（上接B13版）

本次变更后，东旭蓝的出资情况如下表所示：

编号	股东名称	认缴出资额（万元）	实缴出资额（万元）	认缴出资比例（%）
1	罗培栋	2,100.00	2,100.00	70.00
2	罗新良	600.00	600.00	20.00
3	罗慧民	300.00	300.00	10.00
合 计		3,000.00	3,000.00	100.00

2010年11月8日，慈溪化工经营部事务所有限公司出具了《核准报告》慈私企核字〔2010〕第565号人民币注册资本已足额到账。

2010年11月18日，东旭蓝于宁波市工商行政管理局慈溪分局办理了变更登记手续。

5 2011年第二次股东会决议

2011年10月31日，经东旭蓝2011年第一次股东会决议通过，罗慧民将其持有的东旭蓝10%股权以300万元的价格转让予罗培栋，由于东旭蓝当时尚未盈利，双方协商以原始出资额作为转让价格。

2011年11月3日，东旭蓝于宁波市工商行政管理局慈溪分局办理了变更登记手续。本次变更完成后，东旭蓝的出资情况如下表所示：

编号	股东名称	认缴出资额（万元）	实缴出资额（万元）	认缴出资比例（%）
1	罗培栋	2,400.00	2,400.00	80.00
2	罗新良	600.00	600.00	20.00
合 计		3,000.00	3,000.00	100.00

6 2012年6月第六次股东会决议

2012年10月9日，经东旭2012年第一次股东会决议通过，股权姚纳新、新亚联合为东旭成股东，公司注册资本，实收资本增至6,000万元，其中罗培栋以债权增资1,500万元，姚纳新以债权增资300万元，新亚联合以货币增资1,200万元，同时，变更名称为“东旭东旭新材料科技有限公司”，变更经营范围为：高性能膜材料的研发；化学工程技术研究与试验发展；高分子功能光学膜、光电子器件、高分子材料制品、液晶显示器件制造；自营和代理货物和技术进出口，但国家限定经营或禁止进出口的货物和技术除外。

本次变更完成后，东旭蓝的出资情况如下表所示：

编号	股东名称	认缴出资额（万元）	实缴出资额（万元）	认缴出资比例（%）
1	罗培栋	3,900.00	3,900.00	65.00
2	罗新良	600.00	600.00	10.00
3	姚纳新	300.00	300.00	5.00
4	新亚联合	1,200.00	1,200.00	20.00
合 计		6,000.00	6,000.00	100.00

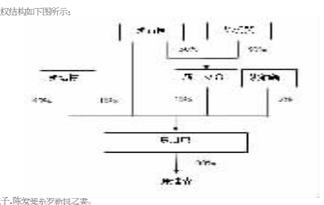
2012年10月10日，慈溪化工经营部事务所有限公司出具了《核准报告》慈私企核字〔2012〕第416号人民币注册资本已足额到账。2012年10月12日，东旭成下宁波市工商行政管理局慈溪分局办理了变更登记手续。

截至本报告书签署日，东旭成未再次发生其他工商登记变更事宜。

（二）股权结构及控股关系

1.东旭成的股权结构

截至本报告书签署日，东旭成股权结构如下图所示：



注：罗培栋系罗新良和陈爱曼之子，陈爱曼系罗新良之妻。

2.东旭成的控制关系

截至本报告书签署日，罗培栋持有东旭成65%股权，罗新良持有10%，罗新良与陈爱曼夫妇共同控制的新亚联合持有20%，因罗培栋为罗新良与陈爱曼夫妇之子，他们共同控制东旭成，故罗培栋、罗新良与陈爱曼为东旭成的实际控制人。

（三）子公司情况

1.控股股东基本情况

东旭成拥有一家全资子公司控股通讯，其基本信息如下：

公司名称：	慈溪市旭通新型材料有限公司
法定代表人：	罗培栋
成立日期：	2009年6月1日
注册资本：	300万元
实缴资本：	300万元
注册地址：	慈溪市逍林镇新园村
公司类型：	有限责任公司
营业执照：	330282000098245
税务登记证：	330282688031824
组织机构代码：	68803182-4
经营范围：	塑料高分子材料、高分子功能光学膜、高性能和功能纤维、光电材料、电池隔膜、聚合物基复合材料研发、零售；自营和代理货物和技术的进出口，但国家限定经营或禁止进出口的货物和技术除外

2.控股通讯的设立

1 控股通讯的设立

控股通讯的前身为慈溪市旭通新型材料有限公司，其基本情况如下表所示：

序号	股东	认缴出资额（万元）	实缴出资额（万元）	认缴出资比例（%）
1	罗培栋	40.00	40.00	80.00
2	罗新良	10.00	10.00	20.00
合 计		50.00	50.00	100.00

2009年5月26日，慈溪化工经营部事务所有限公司出具了《验资报告》慈私企验字〔2009〕第266号人民币注册资本已足额到账。

2 控股通讯于2010年11月增加注册资本和实收资本、变更经营范围、变更公司名称

2010年9月，经控股通讯于2010年第一次股东会决议通过，罗培栋、罗新良分别将其持有的控股通讯80%股权以40万元的价格转让予罗培栋，由于控股通讯当时尚未盈利，双方协商以原始出资额作为转让价格。

2010年11月3日，控股通讯于宁波市工商行政管理局慈溪分局办理了变更登记手续。本次变更完成后，控股通讯的出资情况如下表所示：

序号	股东	认缴出资额（万元）	实缴出资额（万元）	认缴出资比例（%）
1	罗培栋	2,400.00	2,400.00	80.00
2	罗新良	600.00	600.00	20.00
合 计		3,000.00	3,000.00	100.00

3 2012年6月，经控股通讯于2012年第一次股东会决议通过，同意控股通讯将其持有的控股通讯30%股权以250万元增加注册资本和实收资本至300万元，经营范围变更为：塑料高分子材料、高分子功能光学膜、高性能和功能纤维、光学材料、电池隔膜、聚合物基复合材料研发、零售；自营和代理货物和技术的进出口，但国家限定经营或禁止进出口的货物和技术除外。变更之后注册资本已全部缴纳完毕。

4 2012年8月，经控股通讯于宁波市工商行政管理局慈溪分局核准，控股通讯名称变更为“慈溪市旭通新型材料有限公司”。

截至本报告书签署日，控股通讯未再发生其他工商登记变更事宜。

5 截至三年主营业务发展情况

控股通讯三年主营业务为光学薄膜的销售。

6 简要财务数据

单位：万元

项目	2013年12月31日	2012年12月31日
总资产	316.79	1,115.35
净资产	290.68	260.73
项目	2013年度	2012年度
营业收入	887.01	245.61
净利润	29.95	-27.74

（四）东旭成最近两年的主要财务数据

根据天健会计师出具的标准无保留意见的《审计报告》（天健审〔2014〕3-85号），东旭成最近两年的主要财务数据和财务指标如下：

1.合并资产负债表主要数据

单位：万元

项目	2013年12月31日	2012年12月31日
流动资产	13,239.78	9,475.57
非流动资产	4,817.27	5,049.44
资产总计	18,057.05	14,525.02
负债合计	10,089.67	9,751.77
股东权益合计	7,967.38	4,773.25
归属母公司股东的所有者权益合计	7,967.38	4,773.25

2.合并利润表主要数据

单位：万元

项目	2013年度	2012年度
营业收入	17,769.86	6,522.52
营业利润	3,114.94	-628.15
利润总额	3,621.37	-492.64
净利润	3,194.12	-387.95
归属于母公司股东的净利润	3,194.12	-387.95

3.合并报表主要财务指标

项目	2013年度	2012年度
流动比率	1.35	1.00
资产负债率（%）	55.88	67.14
毛利率（%）	35.71	15.31
净利润率（%）	17.97	-5.95
净资产收益率（%）	50.14	-15.72

（五）东旭成的主营业务情况

1.最近两年及一期营业收入的构成及变化情况

东旭成最近两年及一期的营业收入均为主营业务收入，其他业务收入占比较小，主要为废料销售收入。

2.主营业务收入的构成

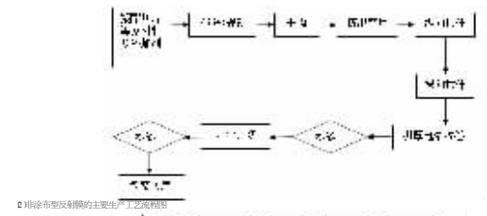
东旭成的主营业务为高性能膜材料的研发、生产和销售，主要产品为光学薄膜，包括偏光片保护膜、扩散膜、增亮膜、反射膜、相位差膜、棱镜膜等。

3.主要产品的用途

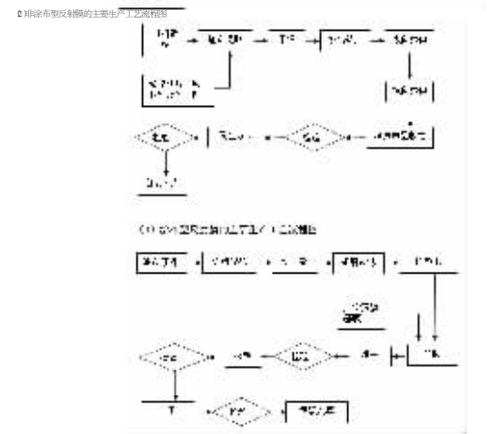
东旭成的主要产品为光学薄膜，主要用于液晶显示器件，是液晶显示器件的关键原材料之一，广泛应用于电视、笔记本电脑、平板电脑、手机、车载导航仪、数码相机等消费电子产品。

4.主要产品的工艺流程图

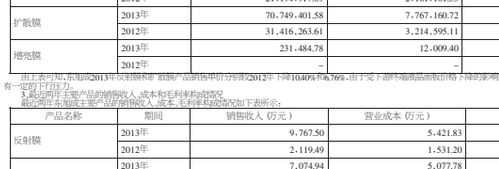
（1）偏光片保护膜



（2）难涂布型反射膜的主要生产工艺流程图



（3）扩散膜的主要生产工艺流程图



5.采购模式

东旭成每年年初召开主要原材料供应商签订框架性采购合同，在生产过程中根据生产计划向供应商下达订单确定采购量。东旭成建立了供应商管理制度，通过对供应商的生产技术能力、质量管理体系、成本、商业信誉等方面的全面考评，决定合格供应商的资格，并每年根据评定结果剔除不合格供应商。

6.生产模式

东旭成主要采用“以销定产”的生产模式。由于不同终端客户的需求略有不同，导致东旭成产品型号相对较多，为保证优质客户的临时性订单，适当保留一定库存，以及时满足客户需求。

7.销售模式

背光模组光学薄膜的销售对象主要为TFT-LCD背光模组厂商或其认可的膜片裁切厂。由于液晶显示器厂商直接面向最终消费者，对自身产品的质量和稳定要求非常高，欲成为上游光学组件产品质量要求也很高，通常要求其直接供应商所使用的上游零组件产品（包括光学薄膜）都经过其严格认证。通过其认证一般需要经长时间，且在使用过程中如一旦发生质量问题，将面临被取消供应商资格的风险，给自下游客户及终端消费者造成不利影响。

东旭成通过直销模式，直接和下游客户TFT-LCD背光模组厂商或其认可的膜片裁切厂开展业务。目前东旭成的产品已经成功通过了韩国LG电子、日本SUNAI Funai Electric Company Limited等国际品牌及国内TCL、长虹、海尔、康佳、创维等主流电视厂商的认证，在主要产品定价策略上，东旭成采用了以自身的生产成本作为基础，并参照同类产品的市场价格，结合下游客户产品每年的降价幅度，给予下游客户一定的价格优惠，确定最终销售价。

（2）最近二年主要客户销售额

东旭成最近两年前五名客户情况如下表：

2013年度			2012年度		
客户名称	销售金额（万元）	占比（%）	客户名称	销售金额（万元）	占比（%）
客户一	3,900.00	21.95	客户一	1,950.00	29.89
客户二	2,340.00	13.17	客户二	1,170.00	17.94
客户三	1,950.00	10.97	客户三	780.00	11.96
客户四	1,560.00	8.78	客户四	585.00	8.97
客户五	1,170.00	6.58	客户五	390.00	5.98
合计	10,920.00	61.46	合计	4,875.00	74.75

东旭成与前五名客户不存在关联关系，东旭成董事、监事、高级管理人员和核心技术人员，主要关联方或持有东旭成5%以上股份的股东在前五名客户中未占有权益。

（六）主要资产情况

1.固定资产

东旭成的固定资产主要为房屋建筑物、机器设备、运输设备、办公设备及其他设备。截至2013年12月31日，东旭成固定资产情况如下表所示：

类别	固定资产原值	累计折旧	固定资产净值
专用设备	4,952.10	1,023.82	3,928.28
通用设备	76.32	44.21	32.11
运输工具	282.37	87.40	194.96
合 计	5,310.78	1,155.43	4,155.35

东旭成主要设备具体情况如下：

设备名称	数量（台/套）	使用情况	平均成新率（%）
TEG加料泵	2	良好	56.35
TEG洒洗炉	2	良好	56.35
板式换热器	2	良好	77.50
变频控制柜	3	良好	78.17
变频器	2	良好	74.12
测厚仪	1	良好	56.35
继续机	1	良好	56.35
超声波清洗机	1	良好	78.17
车间配电房	1	良好	78.17
串杆式半电动堆高机	1	良好	78.18
电动单梁起重机	1	良好	78.18
电动单梁悬挂起重机	2	良好	78.17
电动葫芦	5	良好	56.35
电排	2	良好	78.20
碟片烘干箱	1	良好	56.35
碟片运输小车	1	良好	56.35
发电机组	1	良好	78.17
废气处理设备	1	良好	96.77
分切机	1	良好	78.18
分散机	1	良好	70.90
复盛空压机	1	良好	73.32
干燥系统	1	良好	78.17
剑轮芯	1	良好	78.17
过滤器	2	良好	78.18
过滤器翻转架	1	良好	56.35
过滤器运输车	1	良好	56.35
回松输送系统	1	良好	80.60
集分水器	2	良好	74.13
碱洗槽	1	良好	56.35
进口运杂费	1	良好	70.09
聚酯薄膜双向拉伸生产线	1	良好	79.16
空气净化空调机组	1	良好	89.49
空气压缩机	2	良好	78.18
拉伸辊	1	良好	61.20
冷冻干燥机、精密过滤器	1	良好	73.33
冷冻水系统	1	良好	78.17
冷冻循环泵	3	良好	78.17
冷干机	1	良好	78.17
冷却水循环泵	3	良好	78.18
冷水机组	3	良好	78.18
料仓	3	良好	78.18
螺杆泵定子	1	良好	70.90
配电柜	1	良好	100.00
平行异向双杆机	1	良好	87.07
切换柜	1	良好	78.18
切粒机	1	良好	94.34
切条机	1	良好	78.17
清洗机	1	良好	74.13
生产线净化设备	1	良好	78.74
失重式喂料机	1	良好	95.15
失重式喂料系统	1	良好	78.30
双螺杆挤出机组	1	良好	78.17
双轴立式分条机	1	良好	97.57
酸碱洗槽吊篮	1	良好	56.35
酸碱中和槽	1	良好	56.35
酸洗槽	1	良好	56.35
填料机	1	良好	78.18
涂布机	3	良好	89.87
涂布机改造	1	良好	93.53
涂布机牵引机构	1	良好	95.15
网纹辊	2	良好	74.94
温水洗槽	1	良好	56.35
卸卷小车	1	良好	56.35
循环泵	2	良好	78.17
循环水系统加药装置	5	良好	56.35
压辊	2	良好	56.35
压缩空气系统	1	良好	78.18
原料输送及干燥装置	1	良好	78.49
真空料斗	1	良好	56.35
自动化控制设备	1	良好	86.26

2.主要无形资产

东旭成主要拥有有形资产外的生产经营所需的专利权、商标权、非专利技术、特许经营权等无形资产，其中专利权、商标权、相关经营资质情况如下：

1 专利

（1）已获得发明专利、实用新型专利情况

截至本报告书签署日，东旭成已经获得国内发明专利5项，具体情况如下：

序号	专利号	授权公告日	专利名称	应用领域
1	ZL201010589164.4	2012.10.03	光学反射膜的制备方法	反射膜
2	ZL201010589181.8	2012.10.10	一种光学反射膜的制备方法	
3	ZL201010591111.6	2013.01.23	一种光学反射膜的成型方法	
4	ZL201110036483.7	2012.05.16	一种三层复合式防雨高性能光学扩散膜及其制备方法	扩散膜
5	ZL201110036491.1	2012.09.26	一种三层复合式抗静电高性能光学扩散膜及其制备方法	
6	ZL201110036481.8	2012.10.17	一种具有中孔洞的光学扩散膜的制备方法	
7	ZL201110036474.8	2012.12.12	一种高性能光学扩散膜的制备方法	

B.实用新型专利

序号	专利号	授权公告日	实用新型名称	应用领域
1	ZL201220418546.5	2013.3.20	一种反射膜	反射膜
2	ZL201220418527.2	2013.4.17	一种白色反射膜	
3	ZL201220670564.2	2013.8.21	一种高扩散性高亮度光学反射膜	
4	201320590768.X	2014.2.26	一种防潮组复合反射膜	
5	201320590770.7	2014.2.26	一种低光泽度防划伤反射膜	
6	ZL201120036335.0	2011.8.17	光学扩散膜	扩散膜
7	ZL201120036348.8	2011.10.5	一种光学扩散膜	
8	ZL201210157747.X	2011.12.14	一种新型耐刮扩散膜	
9	ZL201220670561.9	2013.8.21	一种双向拉伸光扩散膜	
10	ZL201220670563.8	2013.8.21	一种新型光扩散膜	
11	201320590767.5	2014.2.26	一种用于触摸面板的新型透明导电薄膜	导电膜

②专利申请情况

截至本报告书签署日，东旭成正在申请的发明专利申请已被国家知识产权局受理，具体情况如下表所示：

序号	申请号	申请日	专利名称	专利类型	应用领域
1	201310438348.4	2013.9.16	一种高挺度反射膜及其制备方法	发明	反射膜
2	201310438363.9	2013.9.16	一种高挺度复合反射膜	发明	
3	201310478685.6	2013.10.10	一种高性能反射膜及其制备方法	发明	
4	201310478674.8	2013.10.10	一种低雾度曲射紫外线反射膜及其制备方法	发明	
5	201310478655.5	2013.10.10	一种低吹烟率双向拉伸塑料薄膜以及制备方法	发明	
6	201310478653.6	2013.10.10	一种扩散膜的制造方法	发明	
7	201310478682.2	2013.10.10	一种双向拉伸光扩散膜及其制备方法	发明	扩散膜
8	201310438310.7	2013.9.16	一种用于触摸屏的导电膜及其制造方法	发明	导电膜
9	201210522587.3	2012.11.23	一种增亮膜及其制备制方法	发明	增亮膜

3 商标

截至本报告书签署日，东旭成拥有1项注册商标，该商标为东旭成自全资子公司振迪森受让取得。该商标具体情况如下表所示：

注册人	核准人	注册证号	商标名称	核定类别	有效期限	取得方式
东旭光	东旭光	7558820	DXG	第9类	2011.10.14-2021.10.13	受让取得

3.资质认证及经营资质情况

1 知识认证情况

东旭成及其控股子公司具体情况如下：

截至本报告书签署日，东旭成拥有如下认证：

证书名称	证书编号	产品名称	颁发单位	颁发日期	证书类型	备注
CERTIFICATE OF COMPLIANCE	20130417–E354323	COMPONENT PLASTICS – 反射膜	Underwriter Laboratories Inc.	2013年4月17日	质量安全认证	注1
SGS TESTING REPORT	NGBEC1301453102	RA 反射膜	SGS	2013年8月15日	测试报告	注2
SGS TESTING REPORT	NGBEC1301453202	RA 反射膜	SGS	2013年8月19日	测试报告	注3
SGS TESTING REPORT	NGBEC1301185802	聚酯薄膜	SGS	2013年7月10日	测试报告	注4
SGS TESTING REPORT	NGBEC1300335202	聚酯薄膜	SGS	2013年3月29日	测试报告	注5

注1：产品符合如下安全标准：UL746A–Standard for Polymeric Materials–Short Term Property Evaluations and CAN/CSA–C22.2 NO.017–00 Evaluation of Properties of Polymeric Materials；

注2：产品符合欧盟RoHS指令2002/95/EC的指令2011/65/EU附录Ⅱ的限值要求；

注3：产品符合欧盟第1907/2006号REACH法规关于的注册的要求≤0.1%；

注4：产品符合欧盟RoHS指令2002/95/EC的指令2011/65/EU附录Ⅱ的限值要求；

注5：产品符合欧盟第1907/2006/EC REACH法规的关于注册的要求≤0.1%；

注6：Underwriter Laboratories Inc.为 美国保险商试验所”；SGS为 通用公证行 “ Societe Generale de Surveillance S.A.）。

2 相关证书续展

东旭成已于2012年10月18日取得《外贸经营者备案登记表》（编号：01433260）。

截至本报告书签署日，东旭成已以货物贸易相关资质共计5项：

证书名称	证书编号	颁发单位	有效期
中华人民共和国海关进出口货物收发货人报关注册登记证书	3320961490	中华人民共和国杭州海关	2012年11月5日至2015年11月5日

（七）对外担保和主要负债情况

1.对外担保情况

截至本报告书签署之日，东旭成不存在任何形式的对外担保，保证或类托债款，亦不存在为股东及其他关联方提供担保的情况。

2.主要负债情况

截至2013年12月31日，东旭成的负债总额为10,089.67万元，其中流动负债9,810.57万元，非流动负债279.10万元。东旭成主要负债情况如下表：

单位：万元

项目	2013年12月31日
流动负债：	
短期借款	6,400.00
应付票据	600.00
应付账款	1,453.03
预收款项	74.41
应付职工薪酬	260.74
应交税费	439.34
应付利息	11.35
其他应付款	571.70
流动负债小计：	9,810.57
非流动负债：	
其他非流动负债	279.10
非流动负债小计：	279.10
负债合计：	10,089.67

（八）截近三年资产评估、交易、增资或改制情况

最近三年的资产评估、交易、增资或改制情况如下：

1.资产评估情况

最近三年没有发生针对东旭成股权的评估事宜。

2.交易情况、增资情况

9 股权转让

2013年10月31日，经东旭成2013年第一次股东会决议通过，罗慧民将其持有的东旭成10%股权以300万元的价格转让予罗培栋，由于东旭成当时尚未盈利，双方协商以原始出资额作为转让价格。

10 增资情况

①增资情况

标的公司东旭成历史上增资情况

标的公司东旭成历史上仅有两次增资，分别为：2010年注册资本由1,000万元增至3,000万元和2012年注册资本由3,000万元增至6,000万元，具体情况请参见本报告书“第四章 交易标的基本情况”之“二、历史沿革”。

②标的公司其他股东放弃优先认缴出资权的说明

根据《公司法》及《东旭成公司章程》，股东在增资时享有优先认缴出资权。

（九）主要资产的权属状况、对外担保及主要负债情况

1.主要资产权属状况

标的公司主要资产为固定资产和无形资产，其中固定资产主要为房屋建筑物、机器设备、运输设备、办公设备及其他设备；无形资产主要为土地使用权、专利权、软件著作权等。

（1）房屋建筑物

截至本报告书签署日，东旭成不拥有房屋建筑物类别的资产及土地等无形资产，其全部生产、办公场所为向罗新良、陈爱曼夫妇租赁的慈溪新亚电子和欣荣电子租用，面积22,639.79平方米，其中2,500平方米为用于办公的房产。罗新良、陈爱曼夫妇及其控制的慈溪新亚电子和欣荣电子正与当地房产管理部门积极沟通，争取尽快办理房产证。

东旭蓝已与慈溪新亚电子和欣荣电子分别签订了方期10年的《租赁协议》，具体情况如下表所示：

序号	出租方	租赁面积（平方米）	房屋位置	已经取得房产证部分的权属信息	租赁价格	租赁期限
1	慈溪新亚电子	9,931.99（注）	慈溪市逍林镇逍林大道工业区厂房	慈房权证2003字第003377号	参考东旭成周边厂房租赁价格，结合价格行为每月8.5元/平方米，第4至6年为每月8.8元/平方米，第7至10年为每月9.68元/平方米	自2014年1月17日至2024年1月16日
2	欣荣电子	12,707.8	慈溪市逍林镇逍林大道工业区厂房	慈房权证2006字第003140号		自2014年1月17日至2024年1月16日

注：其中7,431.99平方米房屋的产证2,500平方米未取得房产证。

2.东旭蓝租赁房产未办理房产证的原因及解决措施

根据东旭蓝与慈溪新亚电子和欣荣电子分别签订的《租赁协议》，慈溪新亚电子和欣荣电子已经向慈溪市房产管理部门申请办理房产证，但因慈溪市房产管理部门正在对当地房产进行统一规划，暂时无法办理房产证。为此，慈溪新亚电子和欣荣电子已经出具承诺函，承诺：“如因慈溪新亚电子和欣荣电子的房产瑕疵给东旭蓝造成损失的，慈溪新亚电子和欣荣电子将对东旭蓝的损失进行赔偿”。

3.租赁房产的用途

东旭蓝已与慈溪新亚电子和欣荣电子签订了《租赁协议》，约定东旭蓝向慈溪新亚电子和欣荣电子租赁的房产用于办公和生产。

4.房屋租赁对东旭蓝生产经营的影响

东旭蓝租赁的房产主要用于办公和生产，其中办公场所主要为罗新良、陈爱曼夫妇及其控制的慈溪新亚电子和欣荣电子所有，东旭蓝租赁的房产为其提供了稳定的办公和生产场所，对东旭蓝的生产经营不构成重大影响。

（2）主要生产设备

截至2013年12月31日，东旭蓝拥有的主要生产设备为：

序号	设备名称	数量（台/套）	使用情况	平均成新率（%）
1	真空镀铝机	1	良好	56.35
2	分切机	1	良好	56.35
3	涂布机	1	良好	56.35
4	涂布机	1	良好	56.35
5	涂布机	1	良好	56.35
6	涂布机	1	良好	56.35
7	涂布机	1	良好	56.35
8	涂布机	1	良好	56.35
9	涂布机	1	良好	56.35
10	涂布机	1	良好	56.35
11	涂布机	1	良好	56.35
12	涂布机	1	良好	56.35
13	涂布机	1	良好	56.35
14	涂布机	1	良好	56.35
15	涂布机	1	良好	56.35
16	涂布机	1	良好	56.35
17	涂布机	1	良好	56.35
18	涂布机	1	良好	56.35
19	涂布机	1	良好	56.35
20	涂布机	1	良好	56.35
21	涂布机	1	良好	56.35
22	涂布机	1	良好	56.35
23	涂布机	1	良好	56.35
24	涂布机	1	良好	56.35
25	涂布机	1	良好	56.35
26	涂布机	1	良好	56.35
27	涂布机	1	良好	56.35
28	涂布机	1	良好	56.35
29	涂布机	1	良好	56.35
30	涂布机	1	良好	56.35
31	涂布机	1	良好	56.35
32	涂布机	1	良好	56.35
33	涂布机	1	良好	56.35
34	涂布机	1	良好	56.35
35	涂布机	1	良好	56.35
36	涂布机	1	良好	56.35
37	涂布机	1	良好	56.35
38	涂布机	1	良好	56.35
39	涂布机	1	良好	56.35
40	涂布机	1	良好	56.35
41	涂布机	1	良好	56.35
42	涂布机	1	良好	56.35
43	涂布机	1	良好	56.35
44	涂布机	1	良好	56.35
45	涂布机	1	良好	56.35
46	涂布机	1	良好	56.35
47	涂布机	1	良好	56.35
48	涂布机	1	良好	56.35
49	涂布机	1	良好	56.35
50	涂布机	1	良好	56.35
51	涂布机	1	良好	56.35
52	涂布机	1	良好	56.35
53	涂布机	1	良好	56.35
54	涂布机	1	良好	56.35
55	涂布机	1	良好	56.35
56	涂布机	1	良好	56.35
57	涂布机	1	良好	56.35
58	涂布机	1	良好	56.35
59	涂布机	1	良好	56.35
60	涂布机	1	良好	56.35
61	涂布机	1	良好	56.35
62	涂布机	1	良好	56.35
63	涂布机	1	良好	56.35
64	涂布机	1	良好	56.35
65	涂布机	1	良好	56.35
66	涂布机	1	良好	56.35
67	涂布机	1	良好	56.35
68	涂布机	1	良好	56.35
69	涂布机	1	良好	56.35
70	涂布机	1	良好	56.35
71	涂布机	1	良好	56.35
72	涂布机	1	良好	56.35
73	涂布机	1	良好	56.35
74	涂布机	1	良好	56.35
75	涂布机	1	良好	56.35
76	涂布机	1	良好	56.35
77	涂布机	1	良好	56.35
78	涂布机	1	良好	56.35
79	涂布机	1	良好	56.35
80	涂布机	1	良好	56.35
81	涂布机	1	良好	56.35
82	涂布机	1	良好	56.35
83	涂布机	1	良好	56.35
84	涂布机	1	良好	56.35
85	涂布机	1	良好	56.35
86	涂布机	1	良好	56.35
87	涂布机	1	良好	56.35
88	涂布机	1	良好	56.35
89	涂布机	1	良好	56.35
90	涂布机	1	良好	56.35
91	涂布机	1	良好	56.35
92	涂布机	1	良好	56.35
93	涂布机	1	良好	56.35
94	涂布机	1	良好	56.35
95	涂布机	1	良好	56.35
96	涂布机	1	良好	56.35
97	涂布机	1	良好	56.35
98	涂布机	1	良好	56.35
99	涂布机	1	良好	56.35
100	涂布机	1	良好	56.35
101	涂布机	1	良好	56.35
102	涂布机	1	良好	56.35
103	涂布机	1	良好	56.35
104	涂布机	1	良好	56.35
105	涂布机	1	良好	56.35
106	涂布机	1	良好	56.35
107	涂布机	1	良好	56.35
108	涂布机	1	良好	56.35
109	涂布机	1	良好	56.35
110	涂布机	1	良好	56.35
111	涂布机	1	良好	56.35
112	涂布机	1	良好	56.35
113	涂布机	1	良好	56.35
114	涂布机	1	良好	56.35
115	涂布机	1	良好	56.35
116	涂布机	1	良好	56.35
117	涂布机	1	良好	56.35
118	涂布机	1	良好	56.35
119	涂布机	1	良好	56.35
120	涂布机	1	良好	56.35
121	涂布机	1	良好	56.35
122	涂布机	1	良好	56.35
123	涂布机	1	良好	56.35
124	涂布机	1	良好	56.35
125	涂布机	1	良好	56.35
126	涂布机	1	良好	56.35
127	涂布机	1	良好	56.35
128	涂布机	1	良好	56.35
129	涂布机	1