

## 重要提示

1. 为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到上海证券交易所网站等中国证监会指定网站上仔细阅读年度报告全文。

2. 本公司董事会、监事会及董事、监事、高级管理人员保证年度报告内容的真实、准确、完整,不存在虚假记载、误导性陈述或重大遗漏,并承担个别和连带的法律责任。

3. 未出席董事情况

未出席董事职务	未出席董事姓名	未出席董事的原因	被委托人姓名
董事	邓勇	工作原因	吴明
独立董事	周寿华	工作原因	张毅
独立董事	王浩	工作原因	宋海蔚

4. 天健会计师事务所(特殊普通合伙)为本公司出具了标准无保留意见的审计报告。

5. 公司简介

公司股票简况			
股票种类	股票上市交易所	股票简称	股票代码
A股	上海证券交易所	川仪股份	603100
			无

6. 根据天健会计师事务所(特殊普通合伙)《天健审[2016]-152号》审计报告,本公司2015年度可供分配的利润14,255.25万元,本年累计可供投资者分配的利润为36,722.33万元。根据《公司法》及《公司章程》的规定,2015年度利润分配预案拟以公司2015年末总股本39,500万股为基数,按每10股派发现金红利1.2元(含税),共拟派4,740万元向全体股东分配。分配后,剩余未分配利润留待以后年度分配。本次不进行资本公积金转增股本。

7. 报告期主要业务或产品简介

本公司主营业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主营业务未发生重大变化。

8. 报告期内公司从事的主要业务

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

9. 报告期主要业务或产品简介

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

10. 单项产品或经营模式

(1) 采购模式:公司采购模式是以订单为依据,结合现有库存制订采购计划。由于公司产品具有多种产品批量化特点,故采购物资也具有规格品种繁多、批量小的特点,公司对物料采购实行预算管理,并针对公司产品的库存情况及采购的实施情况,定期要求销售部门提供各分子公司单需求及各材料的采购间隔期,以材料的库存量、分析确定应采购的日期和数量,尽可能降低库存。公司主要分子公司已实施生产系统ERP,其采购数据来源于销售订单和库存量的精确计算。公司设立集中统一的采购物流中心,实行集中于分子公司和二级采购监督机制。

(2) 生产模式:公司主要采用“以销定产”的生产方式,产品生产具有小批量、多品种的特点,并形成了非标准件部件采购、与核心部件自行生产的生产模式,产品生产由各生产单位按工艺专业化生产、流程专业化完成,产品生产控制严格按照ISO9001文件程序的规定执行;同时,公司对各单位的生产管理实行统管,分类指导,控制监督生产全过程。

(3) 销售模式:由于工业自动化仪表及控制装置品种多、专业性强、技术含量高、生产周期长,必须快速反应,高效率的市场机制才能满足用户的需求,公司采用直销模式,建立了区域销售和产品销售相结合的营销体系,两者互相联系,相互依托。公司营销中心负责整体的后台管理及日常工作。

2. 系统集成及总包服务经营模式:随着信息化和工业化的深度发展,在工业领域新建和更新改造项目中,客户的需求日益以系统集成及总包服务的方式呈现,包括项目所涉及的综合设计、设备选型搭配以及安装调测、维护等技术服务,以实现系统能效最大化。公司已形成综合型工业自动化仪表及控制装置制造的商业模式,不断提升系统集成总包服务能力,并通过开展系统集成及总包服务的单项产品销售,在系统集成总包服务的产品组合中,除需要公司自产单项产品外,还需外购部分其他装置。

3. 行业情况说明

(1) 公司所属行业:公司采购模式是以订单为依据,结合现有库存制订采购计划。由于公司产品具有多种产品批量化特点,故采购物资也具有规格品种繁多、批量小的特点,公司对物料采购实行预算管理,并针对公司产品的库存情况及采购的实施情况,定期要求销售部门提供各分子公司单需求及各材料的采购间隔期,以材料的库存量、分析确定应采购的日期和数量,尽可能降低库存。公司主要分子公司已实施生产系统ERP,其采购数据来源于销售订单和库存量的精确计算。公司设立集中统一的采购物流中心,实行集中于分子公司和二级采购监督机制。

(2) 生产模式:公司主要采用“以销定产”的生产方式,产品生产具有小批量、多品种的特点,并形成了非标准件部件采购、与核心部件自行生产的生产模式,产品生产由各生产单位按工艺专业化生产、流程专业化完成,产品生产控制严格按照ISO9001文件程序的规定执行;同时,公司对各单位的生产管理实行统管,分类指导,控制监督生产全过程。

(3) 销售模式:由于工业自动化仪表及控制装置品种多、专业性强、技术含量高、生产周期长,必须快速反应,高效率的市场机制才能满足用户的需求,公司采用直销模式,建立了区域销售和产品销售相结合的营销体系,两者互相联系,相互依托。公司营销中心负责整体的后台管理及日常工作。

4. 报告期内公司从事的主要业务

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

5. 报告期主要业务或产品简介

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

6. 报告期内公司从事的主要业务

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

7. 报告期主要业务或产品简介

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

8. 报告期主要业务或产品简介

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

9. 报告期主要业务或产品简介

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

10. 单项产品或经营模式

(1) 采购模式:公司采购模式是以订单为依据,结合现有库存制订采购计划。由于公司产品具有多种产品批量化特点,故采购物资也具有规格品种繁多、批量小的特点,公司对物料采购实行预算管理,并针对公司产品的库存情况及采购的实施情况,定期要求销售部门提供各分子公司单需求及各材料的采购间隔期,以材料的库存量、分析确定应采购的日期和数量,尽可能降低库存。公司主要分子公司已实施生产系统ERP,其采购数据来源于销售订单和库存量的精确计算。公司设立集中统一的采购物流中心,实行集中于分子公司和二级采购监督机制。

(2) 生产模式:公司主要采用“以销定产”的生产方式,产品生产具有小批量、多品种的特点,并形成了非标准件部件采购、与核心部件自行生产的生产模式,产品生产由各生产单位按工艺专业化生产、流程专业化完成,产品生产控制严格按照ISO9001文件程序的规定执行;同时,公司对各单位的生产管理实行统管,分类指导,控制监督生产全过程。

(3) 销售模式:由于工业自动化仪表及控制装置品种多、专业性强、技术含量高、生产周期长,必须快速反应,高效率的市场机制才能满足用户的需求,公司采用直销模式,建立了区域销售和产品销售相结合的营销体系,两者互相联系,相互依托。公司营销中心负责整体的后台管理及日常工作。

4. 行业情况说明

(1) 公司所属行业:公司采购模式是以订单为依据,结合现有库存制订采购计划。由于公司产品具有多种产品批量化特点,故采购物资也具有规格品种繁多、批量小的特点,公司对物料采购实行预算管理,并针对公司产品的库存情况及采购的实施情况,定期要求销售部门提供各分子公司单需求及各材料的采购间隔期,以材料的库存量、分析确定应采购的日期和数量,尽可能降低库存。公司主要分子公司已实施生产系统ERP,其采购数据来源于销售订单和库存量的精确计算。公司设立集中统一的采购物流中心,实行集中于分子公司和二级采购监督机制。

(2) 生产模式:公司主要采用“以销定产”的生产方式,产品生产具有小批量、多品种的特点,并形成了非标准件部件采购、与核心部件自行生产的生产模式,产品生产由各生产单位按工艺专业化生产、流程专业化完成,产品生产控制严格按照ISO9001文件程序的规定执行;同时,公司对各单位的生产管理实行统管,分类指导,控制监督生产全过程。

(3) 销售模式:由于工业自动化仪表及控制装置品种多、专业性强、技术含量高、生产周期长,必须快速反应,高效率的市场机制才能满足用户的需求,公司采用直销模式,建立了区域销售和产品销售相结合的营销体系,两者互相联系,相互依托。公司营销中心负责整体的后台管理及日常工作。

5. 报告期主要业务或产品简介

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

6. 报告期主要业务或产品简介

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

7. 报告期主要业务或产品简介

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

8. 报告期主要业务或产品简介

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

9. 报告期主要业务或产品简介

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

10. 单项产品或经营模式

(1) 采购模式:公司采购模式是以订单为依据,结合现有库存制订采购计划。由于公司产品具有多种产品批量化特点,故采购物资也具有规格品种繁多、批量小的特点,公司对物料采购实行预算管理,并针对公司产品的库存情况及采购的实施情况,定期要求销售部门提供各分子公司单需求及各材料的采购间隔期,以材料的库存量、分析确定应采购的日期和数量,尽可能降低库存。公司主要分子公司已实施生产系统ERP,其采购数据来源于销售订单和库存量的精确计算。公司设立集中统一的采购物流中心,实行集中于分子公司和二级采购监督机制。

(2) 生产模式:公司主要采用“以销定产”的生产方式,产品生产具有小批量、多品种的特点,并形成了非标准件部件采购、与核心部件自行生产的生产模式,产品生产由各生产单位按工艺专业化生产、流程专业化完成,产品生产控制严格按照ISO9001文件程序的规定执行;同时,公司对各单位的生产管理实行统管,分类指导,控制监督生产全过程。

(3) 销售模式:由于工业自动化仪表及控制装置品种多、专业性强、技术含量高、生产周期长,必须快速反应,高效率的市场机制才能满足用户的需求,公司采用直销模式,建立了区域销售和产品销售相结合的营销体系,两者互相联系,相互依托。公司营销中心负责整体的后台管理及日常工作。

4. 行业情况说明

(1) 公司所属行业:公司采购模式是以订单为依据,结合现有库存制订采购计划。由于公司产品具有多种产品批量化特点,故采购物资也具有规格品种繁多、批量小的特点,公司对物料采购实行预算管理,并针对公司产品的库存情况及采购的实施情况,定期要求销售部门提供各分子公司单需求及各材料的采购间隔期,以材料的库存量、分析确定应采购的日期和数量,尽可能降低库存。公司主要分子公司已实施生产系统ERP,其采购数据来源于销售订单和库存量的精确计算。公司设立集中统一的采购物流中心,实行集中于分子公司和二级采购监督机制。

(2) 生产模式:公司主要采用“以销定产”的生产方式,产品生产具有小批量、多品种的特点,并形成了非标准件部件采购、与核心部件自行生产的生产模式,产品生产由各生产单位按工艺专业化生产、流程专业化完成,产品生产控制严格按照ISO9001文件程序的规定执行;同时,公司对各单位的生产管理实行统管,分类指导,控制监督生产全过程。

(3) 销售模式:由于工业自动化仪表及控制装置品种多、专业性强、技术含量高、生产周期长,必须快速反应,高效率的市场机制才能满足用户的需求,公司采用直销模式,建立了区域销售和产品销售相结合的营销体系,两者互相联系,相互依托。公司营销中心负责整体的后台管理及日常工作。

5. 报告期主要业务或产品简介

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

6. 报告期主要业务或产品简介

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

7. 报告期主要业务或产品简介

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

8. 报告期主要业务或产品简介

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

9. 报告期主要业务或产品简介

本公司主要业务是工业自动控制系统装置及工程成套,包括智能执行机构、智能变送器、智能调节阀、智能仪表、温度仪表、控制设备及装置和分析仪器等七大类单项产品以及系统集成及外包服务。报告期内,本公司主要业务未发生重大变化。

10. 单项产品或经营模式

(1) 采购模式:公司采购模式是以订单为依据,结合现有库存制订采购计划。由于公司产品具有多种产品批量化特点,故采购物资也具有规格品种繁多、批量小的特点,公司对物料采购实行预算管理,并针对公司产品的库存情况及采购的实施情况,定期要求销售部门提供各分子公司单需求及各材料的采购间隔期,以材料的库存量、分析确定应采购的日期和数量,尽可能降低库存。公司主要分子公司已实施生产系统ERP,其采购数据来源于销售订单和库存量的精确计算。公司设立集中统一的采购物流中心,实行集中于分子公司和二级采购监督机制。

(2) 生产模式:公司主要采用“以销定产”的生产方式,产品生产具有小批量、多品种的特点,并形成了非标准件部件采购、与核心部件自行生产的生产模式,产品生产由各生产单位按工艺专业化生产、流程专业化完成,产品生产控制严格按照ISO9001文件程序的规定执行;同时,公司对各单位的生产管理实行统管,分类指导,控制监督生产全过程。

(3) 销售模式:由于工业自动化仪表及控制装置品种多、专业性强、技术含量高、生产周期长,必须快速反应,高效率的市场机制才能满足用户的需求,公司采用直销模式,建立了区域销售和产品销售相结合的营销体系,两者互相联系,相互依托。公司营销中心负责整体的后台管理及日常工作。

4. 行业情况说明

(1) 公司所属行业:公司采购模式是以订单为依据,结合现有库存制订采购计划。由于公司产品具有多种产品批量化特点,故采购物资也具有规格品种繁多、批量小的特点,公司对物料采购实行预算管理,并针对公司产品的库存情况及采购的实施情况,定期要求销售部门提供各分子公司单需求及各材料的采购间隔期,以材料的库存量、分析确定应采购的日期和数量,尽可能降低库存。公司主要分子公司已实施生产系统ERP,其采购数据来源于销售订单和库存量的精确计算。公司设立集中统一的采购物流中心,实行集中于分子公司和二级采购监督机制。

(2) 生产模式:公司主要采用“以销定产”的生产方式,产品生产具有小批量、多品种的特点,并形成了非标准件部件采购、与核心部件自行生产的生产模式,产品生产由各生产单位按工艺专业化生产、流程专业化完成,产品生产控制严格按照ISO9001文件程序的规定执行;同时,公司对各单位的生产管理实行统管,分类指导,控制监督生产全过程。

(3) 销售模式:由于工业自动化仪表及控制装置品种多、专业性强、技术含量高、生产周期长,必须快速反应,高效率的市场机制才能满足用户的需求,公司采用直销模式,建立了区域销售和产品销售相结合的营销体系,两者互相联系,相互依托。公司营销中心负责整体的后台管理及日常工作。