艺、检验和试验等人员持有考核合格证书，检验印章由品质部统一发放，实施集中管理。

工艺部门按照《智能机电设备管理制度》，对样机试制的各环节中使用的设备、工装进行定期的保养、维护、检查和维修，对关键设备进行重点维护，使其保持良好状态，为满足产品质量要求提供了重要的保证。

试制前，为评价工艺符合设计要求的程度，及时发现和消除工艺文件的缺陷，保证工艺文件的正确性、合理性，可生产性和可检验性，同智机电组织设计、工艺、质量以及客户代表等人员进行了工艺评审，形成《FMEA》与《控制计划》，并依据《控制计划》编制完善生产过程工艺文件《产作业指导书》。

C.试制总结、评审与设计输出

设计产品经检验符合客户与设计输入要求，工艺上符合生产控制要求，设计输出文件齐全，零部件的供应符合同智机电相关管理要求即可进行设计总结与评审。

设计总结评审由研发中心设计责任部门组织，质量部、生产部、工艺部、采购部等相关部门参与评审。必要时包括交付客户试用情况反馈与客户参与评审。

通过产品《质量分析报告》对产品开发过程的质量控制进行全面总结，确保交付批量生产的产品在原材料供应、工艺可行性、工装设备保证能力、产品性能保证能力等方面均能满足生产要求。

④生产、储存、交付控制

《生产和服务提供控制程序》对生产和服务的实现过程进行策划和有效控制，使其在受控条件下运行及实施，确保满足顾客的需求和期望。

《标识和可追溯性控制程序》规定产品标识和产品状态标识，以识别产品及产品的状态。在有可追溯性要求的场合，确定产品的唯一性标识，以满足产品的可追溯性要求，对批量生产的军品和重要民品实施批次管理。

《防护、交付控制程序》确保产品质量的符合性，不使其在包装、贮存、搬运、交付和交付后等环节受到损坏、变质，确保交付的产品质量及产品的售后服务工作得到落实。

《产品售后维修的质量跟踪与控制程序》规定了产品售后维修的管理与质量控制，收集产品售后质量信息，同时为改进设计与生产、改善产品性能提高产品质量提供依据。

⑤产品质量纠纷情况

报告期内，同智机电未因产品质量问题引起重大纠纷。

10、主要产品生产技术及其所处阶段

同智机电以科技创新为先导，紧跟科技发展动态，坚持适度超前研发、研发与科技成果转化并举的原则，以提高产品质量、增强企业核心竞争力为目标，不断提升公司在特种车辆机电综合管理系统等领域的技术优势，目前，同智机电主要产品生产技术及其所处的阶段如下：

序号	主要产品生产技术	所处阶段	技术水平
1	机电综合控制管理技术	大批量生产	国内领先
2	大功率高频逆变开关技术	大批量生产	国内领先
3	移动车载不间断电源（UPS）逆变技术	大批量生产	国内领先
4	智能直流功率模块技术	大批量生产	国内领先
5	车载变压吸附制氧技术	大批量生产	国内领先
6	车载异步电机启动/发电技术	大批量生产	国内领先
7	电动汽车智能充电监控一体化技术	大批量生产	国内领先
8	新能源汽车电动空调控制技术	大批量生产	国内领先

⑴主要财务数据

同智机电最近两年一期合并资产负债表主要数据：

单位：万元

项 目	2013年10月31日	2012年12月31日	2011年12月31日
流动资产	17,197.75	18,831.19	11,483.77
非流动资产	8,012.28	7,329.90	918.86
资产总计	25,210.02	26,161.09	12,402.63
流动负债	2,635.11	6,778.94	1,772.79
非流动负债	216.00	1,616.00	216.00
负债合计	2,851.11	8,394.94	1,988.79
股东权益合计	22,358.92	17,766.15	10,413.84
归属于母公司股东权益	22,358.92	17,766.15	9,888.68

注：以上财务数据已经审计，财务报表编制基础与银河电子一致。

同智机电最近两年一期合并利润表主要数据：

单位：万元

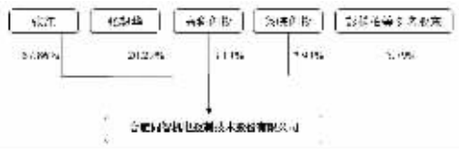
项 目	2013年1-10月	2012年度	2011年度
营业收入	12,600.47	12,789.09	8,557.43
营业利润	6,300.90	6,098.24	2,398.55
利润总额	7,793.88	7,106.70	3,378.75
净利润	6,890.01	6,172.10	3,367.56
归属于母公司股东的净利润	6,890.01	6,207.92	3,332.37
扣除非经常性损益后归属于母公司股东的净利润	6,178.27	6,319.39	4,537.27

注：以上财务数据已经审计，财务报表编制基础与银河电子一致。

⑵、股权结构及实际控制人

1.股权结构图

截至重组报告书签署日，同智机电股权结构图如下：



2.实际控制人

同智机电的实际控制人系张红。

张红基本情况详见重组报告书“第三节 交易对方的基本情况一、张红”。

⑶、下属企业基本情况

截至重组报告书签署日，同智机电无下属控股或参股企业。

报告期内，同华动力曾为同智机电控股子公司，2012年11月，同智机电将其所持同华动力51%的股权转让给皖南电机。同华动力基本情况如下：

同华动力成立于2010年11月18日，由同智机电和皖南电机共同发起设立，法定代表人为张红，住所为安徽省芜县经济开发区，经营范围为特种电机及电机控制器制造、销售和服务；注册资本500万元，其中同智机电现金出资300万元，皖南电机现金出资200万元；上述出资业经安徽新中天会计师事务所新中天验报字〔2010〕第0893号《验资报告》审验确认。

同华动力成立时，股权结构为：

序号	股东名称	持股数（万股）	持股比例（%）
1	同智机电	300	60.00
2	皖南电机	200	40.00
合计		500	100.00

2011年6月24日，同华动力召开2011年第一次临时股东大会并作出决议，股本总额由500万股增至1,000万股，其中同智机电以现金210万元认购210万股，皖南电机以现金140万元认购140万股，自然人管华以现金150万元认购150万股。本次增资业经安徽同盛会计师事务所有限公司同盛会验字〔2011〕N276号《验资报告》审验确认。

2011年7月22日，同华动力完成了工商变更登记手续。本次增资完成后，同华动力股权结构为：

序号	股东名称	持股数（万股）	持股比例（%）
1	同智机电	510	51.00
2	皖南电机	340	34.00
3	管华	150	15.00
合计		1,000	100.00

2012年11月30日，同智机电与皖南电机签署《股份转让协议》，同智机电将其所持同华动力510万股股份作价510万元转让给皖南电机。同日，同华动力召开股东大会，同意上述股权转让事宜。

2012年12月25日，同华动力办理了工商变更登记手续，本次股权转让完成后，同华动力股权结构为：

序号	姓名	持股数（万股）	持股比例（%）
1	皖南电机	850	85.00
2	管华	150	15.00
合计		1,000	100.00

⑷、主要资产及其权属情况

本次交易完成后，同智机电将成为上市公司全资子公司，同智机电有形资产，以及除有形资产以外的生产经营所需的商标权、专利权、非专利技术、特许经营权等无形资产均将完整进入上市公司。

同智机电主要资产及权属情况如下：

1、生产经营用主要固定资产情况

截至2013年10月31日，同智机电的固定资产及其成新率情况如下：

单位：万元

类 别	账面原值	账面净值	成新率（%）
房屋及建筑物	6,547.88	6,388.18	97.56
机器设备	475.98	412.19	86.60
运输工具	172.46	94.98	55.08
电子及其他设备	318.64	287.16	90.12
合 计	7,514.96	7,182.50	95.58

2、房屋建筑物

截至重组报告书签署日，同智机电拥有房产2处，具体情况如下：

序号	房地产权证字号	建筑面积（㎡）	所有权人	他项权利
1	合产字第8110092522号	8,187.75	同智机电	无
2	合产字第8110092521号	10,293.71	同智机电	无

3、土地使用权

截至重组报告书签署日，同智机电拥有土地使用权1处，具体情况如下：

序号	权证号	面积（㎡）	使用权类型	权利终止日期	权利人	他项权利
1	合高新国用〔2012〕第35号	18,040.1	出让/工业	2062.4.5	同智机电	无

4、商标

截至重组报告书签署日，同智机电已取得的注册商标情况如下：

证明号	商标图样	有效期限	核定使用商品
1777805		2012.05.28-2022.05.27	第9类
11375546		2013.04.21-2024.1.20	第9类

5、专利

截至重组报告书签署日，同智机电已获授专利共28项，具体情况如下：

序号	专利名称	类型	专利号	申请日期	授权日期	取得方式
1	车载供氧装置	发明	ZL201010523164.4	2010.10.28	2012.08.08	自主研发
2	直流供电线路漏电检测电路	发明	ZL200810100551.X	2008.05.06	2010.10.13	无偿受让
3	功率开关器件保护电路	发明	ZL200810100552.4	2008.05.06	2010.12.15	无偿受让
4	瞬时转矩控制笼型异步电机电力电子变换器直流发电系统及控制方法	发明	ZL02137802.9	2002.06.20	2005.05.04	受让
5	变压器箱位等电压开关三电平全桥变换器及其扩展电路	发明	ZL200410013954.2	2004.01.19	2007.10.31	受让
6	空气压缩机	实用新型	ZL201020581155.6	2010.10.28	2011.05.11	自主研发
7	交流漏电保护电路	实用新型	ZL200820038369.1	2008.06.18	2009.04.08	无偿受让
8	一种小功率输入大功率输出起动电源	实用新型	ZL200820038367.2	2008.06.18	2009.04.08	无偿受让
9	一种大功率充电系统开联供充通讯电路	实用新型	ZL200820038368.7	2008.06.18	2009.04.08	无偿受让
10	一种电动汽车智能充电监控一体化装置	实用新型	ZL201120273164.3	2011.07.29	2012.03.14	自主研发
11	分子筛制氧机	实用新型	ZL200520075197.1	2005.08.31	2006.10.18	无偿受让
12	绝缘电阻检测装置	实用新型	ZL201120368199.5	2011.09.30	2012.07.04	自主研发
13	电子式交流异步电机	实用新型	ZL201120539385.0	2011.12.21	2012.08.08	自主研发
14	超级电容的恒压装置	实用新型	ZL201120564555.0	2011.12.30	2012.09.19	自主研发
15	汽车空调鼓风机调速装置	实用新型	ZL201120381338.8	2011.9.30	2012.10.03	自主研发
16	继电器线圈节能控制器	实用新型	ZL201220207420.3	2012.5.10	2012.11.28	自主研发
17	直流升压变换装置	实用新型	ZL201220206823.6	2012.5.10	2012.11.28	自主研发
18	高压功率开关保护装置	实用新型	ZL201220694639.0	2012.12.15	2013.6.12	自主研发
19	汽车空调用电动压缩机控制器	实用新型	ZL201220694348.1	2012.12.15	2013.6.12	自主研发
20	汽车空调用电动压缩机总成	实用新型	ZL201220698713.6	2012.12.15	2013.6.12	自主研发
21	直流漏电源输出保护电路	实用新型	ZL201320031543.0	2013.1.21	2013.8.7	自主研发
22	直流漏电检测电路	实用新型	ZL201320039325.1	2013.1.21	2013.8.7	自主研发
23	智能功率模块及高压功率开关	实用新型	ZL201320029766.3	2013.1.21	2013.8.7	自主研发
24	开关结构	外观设计	ZL201320080907.4	2013.2.21	2013.8.7	自主研发
25	智能固态功率模块（单路）	外观设计	ZL200730041225.2	2007.06.29	2008.06.25	无偿受让
26	智能固态功率模块（双路）	外观设计	ZL200730041227.1	2007.06.29	2008.06.25	无偿受让
27	智能固态功率模块（四路）	外观设计	ZL200730041226.7	2007.06.29	2008. 06.25	无偿受让
28	智能触显示终端	外观设计	ZL201330043111.7	2013.2.21	2013.8.7	自主研发

注：1、上述以无偿受让方式取得的专利中，分子筛制氧机系统正无偿转让给同智机电外，其他均为同智科技自主研发，同智科技注销前将上述专利无偿转让给同智机电；以受让方式取得的两项专利，系南京航空航天大学有偿转让给同智机电。2、上述专利中，直流电源输出保护电路、直流漏电检测电路、智能功率模块及高压功率开关这三项实用新型专利系同智机电与中国人民解放军63963部队共有。

6、软件著作权

截至重组报告书签署日，同智机电拥有以下15项计算机软件著作权：

序号	软件名称	登记号	授权时间	取得方式
1	TZ智能功率系列模块软件V1.0	2010SR012792	2010.3.19	自主研发
2	TZ智能配电系列控制模块软件V2.0	2010SR012790	2010.3.19	自主研发
3	同智车载供氧装置控制系统V1.0	2010SR036596	2010.7.23	自主研发
4	同智车载供氧装置控制系统V2.0	2010SR036593	2010.7.23	自主研发
5	同智训练用外接电源控制系统V1.0	2010SR036594	2010.7.23	自主研发
6	同智车外供电电源控制系统V1.0	2010SR036595	2010.7.23	自主研发
7	同智1605系列智能配电箱控制系统V.10	2011SR060778	2011.8.26	自主研发
8	同智1606系列智能配电箱控制系统V.10	2011SR060799	2011.8.26	自主研发
9	同智1810空气压缩机控制系统V1.0	2011SR060779	2011.8.26	自主研发
10	同智1824变频器控制系统V1.0	2011SR060797	2011.8.26	自主研发
11	同智1735系列综合电源控制系统V1.0	2012SR042832	2012.5.24	自主研发
12	同智1755系列逆变稳压电源控制系统V1.0	2012SR042829	2012.5.24	自主研发
13	同智1797E系列高压电机监控系统V1.0	2012SR042808	2012.5.24	自主研发
14	同智高压充电机组件控制系统V1.0	2012SR042814	2012.5.24	自主研发
15	同智电动空调压缩机控制系统V1.0	2013SR044805	2013.5.15	自主研发

7、软件产品登记证书

截至重组报告书签署日，同智机电拥有以下15项软件产品登记证书：

序号	产品名称	产品类型	证书编号	取得日期	有效期
1	同智电动空调压缩机控制系统V.10	嵌入式应用软件	京DGY-2013-0272	2013.9.20	五年
2	同智1797E系列高压充电机监控系统V.10	嵌入式应用软件	京DGY-2012-0258	2012.9.5	五年
3	同智1735系列综合电源控制系统V.10	嵌入式应用软件	京DGY-2012-0259	2012.9.5	五年
4	同智高压充电机组件控制系统V.10	嵌入式应用软件	京DGY-2012-0260	2012.9.5	五年
5	同智1755系列逆变稳压电源控制系统V.10	嵌入式应用软件	京DGY-2012-0261	2012.9.5	五年
6	同智1605系列智能配电箱控制系统V.10	嵌入式应用软件	京DGY-2012-0035	2012.4.24	五年
7	同智1606系列智能配电箱控制系统V.10	嵌入式应用软件	京DGY-2012-0036	2012.4.24	五年
8	同智1810空气压缩机控制系统V1.0	嵌入式应用软件	京DGY-2012-0037	2012.4.24	五年
9	同智1824变频器控制系统V1.0	嵌入式应用软件	京DGY-2012-0038	2012.4.24	五年
10	TZ智能功率系列模块V1.0	嵌入式应用软件	京DGY-2010-0037	2010.5.25	五年
11	TZ智能配电系列控制模块V2.0	嵌入式应用软件	京DGY-2010-0038	2010.5.25	五年
12	同智车外供电电源控制系统V1.0	嵌入式应用软件	京DGY-2010-0179	2010.9. 7	五年
13	同智车载供氧装置控制系统V1.0	嵌入式应用软件	京DGY-2010-0178	2010.9.7	五年
14	同智车载供氧装置控制系统V2.0	嵌入式应用软件	京DGY-2010-0180	2010.9.7	五年
15	同智训练用外接电源控制系统V1.0	嵌入式应用软件	京DGY-2010-0181	2010.9.7	五年

8、生产经营资质

许可证名称	颁证单位	有效期
武器装备科研生产许可证	国防科工局	2012.3.23—2017.3.22
武器装备质量体系认证证书	武器装备质量体系认证委员会	2012.11.2—2016.11.1
装备承制单位注册证书	中国人民解放军总装备部	至2017年8月
三级保密资格单位证书	国防武器装备科研生产单位保密资格审查认证委员会	2011.5.6-2016.5.5
全国工业产品生产许可证	国家质量监督检验检疫总局	至2018年12月23日

⑸、董事、监事、高级管理人员

同智机电董事、监事、高级管理人员名单如下：

姓 名	公司任职	任职期间
张红	董事长、总经理	2012年10月25日-2015年10月24日
孙胜友	董事、副总经理	2012年10月25日-2015年10月24日
曹桂芳	董事、副总经理	2012年10月25日-2015年10月24日
彭松柏	董事、总工程师	2012年10月25日-2015年10月24日
徐亮	董事、副总经理、董事会秘书	2012年10月25日-2015年10月24日
孙龙宝	董事	2012年10月25日-2015年10月24日
梁栋	独立董事	2012年10月25日-2015年10月24日
张鲁宁	独立董事	2012年10月25日-2015年10月24日
李晓文	独立董事	2012年10月25日-2015年10月24日
王文兵	监事会主席	2012年10月25日-2015年10月24日
刘启斌	监事	2012年10月25日-2015年10月24日
朱燕春	职工监事	2012年10月25日-2015年10月24日
白晓昊	副总经理	2012年10月25日-2015年10月24日
李春燕	财务总监	2012年10月25日-2015年10月24日

张红，孙胜友，曹桂芳，彭松柏，徐亮，孙龙宝，刘启斌，白晓昊的简历见重组报告书“第二节 交易对方的基本情况”，其他董事、监事、高级管理人员简历如下：

梁栋：男，1963年6月出生，博士学历，中国国籍，无境外居留权，曾任安徽大学电子系讲师、副教授、副系主任、教授，教育部计算智能与信号处理重点实验室副主任，现任安徽大学电子信息工程学院院长、教授、博导，同智机电独立董事。

张鲁宁：男，1957年5月出生，硕士学历，高级经济师，中国国籍，无境外居留权，曾任中国人民解放军第7410厂厂长，安徽神功机械有限责任公司董事长，安徽省巢湖造船厂董事长，保利科技有限公司成套项目部部门经理。现任保利科技有限公司装甲车辆部总工程师，同智机电独立董事。

李晓文，女，1963年5月出生，大学学历，高级会计师，中国国籍，无境外居留权，曾任安徽大学财务处审核会计，安徽大学出版社财务科主办会计，现任安徽大学财务处管理会计兼科长、同智机电独立董事。

王文兵，男，1981年11月出生，硕士学历，工程师，中国国籍，无境外居留权，曾任同智科技研发中心车辆电气室主任；现任同智机电研发中心车辆电气室主任、监事会主席。

朱燕春，女，1979年3月出生，大学学历，经济师，中国国籍，无境外居留权，曾任同智科技总工办主