（上接B15版）

单位：万元

产品类别	2014年1-9月		2013年		2012年	
	毛利	毛利率	毛利	毛利率	毛利	毛利率
手机视窗防护玻璃	4,196.74	25.18%	3,033.32	21.21%	4,903.23	31.85%
其他	218.43	36.62%	304.30	23.91%	734.38	37.03%
合计	4,415.17	25.58%	3,337.62	21.43%	5,637.61	32.44%

2012年、2013年、2014年1-9月主营业务毛利率分别为32.44%、21.43%、25.58%，智诚光学2011年改立后，受触摸屏行业市场需求壮盛影响，成立初期实现盈利，并于2012年实现较好的盈利，但当时也面临客户集中、大客户依赖的风险；2013年受材料成本、租赁费用等检验以及大客户价格降压的影响，毛利率有所下降；智诚光学从2013年开始转型，逐渐提高产品档次，并努力开拓新客户，2014年1-9月公司前五大客户营业收入已有所分散，从而逐渐避免了单一客户依赖的风险。

9.主要客户

报告期内，智诚光学前五名客户销售情况如下：

单位：万元

期间	客户名称	金额	占营业收入比重
2014年1-9月	欧菲光集团	8,454.14	48.97%
	信利光电股份有限公司	3,448.33	19.97%
	伟华光电股份有限公司	1,820.98	10.55%
	宇瀚光电科技 (苏州) 有限公司	783.34	4.54%
	SEO CHANG CO.,LTD	687.21	3.98%
	合计	15,194.00	88.01%
2013年	欧菲光集团	14,179.36	91.03%
	罗技科技 (苏州) 有限公司	510.92	3.28%
	又隆电子股份有限公司	235.22	1.51%
	昆山华久进出口贸易有限公司	191.97	1.23%
	苏州三星电子电脑有限公司	164.55	1.06%
	合计	15,282.02	98.11%
2012年	欧菲光集团	11,836.54	67.91%
	深圳市业际光电有限公司	1,493.90	8.57%
	牧东光电 (苏州) 有限公司	853.64	4.90%
	罗技科技 (苏州) 有限公司	648.33	3.72%
	上海晟兴希姆通电子科技有限公司	578.28	3.32%
	合计	15,410.69	88.41%

注：欧菲光集团包括深圳欧菲光科技股份有限公司、南昌欧菲光科技有限公司、苏州欧菲光科技有限公司等。

以上报告期内前五名客户中，不存在智诚光学的关联方。

5.主要材料采购情况

①原材料采购结算模式

报告期内，智诚光学主要业务成本构成情况如下：

单位：万元

产品类别	2014年1-9月		2013年		2012年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比
手机视窗防护玻璃	12,470.13	97.06%	11,270.60	92.09%	10,490.37	89.36%
其他	378.09	2.94%	968.26	7.91%	1,248.95	10.64%
合计	12,848.22	100.00%	12,238.87	100.00%	11,739.32	100.00%

②客户成本构成情况

报告期内，智诚光学主要业务成本构成情况如下：

单位：万元

项目	2014年1-9月		2013年		2012年	
	金额	占比	金额	占比	金额	占比
直接材料	6,627.51	45.91%	7,440.79	51.08%	4,909.98	40.26%
直接人工	3,892.82	26.97%	3,513.23	24.12%	3,247.83	26.63%
制造费用	3,914.05	27.12%	3,613.56	24.81%	4,037.77	33.11%
合计	14,434.38	100.00%	14,567.58	100.00%	12,195.58	100.00%

③主要材料采购情况

智诚光学主要原材料为玻璃基板、油墨等，报告期内主要材料采购情况如下：

产品类别	2014年1-9月		2013年		2012年	
	金额	数量	金额	数量	金额	数量
玻璃基板 (万元，㎡)	4,213.25	368,093.43	3,725.18	437,305.33	3,313.45	378,446.00
油墨 (万元，kg)	255.35	19,278.00	430.43	19,561.80	495.07	19,892.80
合计	4,468.59	-	4,155.61	-	3,808.52	-

④主要供应商

报告期内，智诚光学前五名供应商采购情况如下：

单位：万元

期间	供应商名称	金额	占营业成本比重
2014年1-9月	拓米国际有限公司	1,499.97	22.42%
	RICKEED INDUSTRIES LTD	1,361.86	20.36%
	无锡长旭科技有限公司	228.42	3.41%
	苏州市吴中区木渎超群丝印移印器材商行	180.99	2.71%
	深圳市金恒凯科技有限公司	135.38	2.02%
	合计	3,406.62	50.92%
2013年	旭硝子精细玻璃 (深圳) 有限公司	807.31	11.12%
	南昌欧菲光科技有限公司	805.88	11.11%
	拓米国际有限公司	449.06	6.19%
	苏州市吴中区木渎超群丝印移印器材商行	310.51	4.28%
	利信光学 (苏州) 有限公司	288.29	3.97%
	合计	2,661.05	36.67%
2012年	旭硝子精细玻璃 (深圳) 有限公司	398.29	7.62%
	深圳市瑞邦电子有限公司	387.07	7.40%
	苏州市吴中区木渎超群丝印移印器材商行	285.07	5.45%
	深圳市粤宝兴贸易有限公司	312.26	5.97%
	上海市欧象光电科技有限公司	278.92	5.34%
	合计	1,661.61	31.79%

以上报告期内前五名供应商中，不存在智诚光学的关联方。

6.安全管理与环境保护情况

智诚光学生产关键及高危险、高污染情况，智诚光学制定了科学的生产操作工艺流程，最大限度地避免生产过程中可能对操作者产生的伤害，并不断改善安全消防设施系统，采用安全存放、使用防护面罩戴手套操作等措施进行安全防护，同时还注重员工的上岗培训，掌握安全生产操作规程，提高员工素质，以提高安全生产管理水平，智诚光学截止二年内未因环境保护原因受到行政处罚，未发生重大环保事故，不存在因违反国家有关环境保护方面的法律、法规，现承和现在性文件而受到行政处罚的情形。

7.主要产品的质量控制情况

①质量控制标准

智诚光学产品品质方面实施精细管理策略，制定了企业的质量标准，在产品生产的整个流程中实施全面质量管理，从原材料采购，生产过程到成品检验的每一道工序严把质量关，关注过程控制和持续提改进，致力于研发生产高品质产品，智诚光学目前已通过ISO9001：2008 质量管理体系认证，并在每年对管理体系进行内审、管理评审和外审，适时地组织纠正和改进，有效促进质量体系的完善和管理水平的提高。

②质量控制措施

①原材料采购质量控制

智诚光学在供应商的选择方面具有严格的筛选标准，通过样品检验、试用、书面调查、现场调查等方式确认合格供应商的范围，并建立合格供应商档案，确保向供应商采购的原材料符合公司质量标准要求。

②生产过程的质量控制

产品生产过程中，生产部门严格按照研发部门提供的各产品的工艺标准、操作规程等指导文件组织安排生产，品质部通过首件检验、制程巡检、产品最终检验和试验等措施全过程参与产品的各工序生产环节质量控制，同时在各工序生产关键环节，由生产人员采取自检、互检、复检的方式参与质量控制，确保整个生产过程中始终处于良好的受控状态，品质部定期根据产品生产的作业指导书，检查生产员工的工艺执行情况，分析不良品产生的原因，对发现的质量问题及时制定纠正措施并予以落实，如属工艺设计问题，及时反馈研发部门，由研发部门提出解决方案并重新制定作业指导书，优化生产工艺，提高产品合格率。

③质量检验处理

智诚光学在产品销售合同中规定了解决产品质量问题一般依据该等条款加以协调解决，此外，智诚光学建立了完备的售后服务体系，并由专门的售后服务部解决产品使用中的质量问题，报告期内智诚光学未出现因产品质量问题引起的纠纷，未因违反相关质量技术监督法律法规受到处罚的情况。

8.主要产品生产技术所处阶段

序号	产品名称	生产技术所处阶段
1	三维立体玻璃的平板玻璃 (3D玻璃盖板)	批量生产
2	弧面玻璃触控板	批量生产
3	电容式触摸盖板	批量生产
4	组合手机盖板玻璃	批量生产
5	3D效果触控板	批量生产
6	一种手机用钢化保护盖板	试产阶段
7	一种手机用高透玻璃盖板	小批量试产阶段
8	一种车载触摸屏前置触摸盖板	打样完成
9	一种智能手表触控盖板	打样完成，性能验证阶段
10	一种手机用弧面玻璃后盖	打样完成，最终测试阶段

9.报告期核心技术人员特点分析及变动情况

智诚光学研发部下设研发办公室、研发项目部、研发工程部及研发工艺部等，智诚光学实行 垫态研发"机制，按照不同项目客户的具体要求，由专职研发人员与具体负责该项目的客户及技术人员共同组成项目研发工作，调度项目研发小组。

截至本报告书出具日，智诚光学专职研发人员为32人，平均年龄为31岁，均为大专及以上学历，所学专业涵盖机械制造、应用电子、信息工程、机械设计、通信工程、应用物理、模具设计、钢化工艺及设计等，报告期内，智诚光学专职研发人员新入职19人，离职4人。

①核心技术人员情况

智诚光学主要研发人员的主要简历及研发成果如下：

姓名	简历	研发成果
王书庆	男，1977年出生，中国国籍，无境外永久居留权，中专学历。2000年至2003年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2003年至2007年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2007年至2010年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2010年至2012年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2012年至2014年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2014年至今，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处。	王书庆先生为智诚光学的核心技术人员，其在智诚光学的研发成果主要为：1、参与研发了智诚光学的手机视窗防护玻璃；2、参与研发了智诚光学的手机用钢化保护盖板；3、参与研发了智诚光学的手机用高透玻璃盖板；4、参与研发了智诚光学的车载触摸屏前置触摸盖板；5、参与研发了智诚光学的智能手表触控盖板；6、参与研发了智诚光学的手机用弧面玻璃后盖。
吴加富	男，1977年出生，中国国籍，无境外永久居留权，大专学历。2000年至2003年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2003年至2007年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2007年至2010年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2010年至2012年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2012年至2014年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2014年至今，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处。	吴加富先生为智诚光学的核心技术人员，其在智诚光学的研发成果主要为：1、参与研发了智诚光学的手机视窗防护玻璃；2、参与研发了智诚光学的手机用钢化保护盖板；3、参与研发了智诚光学的手机用高透玻璃盖板；4、参与研发了智诚光学的车载触摸屏前置触摸盖板；5、参与研发了智诚光学的智能手表触控盖板；6、参与研发了智诚光学的手机用弧面玻璃后盖。

10.报告期核心技术人员特点分析及变动情况

智诚光学研发部下设研发办公室、研发项目部、研发工程部及研发工艺部等，智诚光学实行 垫态研发"机制，按照不同项目客户的具体要求，由专职研发人员与具体负责该项目的客户及技术人员共同组成项目研发工作，调度项目研发小组。

截至本报告书出具日，智诚光学专职研发人员为32人，平均年龄为31岁，均为大专及以上学历，所学专业涵盖机械制造、应用电子、信息工程、机械设计、通信工程、应用物理、模具设计、钢化工艺及设计等，报告期内，智诚光学专职研发人员新入职19人，离职4人。

①核心技术人员情况

智诚光学主要研发人员的主要简历及研发成果如下：

姓名	简历	研发成果
王书庆	男，1977年出生，中国国籍，无境外永久居留权，大专学历。2000年至2003年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2003年至2007年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2007年至2010年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2010年至2012年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2012年至2014年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2014年至今，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处。	王书庆先生为智诚光学的核心技术人员，其在智诚光学的研发成果主要为：1、参与研发了智诚光学的手机视窗防护玻璃；2、参与研发了智诚光学的手机用钢化保护盖板；3、参与研发了智诚光学的手机用高透玻璃盖板；4、参与研发了智诚光学的车载触摸屏前置触摸盖板；5、参与研发了智诚光学的智能手表触控盖板；6、参与研发了智诚光学的手机用弧面玻璃后盖。
吴加富	男，1977年出生，中国国籍，无境外永久居留权，大专学历。2000年至2003年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2003年至2007年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2007年至2010年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2010年至2012年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2012年至2014年，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处；2014年至今，任职于深圳市龙华新区民治街道办事处。	吴加富先生为智诚光学的核心技术人员，其在智诚光学的研发成果主要为：1、参与研发了智诚光学的手机视窗防护玻璃；2、参与研发了智诚光学的手机用钢化保护盖板；3、参与研发了智诚光学的手机用高透玻璃盖板；4、参与研发了智诚光学的车载触摸屏前置触摸盖板；5、参与研发了智诚光学的智能手表触控盖板；6、参与研发了智诚光学的手机用弧面玻璃后盖。

②核心技术人员变动情况

报告期内，智诚光学核心技术人员为公司董事、总经理王书庆先生及副总经理吴加富先生，未发生变动。

11.研发投入情况

报告期内，智诚光学研发投入情况如下：

单位：万元

项目	2014年1-9月	2013年度	2012年度
研发投入金额	1,710.05	1,729.66	432.50
营业收入	6,998.81	1,729.66	432.50
研发投入占营业收入比例	24.43%	58.39%	-166.29%
营业利润	2,156.80	59.74	-171.54
研发投入占营业利润比例	79.47%	53.37	-174.68
净利润	1,667.48	53.37	-174.68
研发投入占净利润比例	102.53%	52.35	-170.74

自设立以来，智诚光学始终注重生产产品的研发与设计；技术团队针对客户需求的响应速度、研发与设计能力是智诚光学的核心竞争力所在，研发与设计能力的持续投入，使得智诚光学在经营过程中积累了大量的核心技术，形成2012年、2013年部分产品小批量的生产，智诚光学持续的响应速度和研发能力赢得了某全球知名消费电子公司的认可，于2014年取得了该公司的批量采购项目上的自动化产线及检测设备大额订单，并于当年产生效益。此外，该公司智能手表项目于2014年进入量产期，产能集中释放，因此智诚光学2014年净利润大幅增加。

智诚光学的全体股东王书庆、吴加富、缪磊与公司约定，智诚光学2015年度、2016年度、2017年度合并归属于母公司净利润分别不低于10,000万元、12,000万元、14,400万元，连续三年累计利润总额不低于36,400万元。

智诚光学2015年度、2016年度、2017年度合并归属于母公司净利润分别不低于10,000万元、12,000万元、14,400万元，连续三年累计利润总额不低于36,400万元。

3.现金流量表主要数据

单位：万元

项目	2014年1-9月	2013年度	2012年度
经营活动产生的现金流量净额	-2,810.63	260.40	-214.94
投资活动产生的现金流量净额	-221.64	-150.12	-98.86
筹资活动产生的现金流量净额	3,293.73	-55.64	300.86
汇率变动对现金及现金等价物的影响	7.63	-11.91	-
现金及现金等价物净增加额	269.09	42.72	-12.94

(二) 富强科技的主要资产权属、对外担保及主要负债情况

1、主要资产权属

①固定资产

截至2014年9月30日，富强科技拥有的固定资产情况如下：

单位：万元

项目	账面原值	累计折旧	账面净值	成新率
机器设备	83.13	16.87	66.26	79.71%
运输设备	21.72	4.07	17.64	81.25%
办公及其他设备	125.33	27.31	98.03	78.21%
合计	230.18	48.25	181.93	79.04%

①主要生产设备情况

截至2014年9月30日，富强科技的主要生产设备明细如下：

单位：万元

序号	资产名称	数量 (台/套)	设备原值	累计折旧	设备净值	成新率
1	三坐标测量机	1	30.34	3.41	26.93	88.75%
2	平面测量设备6450型	1	21.37	4.74	16.63	77.83%
3	平面度测量设备CNC6045双面型	1	12.82	2.84	9.98	77.83%
4	平面度量测量设备CNC6045单面型	1	11.97	2.65	9.31	77.83%

②主要房屋租赁情况

截至本报告书签署日，富强科技无自有房产，自有土地使用权，通过租赁房产、办公场所从事生产经营，其签署并正在履行的生产经营所需租赁合同共计4项，该等房屋租赁合同的出租人均提供了相关房屋的权属证明或房屋所有权人的授权文件。富强科技主要房屋租赁情况如下：

序号	承租方	出租方	详细坐落位置	租赁面积 (平方米)	租赁期限
1	富强科技	苏州高新区狮山工业园开发有限公司	苏州高新区珠江路855号2号厂房三楼办公区局部	250.00	2014.9.1-2015.5.1
2	富强科技	苏州高新区狮山工业园开发有限公司	苏州高新区珠江路855号5号厂房一楼东半部	1,405.50	2013.1.1-2015.12.31
3	富强科技	苏州高新区狮山工业园开发有限公司	苏州高新区珠江路855号6号厂房三楼	3,362.59	2015.1.1-2015.12.31
4	富强科技	苏州高新区狮山工业园开发有限公司	苏州高新区珠江路855号6号厂房1楼西侧	1,993.41	2014.06.15-2017.6.14

③主要无形资产

截至2014年9月30日，富强科技拥有的实用新型专利如下表所示：

序号	专利号	实用新型名称	授权公告日
1	ZL201220517318.3	定位装置	2013年5月1日
2	ZL201220517280.X	激光检测装置	2013年5月1日
3	ZL201220517317.9	激光检测装置	2013年5月1日
4	ZL201220517306.0	防尘装置	2013年5月1日
5	ZL201220517307.5	检测装置	2013年6月5日
6	ZL201320029653.3	一种线激光和影像检测装置	2013年7月31日
7	ZL201220596556.8	一种IO几检测机台	2013年9月4日

注：以上第四项等专利的专利权人均为富强科技，有效期均为10年。

富强科技拥有的上述主要知识产权权属清晰无争，不存在抵押、质押、诉讼、仲裁、产权纠纷及协调权属转移的其他情况。

2、对外担保情况

截至本报告书签署日，富强科技不存在对外担保情况。

3、主要负债情况

单位：万元

项目	2014.9.30	占总负债比例
短期借款	3,000.00	36.28%
应付账款	2,210.32	26.73%
预收账款	66.96	0.81%
应付职工薪酬	600.60	7.26%
应交税费	961.97	11.63%
应付利息	11.10	0.13%
其他应付款	1,417.57	17.14%
负债合计	8,268.52	100.00%

截至2014年9月30日，富强科技的主要负债为短期借款，情况如下：

借款合同编号	贷款机构	借款金额 (万元)	年利率	起止时间
高抵字 (2014) 第 (00157) 号	苏州市聚创科技小额贷款有限公司	1500	14.40%	2014.8.28-2015.8.28
SPDB201405	浦发银行苏州新区支行	1500	6.44%	2014.9.11-2015.3.19

(四) 富强科技的主要业务情况

1、主营业务介绍

富强科技是一家智能制造全方位解决方案提供商，为客户提供定制化的自动化生产线系统集成方案，以及生产制造共中的部分组装与检测设备。

该公司的主营业务是为客户提供一揽子集成全自动数据采集、分析处理、远程控制与远程服务的智能制造管理系统，以及配套定制自动化设备的设计、组装、调试、售后服务等，主要设备产品包括高精度全自动检测设备、高精度全自动组装与检测集成设备、高速全属加工设备以及与设备配套等，其产品广泛应用于智能消费电子制造、汽车及零部件制造、医疗设备制造等行业。

由于富强科技产品的定制化和智能化属性，自设立以来，富强科技始终特注重于产品的研发与设计；技术团队针对客户的需求的响应速度、研发与设计能力是公司的核心竞争力所在，由于智能消费电子制造行业的产品具有更新换代速度较快的特点，其对生产设备的更新提出较高的要求，在这一代生产设备交货的同时，富强科技已经着手为客户研发下一代产品的自动化生产线方案及相关设备，富强科技持续的响应速度和研发能力是获取客户信任的重要因素，对研发与设计能力的持续投入，使得富强科技在经营过程中积累了大量的核心技术，截至本报告书签署日，富强科技共拥有7项实用新型专利，另有多项专利技术正在申请当中。

富强科技是某全球知名消费电子企业A在智能手机用上的自动化产线及组装与检测设备供应商，富强科技经过长时间的努力，终于成为该企业的第一代智能手表生产设备的研发、设计、生产的全面过程，与客户一起完成了整个设备生产、装配工艺的制定以及产品质量控制和检测的制定工作，获得了客户的良好评价。

此外，富强科技设计集成的自动化生产线应用于三星的笔记本电脑、通用等狮王科鲁兰汽车的点火系统，博世力里乐品质的装配系统和美维康采血针的生产制造等，获得了客户的广泛认可。

报告期内，富强科技主营业务快速发展，专注于自动化生产线的系统集成能力及核心配套设备的生产研发，本次交易完成后，富强科技将充分利用与上市公司在企业、资金、客户等方面的协同效应，努力从而其智能制造方案的应用领域，开发整合可系统集成商的架构优势以展生产线配套设备的范围，抓住自动化行业发展的良好市场机遇，迅速做大做强，提升自身的综合盈利能力。

2、主要产品介绍

富强科技是以自动化全产业链模式供应商，为客户提供智能制造全方位解决方案，包括一揽子的自动化生产线系统集成方案，即智能制造管理系统，以及其中核心定制化的自动化设备，在具体实施过程中，富强科技为客户提供定制化的自动化设备的设计、组装、调试、售后服务，并根据客户需求开发集成全自动数据采集、分析处理、远程控制与远程服务的智能制造管理系统。

①短制化的自动化设备

富强科技生产的设备主要分为高精度全自动检测设备、高精度全自动组装与检测集成设备以及高速金属加工设备三大类，富强科技为客户提供定制化的产品和服务，满足客户的多样化需求。

①高精度全自动检测设备

富强科技生产的高精度全自动检测设备可以用来对各类型产品的尺寸和外观进行精确度极高的快速检测，可以配合机械手和物料输送带，组合成集成检测和仓储不合格品自动分料的全自动流水线形态，富强科技的高精度全自动检测设备可以广泛应用于消费电子制造、汽车及零部件制造、医疗设备制造等行业，目前在消费电子领域应用最为广泛，也是目前占富强科技销售产品比例最高的一种产品。

典型产品	产品展示	产品特点
感应精度全自动检测设备		1、设备可检测精度极高的手机盖板玻璃的尺寸精度，检测精度可达0.005mm；2、设备可检测手机盖板玻璃的外观缺陷，包括但不限于崩边、缺口、凹坑、划伤、脏污、异物等；3、设备可以对不同型号的手机盖板玻璃进行检测，只需更换对应的治具即可；4、设备可以对不同型号的手机盖板玻璃进行检测，只需更换对应的治具即可；5、设备可以对不同型号的手机盖板玻璃进行检测，只需更换对应的治具即可。
高精度全自动检测设备		1、设备可检测精度极高的手机盖板玻璃的尺寸精度，检测精度可达0.005mm；2、设备可检测手机盖板玻璃的外观缺陷，包括但不限于崩边、缺口、凹坑、划伤、脏污、异物等；3、设备可以对不同型号的手机盖板玻璃进行检测，只需更换对应的治具即可；4、设备可以对不同型号的手机盖板玻璃进行检测，只需更换对应的治具即可；5、设备可以对不同型号的手机盖板玻璃进行检测，只需更换对应的治具即可。
高精度全自动检测设备		1、设备可检测精度极高的手机盖板玻璃的尺寸精度，检测精度可达0.005mm；2、设备可检测手机盖板玻璃的外观缺陷，包括但不限于崩边、缺口、凹坑、划伤、脏污、异物等；3、设备可以对不同型号的手机盖板玻璃进行检测，只需更换对应的治具即可；4、设备可以对不同型号的手机盖板玻璃进行检测，只需更换对应的治具即可；5、设备可以对不同型号的手机盖板玻璃进行检测，只需更换对应的治具即可。

②高精度全自动组装与检测集成设备

产品检测贯穿于整个产品制造的全过程，从进料检测 IQC)至生产过程检测 IPQC)再至出货检测 OQC)，检测不仅可以提升最终产品的良率，还可以通过对生产过程中关键点的检测来找出生产的异常点，不让不合格品流入下一个生产环节，减少物料的浪费，富强科技结合客户对生产制造测同步进行的需求，将包括许可与检测环节过程集成，提升组装环节的良率控制。

典型产品	产品展示	产品特点
高精度全自动组装与检测集成设备		1、设备可对手机盖板玻璃进行Epson六轴机器人抓取、吸附、转移、翻转、对位、贴合、压合、检测、出料等一系列动作，可以实现全自动上下料和组装，可以提高生产效率和良率；2、设备可对手机盖板玻璃进行自动化贴合，贴合精度可达±0.005mm。