

(上接A9版)

证券代码	证券简称	2023年扣非前EPS(元/股)	2023年扣非后EPS(元/股)	T-3日股票收盘价(元/股)	对应的静态市盈率(扣非前,2023年)	对应的静态市盈率(扣非后,2023年)
300034.SZ	钢研高纳	0.41	0.40	13.58	32.98	34.15
300855.SZ	图南股份	0.84	0.80	19.87	23.79	24.78
688122.SH	西部超导	1.16	0.97	34.80	30.05	35.83
688231.SH	隆达股份	0.22	0.12	11.92	53.13	100.25
688186.SH	广大特材	0.51	0.34	9.80	19.22	28.56
平均值					26.51	30.83

数据来源:Wind资讯,数据截至2024年9月25日(T-3日)。

注1:市盈率计算如存在尾数差异,为四舍五入造成;
注2:2023年扣非前/后EPS=2023年扣除非经常性损益前/后归母净利润/T-3日总股本;
注3:静态市盈率平均值计算剔除了极值隆达股份。
本次发行定价合理性说明如下:
1)行业因素:军民品双轮驱动,下游应用领域市场空间巨大
公司贯彻“以民养军”“以民促军”的发展方针,形成了军品与民品共同发展的稳定运营结构,同时通过持续的产品研发和客户拓展促进民品结构优化,其中航空航天等军品领域主要涉及高温合金、超高强度合金、石化、核电等民品领域主要涉及耐蚀合金、超高纯不锈钢、高品质特种不锈钢。
随着我国军队与工业现代化进程推进,对高温及高性能合金的需求不仅在航空航天领域大幅增加,在军民船舶汽轮机、燃气轮机领域也水涨船高。此外,随着我国“十四五”规划的顺利展开,核电建设领域与石油化工领域对金属材料的品质要求也达到了前所未有的高度,公司产品应用场景进一步丰富,有望推进下游应用所需产品的进一步增长。
2)技术优势:自主研发关键核心技术
公司聚焦国家关键战略材料高值、高效、高技术循环再生利用,历经十余年探索创新,自主研发了多项特种合金领域关键性、创新性核心技术并实现应用。依托循环再生利用技术,公司生产的循环再生产品在降低成本、提升性能、提高交付速度、保障重要战略资源及维护国防信息安全等方面具有重要意义,具体如下表所示:

作用	具体内容
降低成本	以GH4169牌号高温合金为例,公司使用约70%的同牌号返回料作为原材料进行冶炼生产,相较于传统使用纯金属的生产方式可降低生产成本约30%。
提升性能	由于公司应用的返回料已于生产过程中完成了一次熔炼,在化学特性上符合高温合金标准,其有害元素、残余元素及指标波动性已处于较低水平,对返回料进行再次熔炼加工可进一步提高其纯净度水平,其有害元素含量可显著降低。 同时,通过公司自主研发的全自动无污染预处理技术和返回料分级使用管理技术,公司可有效控制非公司生产的外部返回料中的杂质元素,解决了因难以控制杂质元素而导致的材料纯净度、稳定性下降的问题,保证了高返回比冶炼特种合金的质量水平,实现了“越炼越纯、越炼越精”的理想效果。
提高交付速度	公司生产采用短流程制备工艺,从合金返回料“收、洗、炼、铸”到交付,生产周期可控制在2个月内。相比于使用原矿石冶炼生产,生产周期大幅压缩,交付速度大幅提高。尤其在军用产品领域,该工艺改变了我国高温合金长流程、全新材料的传统制造体系,能够有效提升我国军用飞机等武器装备的快速制造能力,可全面应对和保障紧急、战时循环生产速度。
保障重要战略资源	该技术提高了我国重要金属资源的利用效率,高温合金所应用的镍、钴、钨等核心元素,是具有国家战略重要性的稀缺资源。根据中国有色金属工业协会的统计,我国镍的对外依存度高达90%,钴和钨几乎全部依赖进口。公司的高温合金再生循环利用技术实现了对镍、钴、钨等金属资源的高效回收利用,对保障国家重要战略资源具有重大意义。
维护国防信息安全	对军工装备生产、加工、报废产生的返回料进行再生循环利用是防止国家秘密泄露的有效手段。军工返回料作为国家秘密载体,一方面可以通过其检测指标推算出材料的性能水平,并进一步推演出下游武器装备的性能和寿命;另一方面通过统计返回料的数量可以推导军工材料的数量,并进一步推演出武器装备的数量和更新换代周期。公司建立的关键战略材料闭环再生体系,实现了军工战略材料脱密和国防信息链闭环,保障了国防信息安全。

公司依托高纯净化熔炼技术和国际先进的三联工艺路线,提高了高温合金及其他特种合金产品纯净度,实现了微量杂质元素和夹杂物的有效控制;公司依托组织均匀性控制技术,通过多种高品质锻造技术,实现了以高温合金为代表的特种合金细晶锻造以及大规格锻棒件的高均质化生产,材料晶粒度和一致性水平均有所提升;公司依托准变形合金冷拔技术,通过包覆、多形砧、慢速形变等热处理工艺,实现难变形高温合金材料热加工。通过采取热成型高塑性、拔制速度、拔制变形量分配等技术,避免了难变形高温合金及其他特种合金在冷拔过程中出现的横纵向开裂,实现了产品批产质量稳定,部分高温合金牌号达到国内领先、国际先进水平,实现了进口替代。

3)设备优势:先进齐全的产线设备
生产方面,2012年“中航工业再生战略金属及合金工程”项目启动后,公司立足军用高温合金领域,大力投资建设国际一流的预处理、冶炼、锻造和检测专用设备,全面打通了包括全自动无污染合金返回料预处理线、三联真空冶炼工艺生产线、高品质锻造生产线和全过程理化检测中心的军用合金核心产线。全自动无污染合金返回料预处理线,公司拥有国内唯一一条高温合金全自动无污染合金返回料预处理线,可实现处理后的高温合金及其他特种合金返回料高比例直接应用于高温

合金及其他特种合金产品生产。三联真空冶炼工艺生产线方面,公司优化了三联冶炼各工艺流程配置,真空感应熔铸增加了适合返回料投放的真空加料系统,保护气氛电渣增加了抽锭功能以保证电渣锭无维度,可以提高后续真空自耗熔铸过程的稳定性。高品质锻造生产方面,公司拥有的大吨位、高频次锻造设备,可实现锻造过程锻棒件全长的近等温锻造。

产线设备方面,目前公司已拥有国际先进水平的60MN快锻机组、真空感应炉、保护气氛电渣炉、真空自耗炉、抽锭电渣炉等设备。上述先进设备是公司实现以高温合金为代表的特种合金高质量、可循环制备以及关键战略材料进口替代的重要资源要素,是公司的核心竞争力之一。
4)产品优势:先发布局叠加持续研发形成完备有序的产品谱系
公司发展至今,立足军用领域,抢占高端民用产品市场,产品谱系不断拓宽,为满足不同领域客户的定制化需求,持续开展新工艺、新产品研发,不断拓展产品维度。目前已经具备生产400余个特种合金牌号规格产品的技术和能力,其中高温合金牌号超过80个。高温合金方面,公司生产的GH6159、GH4141、GH4738等牌号已经实现了进口替代,产品已完成下游相关主机厂检测、通过验证评审并获得大批量订单,GH4169、GH907大规格锻棒件及某型航空发动机叶片用GH4169小规格棒材已在国内某主力型号航空发动机上实现批产供货;超高强合金方面,公司生产的300M、18Ni系列、9310、16Cr3NiWMoVNbE等超高强合金产品质量已达到国内领先水平,并在多型号飞机起落架、导弹发动机、航空轴承、齿轮等零件上通过验证评审和小批量稳定性验证,于2022年开始正式进入批产供货阶段。公司亦有多牌号高温合金、超高强合金产品处于军用客户验证评审流程。耐蚀合金、超纯不锈钢及高品质特种不锈钢方面,公司率先研制并交付核电用TP316H和TP316L锻棒件产品,以及S31254型超级奥氏体不锈钢,S32750、S32205高品质特种不锈钢,N10675耐蚀合金等产品,产品质量达到国际先进水平,相关产品已在核工程、石油化工等领域广泛应用,S30432、TP347H、TP321H等高品质特种不锈钢产品已通过评定试验并在超临界电站等领域广泛应用。

5)客户资源优势:长期全面覆盖头部优质客户
公司历经多年的技术深耕,形成了良好的市场声誉和用户口碑。除高温合金产品的生产与销售外,公司为丰富产品范围,满足不同客户的定制化需求,凭借不断的客户拓展,开拓了广阔的产品下游应用领域。通过持续的客户关系维护,公司积累了优质的客户资源。目前,公司已与多家大型军工集团下属单位及民品龙头企业开展了项目合作,成为中国航发集团、航空工业集团、航天科技集团、航天科工集团、中国船舶集团、兵器工业集团等军工集团下属单位核心材料供应商;与东方汽轮机、哈尔滨汽轮机、无锡透平、派克新材、久立特材、武进不锈等国内知名企业及单位建立了长期供货关系。

6)人才与经验优势:高度重视并持续投入以持续扩大先发展优势
高温合金、高性能合金等产品的研发、生产过程所需技术复杂,国内行业缺少专业化的技术、管理人才和一线操作人员,打造经验丰富、稳定成熟的技术、生产管理队伍难度极大。公司自成立以来始终高度重视高端技术人才的引进和培养,现拥有高温合金及其他特种合金生产制备方向专业技

术人才110余人,多名国内高温合金领域领军人才在公司技术中心等部门工作。公司与国内顶尖科研院所开展人才培养、技术交流等方面的合作,通过科研项目引领、政策制度激励充分调动技术人员积极性。经过多年努力,公司形成了以专家带头人为引领,以博士、硕士等高学历人才为主导,以具备丰富生产经验的一线操作员工为支撑的高质量人才队伍。

7)质量优势:制定了全流程质量管理体系并通过国内外多项权威认证
高温合金、耐蚀合金及其他高性能合金等产品较多应用于航空发动机、燃气轮机及汽轮机、核工程装备等高温、高压或易腐蚀等极端恶劣条件下,其性能和质量在相当大的程度上决定着装备的使用性能、使用寿命和可靠性。公司利用具有自主知识产权的多项核心技术,有效提高了高性能合金、高品质特种不锈钢等特种合金产品的纯净度等质量指标,具有质量优势。公司专门设置质保部,落实质量管理体系,履行质量管理职责,并制定了全流程质量管理体系,同时编制了质量手册、程序文件等体系文件,先后取得了ISO9001质量管理体系证书、GJB 9001C 国军标质量管理体系证书、AS9100D 航空航天质量管理体系证书以及美国石油学会API Q1、欧盟PED等国际认证。公司持续加强在检测设备方面的投入,建成专门的质量检测实验室并通过ISO/IEC 17025国家实验室认可,配备了80余台达到国际先进水平的检测设备,拥有全流程、全项目的检测能力,不断满足客户对产品的更高要求,巩固公司产品的质量优势。

同时,公司长期重视售后服务,主动跟踪产品的使用状态,并形成了对接客户需求快速响应机制,在各主要市场区域配置专员,以满足客户的相关售后需求。
本次发行价格6.88元/股对应的发行人2023年经审计的扣除非经常性损益前后孰低的归属于母公司股东净利润摊薄后市盈率为20.02倍,低于中证指数有限公司2024年9月25日(T-3日)发布的发行人所处行业最近一个月平均静态市盈率20.08倍,低于同行业可比公司2023年扣除非经常性损益前后孰低的归属于母公司股东净利润的平均静态市盈率30.83倍,但仍存在未来发行人股价下跌给投资者带来损失的风险。发行人和保荐人(主承销商)提请投资者关注投资风险,审慎研判发行定价的合理性,理性做出投资决策。
(2)根据本次发行确定的发行价格,本次网下发行提交了有效报价的投资者数量为249家,管理的配售对象数量为5,097个,占剔除无效报价后所有配售对象总数的98.91%;对应的有效拟申购数量总和为12,486,380万股,占剔除无效报价后申购总量的98.94%,对应的有效申购倍数为战略配售回拨后、网上网下回拨前网下初始发行规模的2,398.40倍。
(3)提请投资者关注本次发行价格与网下投资者报价之间存在的差异,网下投资者报价情况详见本公告“附表:配售对象初步询价报价情况”。

(4)《中航上大高温合金材料股份有限公司首次公开发行股票并在创业板上市招股意向书》(以下简称“招股意向书”)中披露的募集资金需求金额为125,000.00万元,本次发行价格6.88元/股对应募集资金总额约为63,961.07万元,低于前述募集资金需求金额,请投资者注意所筹资金不能满足使用需求的风险。
(下转A11版)

(上接A9版)

公司发展至今,立足军用领域,抢占高端民用产品市场,产品谱系不断拓宽,为满足不同领域客户的定制化需求,持续开展新工艺、新产品研发,不断拓展产品维度。目前已经具备生产400余个特种合金牌号规格产品的技术和能力,其中高温合金牌号超过80个。高温合金方面,公司生产的GH6159、GH4141、GH4738等牌号已经实现了进口替代,产品已完成下游相关主机厂检测、通过验证评审并获得大批量订单,GH4169、GH907大规格锻棒件及某型航空发动机叶片用GH4169小规格棒材已在国内某主力型号航空发动机上实现批产供货;超高强合金方面,公司生产的300M、18Ni系列、9310、16Cr3NiWMoVNbE等超高强合金产品质量已达到国内领先水平,并在多型号飞机起落架、导弹发动机、航空轴承、齿轮等零件上通过验证评审和小批量稳定性验证,于2022年开始正式进入批产供货阶段。公司亦有多牌号高温合金、超高强合金产品处于军用客户验证评审流程。耐蚀合金、超纯不锈钢及高品质特种不锈钢方面,公司率先研制并交付核电用TP316H和TP316L锻棒件产品,以及S31254型超级奥氏体不锈钢,S32750、S32205高品质特种不锈钢,N10675耐蚀合金等产品,产品质量达到国际先进水平,相关产品已在核工程、石油化工等领域广泛应用,S30432、TP347H、TP321H等高品质特种不锈钢产品已通过评定试验并在超临界电站等领域广泛应用。

5)客户资源优势:长期全面覆盖头部优质客户
公司历经多年的技术深耕,形成了良好的市场声誉和用户口碑。除高温合金产品的生产与销售外,公司为丰富产品范围,满足不同客户的定制化需求,凭借不断的客户拓展,开拓了广阔的产品下游应用领域。通过持续的客户关系维护,公司积累了优质的客户资源。目前,公司已与多家大型军工集团下属单位及民品龙头企业开展了项目合作,成为中国航发集团、航空工业集团、航天科技集团、航天科工集团、中国船舶集团、兵器工业集团等军工集团下属单位核心材料供应商;与东方汽轮机、哈尔滨汽轮机、无锡透平、派克新材、久立特材、武进不锈等国内知名企业及单位建立了长期供货关系。

6)人才与经验优势:高度重视并持续投入以持续扩大先发展优势
高温合金、高性能合金等产品的研发、生产过程所需技术复杂,国内行业缺少专业化的技术、管理人才和一线操作人员,打造经验丰富、稳定成熟的技术、生产管理队伍难度极大。公司自成立以来始终高度重视高端技术人才的引进和培养,现拥有高温合金及其他特种合金生产制备方向专业技术人才110余人,多名国内高温合金领域领军人才在公司技术中心等部门工作。公司与国内顶尖科研院所开展人才培养、技术交流等方面的合作,通过科研项目引领、政策制度激励充分调动技术人员积极性。经过多年努力,公司形成了以专家带头人为引领,以博士、硕士等高学历人才为主导,以具备丰富生产经验的一线操作员工为支撑的高质量人才队伍。

7)质量优势:制定了全流程质量管理体系并通过国内外多项权威认证
高温合金、耐蚀合金及其他高性能合金等产品较多应用于航空发动机、燃气轮机及汽轮机、核工程装备等高温、高压或易腐蚀等极端恶劣条件下,其性能和质量在相当大的程度上决定着装备的使用性能、使用寿命和可靠性。公司利用具有自主知识产权的多项核心技术,有效提高了高性能合金、高品质特种不锈钢等特种合金产品的纯净度等质量指标,具有质量优势。公司专门设置质保部,落实质量管理体系,履行质量管理职责,并制定了全流程质量管理体系,同时编制了质量手册、程序文件等体系文件,先后取得了ISO9001质量管理体系证书、GJB 9001C 国军标质量管理体系证书、AS9100D

航空航天质量管理体系证书以及美国石油学会API Q1、欧盟PED等国际认证。公司持续加强在检测设备方面的投入,建成专门的质量检测实验室并通过ISO/IEC 17025国家实验室认可,配备了80余台达到国际先进水平的检测设备,拥有全流程、全项目的检测能力,不断满足客户对产品的更高要求,巩固公司产品的质量优势。

同时,公司长期重视售后服务,主动跟踪产品的使用状态,并形成了对接客户需求快速响应机制,在各主要市场区域配置专员,以满足客户的相关售后需求。

本次发行价格6.88元/股对应的发行人2023年经审计的扣除非经常性损益前后孰低的归属于母公司股东净利润摊薄后市盈率为20.02倍,低于中证指数有限公司2024年9月25日(T-3日)发布的发行人所处行业最近一个月平均静态市盈率20.08倍,高于同行业可比公司2023年扣除非经常性损益前后孰低的归属于母公司股东净利润的平均静态市盈率30.83倍,但仍存在未来发行人股价下跌给投资者带来损失的风险。发行人和保荐人(主承销商)提请投资者关注投资风险,审慎研判发行定价的合理性,理性做出投资决策。
(2)根据本次发行确定的发行价格,本次网下发行提交了有效报价的投资者数量为249家,管理的配售对象数量为5,097个,占剔除无效报价后所有配售对象总数的98.91%;对应的有效拟申购数量总和为12,486,380万股,占剔除无效报价后申购总量的98.94%,对应的有效申购倍数为战略配售回拨后、网上网下回拨前网下初始发行规模的2,398.40倍。
(3)提请投资者关注本次发行价格与网下投资者报价之间存在的差异,网下投资者报价情况详见同日披露的《中航上大高温合金材料股份有限公司首次公开发行股票并在创业板上市发行价格》(以下简称“发行价格”)。

(4)《中航上大高温合金材料股份有限公司首次公开发行股票并在创业板上市招股意向书》(以下简称“招股意向书”)中披露的募集资金需求金额为125,000.00万元,本次发行价格6.88元/股对应募集资金总额约为63,961.07万元,低于前述募集资金需求金额,请投资者注意所筹资金不能满足使用需求的风险。
(5)本次发行遵循市场化定价原则,在初步询价阶段由网下机构投资者基于真实认购意愿报价,发行人及保荐人(主承销商)根据初步询价结果并结合综合考虑剩余报价及拟申购数量、有效认购倍数、发行人基本面及所处行业、市场情况、同行业上市公司估值水平、募集资金需求及承销风险等因素,协商确定本次发行价格。本次发行的发行价格不超过“四个数孰低值”7.4886元/股。任何投资者如参与申购,均视为其已接受该发行价格,如对发行定价方法和发行价格有任何疑问,建议不参与本次发行。

(6)投资者应当充分关注市场化定价蕴含的风险因素,了解股票上市后可能跌破发行价,切实提高风险意识,强化价值投资理念,避免盲目炒作。监管机构、发行人和保荐人(主承销商)均无法保证股票上市后不会跌破发行价格。
新股投资具有较大的市场风险,投资者需要充分了解新股投资及深交所创业板市场的风险,仔细阅读发行人《招股意向书》中披露的风险,并充分考虑风险因素,审慎参与本次新股发行。
7.按本次发行价格6.88元/股和9,296.6667万股的新股发行数量计算,若本次发行成功,预计发行人募集资金总额约为63,961.07万元,扣除9,110.74万元(不含增值税)的发行费用后,预计募集资金净额约为54,850.33万元。如存在尾数差异,为四舍五入造成。本次发行存在因取得募集资金净额净资产规模大幅度增加对发行人的生产经营模式、经营管理和风险控制能力、财务状况、盈利水平及股东长远利益产生重要影响的重大风险。

8、限售期安排:本次发行的股票中,网上发行的股票无流通限制及限售期安排,自本次公开发行的股票在深交所上市之日起即可流通。

网下发行部分采用比例限售方式,网下投资者应当承诺其获配股份数量的10%(向上取整计算)限售期限为自发行人首次公开发行并上市之日起6个月,即每个配售对象获配的股票中,90%的股份限售期,自本次发行股票在深交所上市交易之日起即可流通;10%的股份限售期为6个月,限售期自本次发行股票在深交所上市交易之日起开始计算。
网下投资者参与初步询价及网下申购时,无需为其管理的配售对象填写限售期安排,一旦报价即视为接受本公告所披露的网下限售期安排。

战略配售方面,中金上大1号资管计划和其他参与战略配售的投资者获配股票的限售期为12个月。限售期自本次公开发行的股票在深交所上市之日起开始计算。限售期届满后,参与战略配售的投资者对获配股份的减持适用中国证监会和深交所关于股份减持的有关规定。
9、网上投资者应当自主表达认购意向,不得概括委托证券公司代其进行新股申购。

10、网下投资者应根据《中航上大高温合金材料股份有限公司首次公开发行股票并在创业板上市网下发行初步配售结果公告》(以下简称“网下发行初步配售结果公告”),于2024年10月9日(T+2日)16:00前,按最终确定的发行价格与获配数量,及时足额缴纳新股认购资金。
认购资金应在规定时间内足额到账,未在规定时间内或未按要求足额缴纳认购资金的,该配售对象获配新股全部无效。多只新股同日发行时出现前述情形的,该配售对象全部获配股份无效。不同配售对象共用银行账户的,若认购资金不足,共用银行账户的配售对象获配股份全部无效。网下投资者如同日获配多只新股,请按每只新股分别缴款,并按照规范填写备注。

网上投资者申购新股中签后,应根据《中航上大高温合金材料股份有限公司首次公开发行股票并在创业板上市网上摇号中签结果公告》(以下简称“网上摇号中签结果公告”)履行资金交收义务,确保其资金账户在2024年10月9日(T+2日)日终有足额的新股认购资金,不足部分视为放弃认购,由此产生的后果及相关法律责任由投资者自行承担。投资者款项划付需遵守投资者所在证券公司的相关规定。
网下及网上投资者放弃认购的股票由保荐人(主承销商)包销。

11、当网下和网上投资者缴款认购的股份数量合计不足扣除最终战略配售数量后本次公开发行数量的70%时,发行人和保荐人(主承销商)将中止本次新股发行,并就中止发行的原因和后续安排进行信息披露。
12、提供有效报价的网下投资者未参与申购或未足额申购或者获得初步配售的网下投资者未按时足额缴付认购资金的,将被视为违约并应承担违约责任,保荐人(主承销商)将违约情况报证券业协会备案。网下投资者或其管理的配售对象在证券交易所各市场板块相关项目的违规次数合并计算。配售对象被列入限制名单期间,该配售对象不得参与证券交易所各市场板块相关项目的网下询价和配售业务。网下投资者被列入限制名单期间,其所管理的配售对象均不得参与证券交易所各市场板块相关项目的网下询价和配售业务。

网上投资者连续12个月内累计出现3次中签但未足额缴款的情形时,自结算参与人最近一次申报其放弃认购的次日起6个月(按180个自然日计算,含次日)内不得参与新股、存托凭证、可转换公司债券、可交换公司债券网上申购。放弃认购的次数按照投资者实际放弃认购新股、存托凭证、可

转换公司债券与可交换公司债券的次数合并计算。

13、每一配售对象只能选择网下发行或者网上发行中的一种方式进行申购。参与本次初步询价的配售对象,无论是否为有效报价,均不得参与网上申购。

14、网上、网下申购结束后,发行人和保荐人(主承销商)将根据网上申购情况决定是否启用回拨机制,对网上、网下的发行规模进行调节。

15、本次发行结束后,需经深交所批准后,方能在深交所公开挂牌交易。如果未能获得批准,本次发行股份将无法上市,发行人将按照发行价并加算银行同期存款利息返还给参与网上申购的投资者。

16、本次发行前的股份有限限售期,有关限售承诺及限售期安排详见《招股意向书》。上述股份限售安排系相关股东基于发行人自愿需要及经营管理的稳定性,根据相关法律、法规做出的治理承诺。

17、中国证监会、深交所、其他政府部门对本次发行所做的任何决定或意见,均不表明其对发行人的盈利能力、投资价值或对投资者的收益做出实质性判断或者保证。任何与之相反的声明均属虚假不实陈述。请投资者关注投资风险,审慎研判发行定价的合理性,理性做出投资决策。

18、请投资者务必关注风险,当出现以下情况时,发行人及保荐人(主承销商)将协商采取中止发行措施:
(1)网下申购总量小于网下初始发行数量的;
(2)若网上申购不足,申购不足部分向网下回拨后,网下投资者未能足额认购的;
(3)网下和网上投资者缴款认购的股份数量合计不足扣除最终战略配售数量后本次公开发行数量的70%;
(4)发行人在发行过程中发生重大会后事项影响本次发行的;

(5)根据《管理办法》第五十六条和《业务实施细则》第七十一条,中国证监会和深交所发现证券发行承销过程存在涉嫌违法违规或者存在异常情形的,可责令发行人和保荐人(主承销商)暂停或中止发行,深交所将对相关事项进行调查,并上报中国证监会。
如发生以上情形,发行人和保荐人(主承销商)将中止发行并及时公告中止发行原因、恢复发行安排等事宜。投资者已缴纳认购款的,发行人、保荐人(主承销商)、深交所和中国结算深圳分公司将尽快安排已经缴款投资者的退款事宜。中止发行后,在中国证监会予以注册决定的有效期内,且满足会后事项监管要求的前提下,经向深交所备案后,发行人和保荐人(主承销商)将择机重启发行。

19、拟参与本次发行申购的投资者,须认真阅读2024年9月20日(T-6日)披露的《招股意向书》全文。发行人和保荐人(主承销商)在此提请投资者特别关注《招股意向书》中“重大事项提示”和“风险因素”章节,充分了解发行人的各项风险因素,自行判断其经营状况及投资价值,并审慎做出投资决策。发行人受政治、经济、行业及经营管理水平的影响,经营状况可能会发生变化,由此可能导致的投资风险由投资者自行承担。

20、本投资风险特别公告并不保证揭示本次发行的全部投资风险,提示和建议投资者充分深入地理解证券市场的风险及蕴含的各项风险,理性评估自身风险承受能力,并根据自身经济实力和投资经验独立做出是否参与本次发行申购的决定。

发行人:中航上大高温合金材料股份有限公司
保荐人(主承销商):中国国际金融股份有限公司
2024年9月27日