(上接A21版)

序号	发起人	持股情况	持股期间
1	沈剑标	原斯玛特51%的股权	2008年8月-2011年12月
2	孟少新	原斯玛特10%的股权	2008年8月-2011年12月
		原艾葛利33.33%的股权	2003年10月-2012年12月
3	吴 畏	原斯玛特10%的股权	2008年8月-2011年12月
		莱谱尔33.33%的股权	2003年9月-2011年12月
4	李耀武	原斯玛特10%的股权	2008年8月-2011年12月
5	李春喜	原斯玛特10%的股权	2008年8月-2011年12月
6	孙明东	原斯玛特3%的股权	2008年8月-2011年12月
		沃瑞斯谱10%的股权	2009年10月-2011年12月
7	陈 彦	原斯玛特3%的股权	2008年8月-2011年12月
		沃瑞斯谱10%的股权	2009年10月-2011年12月
8	杜学军	原斯玛特3%的股权	2008年8月-2011年12月
		沃瑞斯谱10%的股权	2009年10月-2011年12月
		新泰克45%的股权	2010年10月-2012年1月

斯玛特、莱谱尔和沃瑞斯谱已于2011年12月被本公司收购，且斯玛特于2013年12月被本公司吸收合并后注销。该等公司具体情况详见本节“三、发行人的股本形成及其变化和重大资产重组情况（二）公司成立后的重大资产重组情况”。

艾葛利已于2012年12月注销，新泰克具体情况详见招股意向书“第七节 同业竞争与关联交易”“二、关联方及关联关系”。

（四）发行人整体变更时拥有的主要资产和实际从事的主要业务

公司整体变更时拥有的全部资产为有限公司改制前的整体资产，主要包括流动资产、与智能控制阀生产相关的厂房、机器设备和无形资产等；公司整体变更设立时实际从事的主要业务与有限公司从事的主要业务一致，即智能控制阀的研发、生产和销售以及相关的检维修服务。公司整体变更前后拥有的主要资产和实际从事的主要业务均未发生变化。

（五）发行人设立前后的业务流程变化

公司系有限公司整体变更设立的股份有限公司，股份公司自设立后完整承继有限公司的全部资产和经营业务，因此，有限公司整体变更为股份公司前后，业务流程未发生变化，公司的主要业务流程详见本招股意向书“第六节 业务与技术”四、公司的主营业务及经营模式”。

（六）发行人成立以来在生产经营方面与主要发起人的关联关系及演变情况

公司拥有完整的采购、生产和销售系统，具有完整的业务体系及面向市场独立经营的能力。公司成立以来，在生产经营方面与主要发起人的关联关系的具体情况详见本招股意向书“第七节 同业竞争与关联交易”“二、关联方及关联关系”。

（七）发起人出资资产的产权变更手续办理情况

公司系有限公司整体变更设立，有限公司资产、负债、机构和人员由股份公司承继。有限公司拥有的机器设备、厂房、土地、专利、商标、车辆等资产均在发行人设立后相继更名过户到股份公司名下。

三、发行人的股本形成及其变化和重大资产重组情况

（一）本次发行前后发行人股本变化情况

假设公司发行新股数量为3,056万股，未进行老股转让，本次发行前后公司的股本结构如下：

序号	股东	本次发行前		本次发行后	
		持股数（万股）	持股比例	持股数（万股）	持股比例
1	沈剑标	4,581.50	49.97%	4,581.50	37.48%
2	孟少新	850.00	9.27%	850.00	6.95%
3	吴 畏	850.00	9.27%	850.00	6.95%
4	李耀武	850.00	9.27%	850.00	6.95%
5	李春喜	850.00	9.27%	850.00	6.95%
6	陈 彦	255.00	2.78%	255.00	2.09%
7	孙明东	255.00	2.78%	255.00	2.09%
8	杜学军	255.00	2.78%	255.00	2.09%
9	天亿信公司	186.50	2.03%	186.50	1.53%
10	沈剑飞	80.00	0.87%	80.00	0.65%
11	仲佩亚	80.00	0.87%	80.00	0.65%
12	张 煜	75.00	0.82%	75.00	0.61%
拟发行社会公众股		–		3,056.00	25.00%
合 计		9,168.00	100.00%	12,224.00	100.00%

（二）发行人前十名股东

序号	股东	持股数（万股）	持股比例
1	沈剑标	4,581.50	49.97%
2	孟少新	850.00	9.27%
3	吴 畏	850.00	9.27%
4	李耀武	850.00	9.27%
5	李春喜	850.00	9.27%
6	陈 彦	255.00	2.78%
7	孙明东	255.00	2.78%
8	杜学军	255.00	2.78%
9	天亿信公司	186.50	2.03%
10	沈剑飞	80.00	0.87%
	仲佩亚	80.00	0.87%
合 计		9,013.00	98.31%

（三）前十名自然人股东及其在发行人任职情况

序号	股东	持股数（万股）	持股比例	在本公司任职情况
1	沈剑标	4,581.50	49.97%	董事长、总经理
2	孟少新	850.00	9.27%	董事、技术支持部部长、技术部部长
3	吴 畏	850.00	9.27%	销售总监
4	李耀武	850.00	9.27%	董事、销售部部长
5	李春喜	850.00	9.27%	监事会主席、销售部副部长
6	陈 彦	255.00	2.78%	董事、研发部部长
7	孙明东	255.00	2.78%	监事、审计部部长
8	杜学军	255.00	2.78%	副总经理
9	沈剑飞	80.00	0.87%	副总经理、董事会秘书
10	仲佩亚	80.00	0.87%	副总经理
合 计		8,906.50	97.15%	

（四）本次发行前各股东之间的关联关系

本次发行前，沈剑标直接持有本公司49.97%的股权，持有本公司的股东天亿信公司61.13%的股权，因此，本公司与天亿信公司拥有同一控股股东和实际控制人。

本公司的自然人股东中，沈剑标和沈剑飞系兄弟关系；另外，沈剑标、沈剑飞与天亿信公司的股东、法定代表人沈小莹系叔侄关系。除此之外，截至本招股意向书签署日，本公司其他股东之间不存在关联关系。

（五）本次发行前股东所持股份限售安排和自愿锁定的承诺

1、本公司控股股东、实际控制人沈剑标先生和沈剑标先生实际控制的公司股东天亿信公司承诺：自无锡智能股票上市之日起三十六个月内，不转让或者委托他人管理本人直接或间接持有的无锡智能公开发行股票前已发行的股份，也不由无锡智能回购上述股份。

2、本公司其他股东孟少新、陈彦、李耀武、李春喜、孙明东、杜学军、吴畏、沈剑飞、仲佩亚、张煜承诺：自无锡智能股票上市之日起二十四个月内，不转让或者委托他人管理本人直接或间接持有的无锡智能公开发行股票前已发行的股份，也不由无锡智能回购上述股份。

3、间接持有本公司股份的监事张书军承诺：自无锡智能股票上市之日起二十四个月内，不转让或者委托他人管理本人直接或间接持有的无锡智能公开发行股票前已发行的股份，也不由无锡智能回购上述股份。

4、持有本公司股份的董事、高级管理人员同时承诺：无锡智能上市后六个月内如公司股票价格连续二十个交易日的收盘价（如因派息、送股、资本公积金转增股本、增发新股等原因除权、除息的，则须按照证券交易所的有关规定进行调整）均低于发行价，或者上市后六个月期末收盘价低于发行价，本人所持无锡智能的股票的锁定期限自动延长六个月。

本人在锁定期满后两年内进行减持时，减持价格（如因派息、送股、资本公积金转增股本、增发新股等原因除权、除息的，则须按照证券交易所的有关规定进行调整）不低于本次公开发行股票的发行价格。

5、持有本公司股份的董事、监事、高级管理人员同时承诺：上述承诺期满后，本人在无锡智能任董事、监事或高级管理人员期间，每年转让的股份不超过本人所持有无锡智能股份数的百分之二十五；若今后从无锡智能离职，离职后半年内，不转让本人所持有的无锡智能股份；在申报离任六个月后的十二月内通过证券交易所挂牌交易出售无锡智能股票数量占其所持有无锡智能股票总数的比例不得超过50%。

在上述承诺履行期间，本人职务变更、离职等原因不影响本承诺的效力。

（六）本次发行前股东所持股份的质押、冻结或其他有争议的情况

截至本招股意向书签署日，本公司股东所持股份不存在质押、冻结或其他有争议的情况。

（七）公司发行内部职工股及工会持股、信托持股、委托持股情况

公司不曾存在工会持股、职工持股会持股、信托持股、委托持股或股东数量超过200人的情况。

四、发行人经营状况

（一）发行人的经营范围和主营业务情况

1、发行人的经营范围

本公司的经营范围为：仪表阀门及其自动控制装置的制造、销售及售后服务，技术开发、技术服务和技术转让；环保设备的制造、销售及售后服务；化工机械的加工；自营和代理各类商品和技术的进出口业务，但国家限定公司经营或禁止经营的商品和技术除外；普通货运。（法规须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

2、发行人的主营业务

公司主营业务为智能控制阀及其配件的研发、生产和销售以及检维修服务。

3、主营业务的变化情况

本公司是一家融生产、销售、研发、服务于一体的专业从事全系列智能控制阀的高新技术企业。公司自2001年成立以来，一直专注于智能控制阀及其配件的研发、生产和销售以及检维修服务，主营业务未发生变化。

（二）发行人的主要经营模式

由于行业生产经营的特性，公司在整个经营过程中完全采用“以销定产”的模式，依据销售合同来组织设计、采购、生产，销售是生产经营的中心环节。设计、采购、生产均围绕销售进行。

1、采购模式

公司生产经营模式的特点决定了采购模式，公司在执行采购时，依据生产计划及BOM清单来组织设计采购计划。

公司对采购和委外加工分别制定了《采购控制管理程序》和《委外作业指导书》和其他相关配套制度，对采购和委外加工过程中涉及的各环节均制定了相应的作业指导书等制度与文件，各责任部门严格按照制度文件的要求执行采购管理程序，具体采购模式与流程如下：

①由采购部负责组织技术、质量等部门做好供应商的开发、考察、审核工作，并在此基础上编制《合格供应商名录》。同时，采购部定期对供应商进行评估，据此调整《合格供应商名录》。

②采购部按照《新物料认证作业指导书》要求对新物料订单进行管理，填写《新物料认证表》，进行申请、验收和记录。

③研发部根据销售要货单设计产品并编制产品物料清单（BOM）。

④技术部负责制订采购物料技术要求与协议，编制《采购物料分类明细表》，明确采购物资的采购规范。

⑤物流部按照BOM表，结合库存情况进行物料需求分析，编制《请购单》和《委外计划》下达给采购部。

⑥采购部按照《采购作业指导书》和《委外作业指导书》的工作流程，对物流部提供的采购需求进行分析，确认具体的供应商和价格后编制相应的采购订单和委外订单，审批后下达给供应商执行。

⑦采购部联合质量部负责进行订单进程和质量管理，通过订单进程信息管理和现场跟踪等形式进行供应商交期跟踪和质量检查，有效进行供应商交期和质量管控。

⑧供应商按照订单交期约定将货物送至公司库房，由库房进行接收报检，质量部负责按照技术要求与图纸进行验收入库，质量异常物料由采购部负责跟踪处理。

⑨每月采购部业务员负责和供应商进行对账，根据账期进行付款流程审批，由财务部具体安排付款。

2、生产模式

公司采用客户订单驱动的拉动式生产模式来组织生产，即依据客户需求来组织产品生产，借此拉动后面工序的零部件加工。具体流程如下：

①技术支持部对销售部与客户签订的合同进行审核并编制指示单，在指示单编制过程中，技术支持部根据公司制定的分类标准判断该合同是否属于公司规定的重要产品，并对重要产品专门组织技术协议会审，特殊要求评审等会议；

②物流部根据指示单的具体要求制定生产实施计划（具体包括BOM制程计划、采购物资明细、仓库发料计划、金属加工计划和装配生产计划），对重要合同或紧急订单组织重要产品专项生产会议，落实项目负责人并制定实施方案；

③研发部对技术支持部提供的指示单进行参数和编码的再次确认并将最终确认结果返回给技术支持部，并根据最终确认的指示单及生产交期计划表编制BOM表；

④采购部、质量部、物流部仓库、生产部均按照BOM表分别组织采购、物料配送、生产、质检及安装入库等，完成产品的整个生产过程。

公司产品的研发设计和主要加工工序均自行完成，部分相加工会委外加工，目的是在保证产品质量的前提下最大限度提高本公司的生产能力。

委外加工方面，本公司提供设计图纸和技术指导，负责产品检验，外协厂商只是对部分铸锻件进行粗加工，核心零部件的生产、核心工序的安排及最后的装配、调试均在本公司完成。这样既可以保证外协加工产品的质量，也保证了产品组装图、工艺参数和加工工艺的保密性。

公司采购部和质量部分别对外协厂商的选择标准和外协产品验收制定了严格的制度，对外协工序的范围、技术要求、管理方法及职责都作了具体要求，同时还制定了外协厂家的考核规定。

3、销售模式

由于公司主要产品品种多、专业性强、技术含量高、定制化程度高，必须建立快速、高效的市场反应机制才能满足用户的差异化需求。

本公司通过为客户提供全方位的控制阀解决方案及其服务来维系彼此间的良好合作关系。在销售模式上采取直销模式，并且正着手在客户较为集中的区域建立营销导向型区域服务中心，通过提供产品和零部件销售、售后服务支持、信息反馈等综合销售服务模式，建立全新的市场营销格局。公司销售部负责根据公司经营目标制定营销计划、落实计划执行，搜集客户及市场信息并对客户建立管理档案。

（三）营销策略

公司推行以客户为中心的市场营销总体方针，通过优质的产品及为客户提供全方位的个性化服务来提高客户满意度，以获得订单，并努力通过现有客户带动新客户的开发。

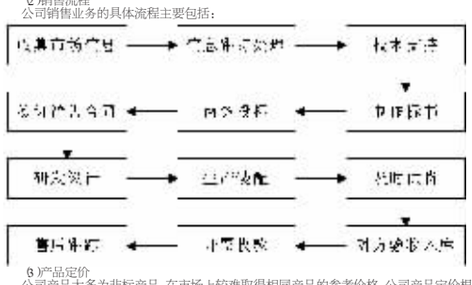
①对于最终用户，公司通过为其提供全方位的服务和技术支持，来提升其满意度，以获取其新订单；

②设计院、工程公司位于智能控制阀供应链的上游，公司加强与设计院、工程公司的技术交流、新产品推介，实时分析下游行业的发展动向与技术需求，不断研发适合新技术、新工艺、新装置的新产品，开拓新的市场，挖掘潜在客户；

③公司依托产品、质量、技术的优势，与各大装备制造商、系统集成商建立了良好的合作关系，为提高公司产品的市场占有率奠定基础。

（四）销售流程

公司销售业务的具体流程主要包括：



①产品定价

公司产品大多为非标产品，在市场上较难取得相同产品的参考价格，公司产品定价根据工艺技术难度、成本费用估算，最终以合同谈判确定产品价格。

（三）发行人的原材料供应情况

本公司控制阀产品所需的原材料主要为铸件、板材、管材、棒材，控制元器件等，控制阀的各大部件又可分为阀本体、执行机构、定位器和其他控制辅件。为保证原材料供应，公司设有专门的采购部门，通过多种方式积极搜寻并培育合格供应商，形成较为完善的采购体系。公司多年来未发生原材料短缺而影响生产的情况。

（四）发行人的主要业务竞争情况分析

我国控制阀市场参与主体较多，聚集了多家国内外知名企业。国外厂商有Fisher公司、Flowserve公司、Samson公司、Masoneilan公司、Tyco公司、Koso公司等；国内企业主要有吴忠仪表、川仪股份、本公司、自仪股份、万讯自控等。

本公司2014年、2015年和2016年营业总收入分别为2.86亿元、2.55亿元和2.74亿元，是国内控制阀行业领域少数年销售收入突破2亿元的企业之一。

根据《控制阀信息》（2013年第3期）的统计数据显示，本公司以2012年的营业收入规模可以排在当年度第25名、国内控制阀行业第7名；根据《控制阀信息》（2014年第3期）的统计数据显示，本公司以2013年的营业收入规模可以排在当年度第22名、国内控制阀行业第5名；根据《控制阀信息》（2015年第3期）的统计数据显示，本公司以2014年的营业收入规模可以排在当年度第20名、国内控制阀行业第4名。根据《控制阀信息》（2016年第3期）的统计数据显示，本公司以2015年的营业收入规模可以排在当年度第19名、国内控制阀行业第4名。

本公司中高端控制阀的专业产品和服务赢得了行业内和下游企业的广泛认可，尤其在高端产品的进口替代方面更是走在行业的前列。《中国仪器仪表》（2012年第11期）的《中国控制阀行业发展状况分析》中多次提到本公司在行业中较高的声誉和行业地位；本公司属于“各项经济技术指标已经进入国内控制阀生产企业的最前列”的部分民营控制阀企业之一；在煤化工等行业成功运用的高压三偏心蝶阀，在重大石化装置中得到运用的各类特殊角阀、顶装式球阀等产品，运用自主知识产权及其研发平台，打破了国外产品在该领域的垄断地位，取得了较好的业绩”。

五、发行人业务及生产经营有关的资产权属情况

截至2016年12月31日，公司固定资产情况如下：

单位：万元

类别	折旧年限	原值	累计折旧	净值
房屋建筑物	20-35年	4,915.99	1,042.72	3,873.27
机器设备	5-10年	3,415.50	1,685.55	1,729.96
运输设备	4-5年	480.93	388.02	92.91
电子设备	3-5年	408.32	406.67	1.64
合计		9,220.74	3,522.96	5,697.78

（一）房屋建筑物

1、自有房产

截至2016年12月31日，公司及其子公司各房产的具体情况如下：

序号	登记权利人	房屋所有权证编号	坐落位置	建筑面积（㎡）	取得方式	规划用途	发证时间	履行程序
1	本公司	锡房权证字第XQ1000692352-1号	无锡市南站经济发展园A区18号	2,085.81	原始取得	工交仓储	2004.08.04	2004年6月3日取得《建设工程规划许可证》（锡新规建许：2004第128号）；2004年7月12日取得《竣工验收合证》（锡新规建政字（2004）第104号）；2004年8月4日办理取得《房屋所有权证》。2013年3月19日换发了新证。
2	本公司	锡房权证字第XQ1000692352-2号	无锡市南站经济发展园A区18号	738.99	原始取得	工交仓储	2004.08.04	同上
3	本公司	锡房权证字第XQ1000692370号	无锡市南站经济发展园A区42号	4,035.18	继受取得	工交仓储	2013.03.19	2004年11月18日，公司与该土地使用权原权利人无锡市南站私营经济园发展有限责任公司签订《房屋产权使用转让协议书》，受让该地土地使用权及地上相应房产。
4	本公司	锡房权证字第XQ1000871664-1号	无锡市锡达路258号	20,297.30	继受取得	工交仓储	2014.07.10	2011年8月11日取得《建设工程规划许可证》（建字第320201201X0234号）；2012年6月竣工验收备案。2013年12月，发行人吸收合并斯玛特，发行人取得该房屋所有权。
5	本公司	锡房权证字第XQ1000871664-2号	无锡市锡达路258号	5,966.15	继受取得	工交仓储	2014.07.10	同上
6	本公司	渝（2016）长寿区不动产权第000148677号	长寿区江南街道江南中路438号3幢26-9	59.85	继受取得	成套住宅	2016.03.15	2015年12月3日，公司与重庆钢铁集团永力房地产股份有限公司签订《重庆市商品房买卖合同》（CQ-2016-00013614），购买取得该等成套住宅。
7	本公司	渝（2016）长寿区不动产权第000148722号	长寿区江南街道江南中路438号3幢26-8	59.85	继受取得	成套住宅	2016.03.15	2015年12月3日，公司与重庆钢铁集团永力房地产股份有限公司签订《重庆市商品房买卖合同》（CQ-2016-00013615），购买取得该等成套住宅。
8	本公司	渝（2016）长寿区不动产权第000148733号	长寿区江南街道江南中路438号3幢26-4	59.85	继受取得	成套住宅	2016.03.15	2015年12月3日，公司与重庆钢铁集团永力房地产股份有限公司签订《重庆市商品房买卖合同》（CQ-2016-00013616），购买取得该等成套住宅。

2、租赁房屋

本公司向个人租赁房屋一处，地点位于大连开发区红星工业园14栋-3号，建筑面积为330平方米，租赁期限为2016年4月1日至2017年3月31日，年租金为5万元。

本公司向个人租赁房屋一处，地点位于内蒙古自治区乌审旗图克镇政府北住宅区，建筑面积218.41平方米，租赁期限为2016年10月19日至2019年10月19日，三年租金共计3.5万元。

本公司向榆林市大兴煤矿机械设备制造有限公司租赁房屋一处，地点位于榆林市大兴煤矿机械设备制造有限公司厂区内2#车间中跨西半跨，建筑面积为972平方米，租赁期限为2016年7月1日至2017年6月30日，年租金为18万元。

本公司向南京奥图威尔信息技术有限公司租赁房屋一处，地点位于南京化学工业园区四象路18号园内厂房（西部一半区域），总面积约为570平方米。租赁期限为2016年8月1日起到2017年3月31日止，租金为3万元。

本公司子公司天瑞斯谱向个人租赁办公房屋一处，地点位于上海市杨浦区图们路6号410室，建筑面积为58.17平方米，租赁期限为2016年7月20日至2017年7月19日，月租金为2,947元。

（二）主要机器设备

截至2016年12月31日，公司主要机器设备如下：

序号	名称	数量	成新率	取得方式
1	数控车床	16	52.44%	购买
2	卧式铣镗加工中心	2	48.54%	购买
3	数控高速单柱立车	1	53.29%	购买
4	电动单梁起重机	18	58.83%	购买
5	液压阀门试验台	5	82.68%	购买
6	钢平台	1	62.00%	购买
7	小件喷漆流水线	2	61.21%	购买
8	数显铣镗床	1	61.21%	购买
9	普通车床	4	50.73%	购买
10	双柱立车	1	58.04%	购买
11	立式加工中心	2	74.39%	购买
12	油漆流水线	1	71.50%	购买
13	大件涂装设备	1	77.83%	购买
14	定柱式悬臂吊	14	62.00%	购买
15	等离子堆焊机	2	85.75%	购买
16	数显卧式铣镗床	2	47.75%	购买
17	大件喷漆流水线	1	61.21%	购买
18	立车	2	23.11%	购买
19	KPK K2柔性单梁系统	3	62.79%	购买
20	福臂钻床	7	73.91%	购买

上述设备均通过购买获得，设备先进，运行状况良好。

（三）无形资产

1、注册商标

截至2016年12月31日，公司拥有1项商标，该项商标的取得时间、取得方式和注册商标专用期限等情况如下：

2、专利

截至2016年12月31日，公司及其子公司共拥有发明专利35项、实用新型专利114项、外观设计专利8项。

序号	名称	专利类型	专利号	取得时间（授权日）	专利期限	取得方式	权利人
1	拧入锁式高压笼式平衡型调节切断角阀	发明	2009101274614	2011.05.25	2029.03.07	自行申请	本公司
2	薄膜执行机构的火警防护装置	发明	201010206104X	2012.01.18	2030.06.13	自行申请	本公司
3	黑水防冲刷高压角阀	发明	201010514356	2011.11.16	2030.10.11	自行申请	本公司
4	具有传动轴防卡死外定位导向结构的蝶阀	发明	201010205268	2011.11.16	2030.06.13	自行申请	本公司
5	具有阀杆、阀芯双导向结构的物料角阀	发明	201010206790	2011.11.16	2030.06.13	自行申请	本公司
6	具有抗流叶片的高压物料角阀	发明	201010206163	2012.12.26	2030.06.13	自行申请	本公司
7	平衡型偏心旋转阀	发明	201010206830	2012.12.26	2030.06.13	自行申请	本公司
8	外置式可调流量限位器	发明	201010206824	2012.01.04	2030.06.13	自行申请	本公司
9	一种连杆式传动机构	发明	201010206125	2012.10.10	2030.06.13	自行申请	本公司
10	超低温工况下的深冷蝶阀用阀杆密封结构	发明	201110325246	2013.03.20	2031.10.22	自行申请	本公司
11	高频切断罐底柱塞角阀	发明	201210504524	2014.07.02	2032.11.30	自行申请	本公司
12	双膜气动转角式执行机构	发明	201210509794	2014.06.04	2032.11.30	自行申请	本公司
13	具有阀杆断裂防冲出结构的外展盘式贴缆角阀	发明	201210460677	2014.07.02	2032.11.15	自行申请	本公司
14	一种内展盘式调节开关管线角阀	发明	201210460806X	2014.09.17	2032.11.15	自行申请	本公司
15	多回转式气动执行调节器	发明	201210460659	2014.03.12	2032.11.15	自行申请	本公司
16	U型密封环中压模具	发明	201210459902	2014.08.27	2032.11.15	自行申请	本公司
17	一种波纹管Y型直通夹套气相阀	发明	201210447877	2014.02.12	2032.11.10	自行申请	本公司
18	罐底真空取样球阀	发明	201210449368	2014.09.17	2032.11.10	自行申请	本公司
19	液氧泵回流专用降压调节阀	发明	201210505532	2014.12.24	2032.11.10	自行申请	本公司
20	双轴扇曲臂车加工夹具	发明	201210460824	2014.12.24	2032.11.15	自行申请	本公司
21	盐化工专用耐磨小偏心V球调节阀	发明	201310590439X	2015.10.28	2033.11.20	自行申请	本公司
22	高压微小流量串式调节阀	发明	201310589110	2015.12.30	2033.11.20	自行申请	本公司
23	可在线维护动型式高温高压快速切断蒸汽球阀	发明	201310589270	2015.12.30	2033.11.20	自行申请	本公司
24	气动执行机构行程反馈顶杆装置	发明	201310590078	2016.01.06	2033.11.20	自行申请	本公司
25	弹性C型环双座密封笼式调节阀	发明	201310589256	2016.01.20	2033.11.20	自行申请	本公司
26	高压差在线更换阀芯式黑水偏心旋转阀	发明	201310590439	2016.06.15	2033.11.20	自行申请	本公司
27	阀杆推杆一体式高压柱塞角阀	发明	201310589055	2016.06.15	2033.11.20	自行申请	本公司
28	煤化工专用黑水防结焦耐冲抗振调节角阀	发明	201310589259X	2016.06.08	2033.11.20	自行申请	本公司
29	模式阀阀用执行机构下限位调整装置	发明	201310589371	2016.04.13	2033.11.20	自行申请	本公司
30	钛合金零泄漏金属密封快切球阀	发明	201310589260	2016.02.10	2033.11.20	自行申请	本公司
31	缓冲型大扭矩弹簧复位执行机构	发明	201310629250	2016.03.16	2033.11.30	自行申请	本公司
32	高压填料自密封平衡型锻式开关球阀	发明	201310588903	2016.02.03	2033.11.20	自行申请	本公司
33	薄膜执行机构一体式上下流量限位调整机构	发明	201310590074	2016.08.17	2033.11.20	自行申请	本公司
34	紧凑型双缓冲活塞式快速执行机构	发明	201310588874	2016.10.26	2033.11.20	自行申请	本公司
35	用于气动执行机构的液压行程锁定机构	发明	2015100697462	2016.10.26	2035.02.10	自行申请	本公司
36	高压上装调节切断型密封球阀	实用新型	2008202174101	2009.10.14	2018.11.20	自行申请	本公司
37	高压迷宫式防空化套筒阀	实用新型	2008202174116	2009.10.14	2018.11.20	自行申请	本公司
38	高压多级降压笼式平衡型角阀	实用新型	2008202174120	2009.10.14	2018.11.20	自行申请	本公司
39	三偏心高压金属密封蝶阀	实用新型	2008202174135	2009.10.14	2018.11.20	自行申请	本公司
40	小流量V口偏心调节球阀	实用新型	20082021741 4X	2009.10.14	2018.11.20	自行申请	本公司
41	高压差小流量角型控制阀	实用新型	2008202174154	2009.10.14	2018.11.20	自行申请	本公司
42	防氧化高压密封填料函组件	实用新型	2009200359358	2010.05.26	2019.03.07	自行申请	本公司
43	拧入锁式高压防空化小流量角阀	实用新型	2009200060825	2010.05.26	2019.03.07	自行申请	本公司
44	U型弹性密封结构	实用新型	2010202337638	2011.01.12	2020.06.13	自行申请	本公司
45	衬套防脱结构	实用新型	2010202337144	2011.05.25	2020.06.13	自行申请	本公司
46	蝶阀传动轴的轴端定位结构	实用新型	2010202337430	2011.05.25	2020.06.13	自行申请	本公司
47	蝶阀阀板的定位结构	实用新型	2010202332009	2011.01.12	2020.06.13	自行申请	本公司
48	阀球顶杆装置	实用新型	2010202332193	2011.01.12	2020.06.13	自行申请	本公司
49	防腐蚀微小流量调节阀	实用新型	2010205545261	2011.06.08	2020.10.11	自行申请	本公司
50	集成式推杆密封组件	实用新型	2010202332155	2011.01.12	2020.06.13	自行申请	本公司
51	具有U形密封环的蝶阀	实用新型	2010202337426	2011.05.25	2020.06.13	自行申请	本公司
52	具有波纹管反向承压密封结构的调节阀	实用新型	2010202331701	2011.01.12	2020.06.13	自行申请	本公司
53	具有防转结构的大口径套筒阀	实用新型	2010202331824	2011.01.12	2020.06.13	自行申请	本公司
54	具有柔性连接阀芯的物料角阀	实用新型	201020554745X	2011.05.25	2020.10.11	自行申请	本公司
55	联通式迷宫阀	实用新型	2010205544362	2011.05.25	2020.10.11	自行申请	本公司
56	平衡型偏心旋转阀芯	实用新型	201020233745X	2011.05.25	2020.06.13	自行申请	本公司
57	实心金属三偏心蝶阀	实用新型	2010205547695	2011.06.08	2020.10.11	自行申请	本公司
58	手自一体式组合执行器	实用新型	2010202337623	2011.01.12	2020.06.13	自行申请	本公司
59	双向密封V型调节球阀	实用新型	2010202337411	2011.05.25	2020.06.13	自行申请	本公司
60	旋转式球型调节阀	实用新型	2010202337619	2011.05.25	2020.06.13	自行申请	本公司
61	一种防气蚀切断的调节阀	实用新型	2010202337125	2011.07.13	2020.06.13	自行申请	本公司
62	超低温工况下的深冷蝶阀用金属阀座密封结构	实用新型	201120405685X	2012.07.11	2021.10.22	自行申请	本公司
63	角行程阀门的金属波纹管整体式上盖密封结构	实用新型	201120405842	2012.06.27	2021.10.22	自行申请	本公司
64	精确调节流量的气动调节蝶阀	实用新型	201120407509X	2012.07.04	2021.10.22	自行申请	本公司
65	可在线维护的蝶阀	实用新型	201120406845	2012.06.20	2022.10.22	自行申请	本公司
66	超大口径物料开关角阀	实用新型	2012206095618	2013.06.12	2022.11.16	自行申请	本公司
67	单向密封顶装式调节球阀	实用新型	2012205915535	2013.05.08	2022.11.10	自行申请	本公司
68	低负载型切断蝶阀	实用新型	2012206502949	2013.06.12	2022.11.30	自行申请	本公司
69	调节阀衬套防脱结构	实用新型	2012206038719	2013.05.08	2022.11.15	自行申请	本公司
70	蝶阀噪音衰减装置	实用新型	2012206111269	2013.05.08	2022.11.16	自行申请	本公司
71	锻制铝材低温角阀	实用新型	2012206517323	2013.07.24	2022.11.30	自行申请	本公司
72	高压顶装式偏心调节球阀	实用新型	2012205901890	2013.05.08	2022.11.10	自行申请	本公司
73	高压加氢反应特材调节角阀	实用新型	2012206043702	2013.05.08	2022.11.15	自行申请	本公司
74	罐底精小型物料球阀	实用新型	2012205910211	2013.05.08	2022.11.10	自行申请	本公司
75	罐底真空取样球阀	实用新型	2012205902573	2013.05.08	2022.11.10	自行申请	本公司
76	双膜气动转角式执行机构	实用新型	2012206506418	2013.06.12	2022.11.30	自行申请	本公司