

一、重要提示  
本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。  
中天运会计师事务所(特殊普通合伙)对本年度公司财务报告的审计意见为:标准的无保留意见。

本报告期会计师事务所变更情况:公司本年度会计师事务所由变更为中天运会计师事务所(特殊普通合伙)。

非标准审计意见提示

□适用 √不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

□适用 √不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

√适用 □不适用

公司本次年度董事会审议的利润分配预案为:以现有股本140,700,000股为基数,向全体股东每10股派发现金红利3.00元(含税),送红股/股(含税),以资本公积金向全体股东每10股转增0股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

□适用 √不适用

二、公司基本情况

1、公司简介

股票简称	帝科股份	股票代码	300842
股票上市交易所	深圳证券交易所		
联系人和联系方式	董秘会秘书	证券事务代表	
姓名	彭民	秦春	
办公地址	江苏省无锡市宜兴市屺亭街道永盛路8号		
传真	0510-87129111	0510-87129111	
电话	0510-87825727	0510-87825727	
电子信箱	ir@dkem.cn	ir@dkem.cn	

2、报告期主要业务或产品简介

(一)公司主要业务及产品

公司以全球能源结构转型及国家半导体战略为长期持续的发展契机与战略依托,致

力于通过高性能电子材料服务于光伏新能源与半导体电子应用领域。

在光伏新能源领域,公司主要从事用于光电池金属化层的导电银浆产品的研发、生产与销售。导电银浆是太阳能光电池制造的关键材料,作为金属化电极直接影响光伏电池的光电转换效率与光伏组件的输出功率,是推动光伏电池技术革新与转换效率不断提升的主要推动力之一。随着光伏技术的发展,公司持续推出全品类导电银浆产品组合以满足下游客户对不同光伏电池的能量需求,包括:P型IBC电池导电银浆产品、N型PERC电池导电银浆产品、N型单晶银浆产品,适配超细线印刷、分步印刷、多主栅等众多技术,满足客户对不同光伏电池的能量需求。

报告期内,公司积极关注并持续推进低成本、高效率、新材料及其他低金属化技术与应用方案,不断增强公司半导体电子电子产品的品牌影响力。

2、硅胶耐候及业务拓展

公司销售团队和研发部门密切配合,及时掌握行业技术革新情况及上下游对导电浆料等高性能电子材料的技术需求,精准分析市场动态及客户需求,形成了具有公司特色的快速响应机制。公司技术研发优势及快速响应的服务机制不仅能够根据客户反馈及时改进产品,满足客户不同的技术指标需求,更有利于根据行业技术革新趋势前瞻性地与客户及产业链合作伙伴开展联合研发,为光伏行业提供创新性激光增效烧结金属化解决方案,提升客户满意度的同时增强客户粘性。

公司不断提升对既有客户的销售服务品质,实现在既有客户中份额占比的提升。结合新一轮光伏产业周期下技术升级以及制造产能头部化集中的趋势,公司在光伏导电浆料业务拓荒上加大了面向一线大客户销售的配额和投入力度,进一步提升出货规模。同时随着光伏电池产能的快速增长,公司也加大了面向新客户、新技术的业务拓展力度。在半导体封装浆料、印刷电子浆料、电子元件浆料产品市场拓展中,加大销售、市场与技术服务资源的投入,充分运用公司研发技术能力,赋能更多应用领域业务拓展。

报告期内,公司积极关注并持续推进低成本、高效率、新材料及其他低金属化技术与应用方案,不断增强公司半导体电子电子产品的品牌影响力。

(二)公司的经营模式

1、采购模式

公司的原材料采购模式主要为以产定购,同时考虑客户历史采购情况、生产周期等因素,具备一定库存。公司设置采购部,由其负责生产、研发所需原材料的采购。

公司生产所需的原材料主要包括银粉/银包铜粉、玻璃氧化物、有机树脂和有机溶剂等。其中,银粉是公司最主要的主要原材料,其定价方式主要为在银价格基础上加收一定的加工费。公司结合销售订单、生产计划及备货情况下达采购订单,同时实行多供应商模式以提高供应链安全性和降低采购成本。玻璃氧化物,有机树脂和有机溶剂方面,公司根据市场供需情况确定采购价格,并公告需求下达采购订单。

公司建立了采购控制程序,对供应商进行严格的筛选、评审,确保原材料质量和供货稳定性,以实现优质低价的采购目标。

2、生产模式

公司主要实行以销定产的生产模式并自行生产。公司根据客户销售订单情况,同时考虑历史采购数据、采购稳定性、产品性能需求等因素,对不同型号的产品需求量进行预估,结合公司产能情况制定生产计划,从而合理利用产能,实现产品的快速生产,保障客户的产品供应。

公司根据ISO9001质量管理体系、企业标准及客户需求控制产品质量,并制订进料检测、过程控制、成品检测及出厂检测程序,对产品粘度、固含量、密度、电性能、拉力等指标进行质量控制,确保产品符合企业标准及客户需求。

3、销售模式

公司采取直销为主、经销为辅的销售模式,具体如下:

(1)直销为主,销售团队侧重开拓和维护优质客户

公司销售团队根据下游市场动态结合公司生产能力、技术水平及产品质量,有针对性的根据客户需求进行销售渠道开拓,并由研发部门及时提供技术支持,满足客户对产品性能的需求。

公司目前直销主要针对下游知名度高、信用度好、产品需求大的优质客户,并根据客户规模、区域情况进行划分并交由不同业务组销售人员重点跟踪及维护,从而及时把握客户需求变化,建立稳定的工作关系。

(2)经销为主,由经销商开拓和开拓部分中小客户

随着业务规模的不断壮大,为提高销售效率,对于部分需求量较小的客户,或在公司销售网络覆盖相对薄弱的地区,公司将商务谈判权和维护权交由经销商进行,公司进行技术接洽和服务,并根据销售订单将产品发送至经销商指定地点。

公司根据客户信誉、市场地位,订单规模及双方商情为客户提供一定的信用期,回款方式主要为银行承兑汇票,其余多为银行转账。

4、研发模式

公司主要采取自主研发模式,设立了研发中心、技术研发部、研发管理部、应用技术部,并同销售部门互相配合,根据市场技术变化或客户产品需求情况,制定新产品开发计划和研发方案,组织人员进行策划和研发,并持续跟踪小试、中试和批量化生产时客户的反馈情况,及时对产品方案进行调整,以确保产品研发与市场、客户需求匹配。公司一直重视在技术研发上的持续投入,高度重视技术创新,并依靠高素质的研发团队,实现产品的技术创新,具备对下游需求良好的前瞻性,快速响应能力及产品开发能力。

依托上述研发模式,公司会研发方向与客户、客户需求紧密结合,成功建立了市场和客户需求分析-产品技术开发-一批量生产-客户反馈的整套服务流程,以继续保持技术的领先地位,提升市场占有及品牌形象。

(三)公司主要的业绩驱动因素

报告期内,公司实现营业收入1,535,057.15万元,较上年同期增长59.85%;归属于上市公司股东的净利润35,996.17万元,较上年同期下降6.66%。

2025年,公司将继续坚持技术创新为企业的经营理念,保持产品技术领先优势,紧密把握下游市场需求和产业动态变化,加强风险管理。在太阳能光伏领域,以导电浆料产品为核心,加快新技术、新产品、新应用的推出和领先产品的迭代升级,加强营销体系建设与推广力度,完善客户服务,不断提升市场占有和公司业绩;在半导体电子领域,加强半导体封装浆料产品的能力提升,推动公司产品向高附加值产品发展。

3、公司主要产品的行业地位

# 无锡帝科电子材料股份有限公司

证券代码:300842 证券简称:帝科股份 公告编号:2025-006

## 2024年度报告摘要

续优化供应链管理,降低产品成本,实现降本增效。公司将持续增强企业管理能力,努力抓住市场机遇,改善经营业绩,提升公司持续经营能力。

公司业绩驱动因素主要有以下几点:

1、技术创新和产品研发

公司高度重视研发投入,不断引进高端技术人才,培养了由国内外专家组成的研究团队。经过多年在导电浆料领域的研发,完善公司形成了以市场为导向,客户需求驱动的自主研发体系,掌握了以玻璃体系、有机体系、金属粉体系(包括银粉、银包铜粉、铜粉等)为代表的多项核心技术,形成了以N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品性能领先,持续大规模量产供货;公司应用于N型TBC电池的导电银浆产品在龙头客户处持续大规模量产并成为众多客户TBC电池产品的主要供应商;公司通过N型TOPCon激光增效烧结金属化技术成为TOPCon电池量产规模工艺,公司持续巩固和深化了在TOPCon激光增效烧结金属化技术方面的领先地位,公司形成了以N型TOPCon电池全套导电浆料产品组合,获得了包括晶科能源、新奥飞、华能新能等光伏产业链知名厂商的广泛认可,建立了长期稳定的合作关系,树立了“高效、稳定、可靠”的良好品牌形象,是全球领先的光伏导电银浆供应商,在行业中享有较高的知名度和美誉度。

2、技术创新和产品研发

公司依托国际化研发团队,通过多年来的技术研发和持续创新,逐步形成了以市场为导向,以客户诉求驱动的自主研发体系,掌握了以玻璃体系、有机体系、金属粉体系(包括银粉、银包铜粉、铜粉等)为代表的多项核心技术,形成了以N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品性能领先,持续大规模量产供货;公司通过N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品组合,获得了包括晶科能源、新奥飞、华能新能等光伏产业链知名厂商的广泛认可,建立了长期稳定的合作关系,树立了“高效、稳定、可靠”的良好品牌形象,是全球领先的光伏导电银浆供应商,在行业中享有较高的知名度和美誉度。

3、技术创新和产品研发

公司高度重视研发投入,不断引进高端技术人才,培养了由国内外专家组成的研究团队。经过多年在导电浆料领域的研发,完善公司形成了以市场为导向,客户需求驱动的自主研发体系,掌握了以玻璃体系、有机体系、金属粉体系(包括银粉、银包铜粉、铜粉等)为代表的多项核心技术,形成了以N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品性能领先,持续大规模量产供货;公司通过N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品组合,获得了包括晶科能源、新奥飞、华能新能等光伏产业链知名厂商的广泛认可,建立了长期稳定的合作关系,树立了“高效、稳定、可靠”的良好品牌形象,是全球领先的光伏导电银浆供应商,在行业中享有较高的知名度和美誉度。

4、技术创新和产品研发

公司高度重视研发投入,不断引进高端技术人才,培养了由国内外专家组成的研究团队。经过多年在导电浆料领域的研发,完善公司形成了以市场为导向,客户需求驱动的自主研发体系,掌握了以玻璃体系、有机体系、金属粉体系(包括银粉、银包铜粉、铜粉等)为代表的多项核心技术,形成了以N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品性能领先,持续大规模量产供货;公司通过N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品组合,获得了包括晶科能源、新奥飞、华能新能等光伏产业链知名厂商的广泛认可,建立了长期稳定的合作关系,树立了“高效、稳定、可靠”的良好品牌形象,是全球领先的光伏导电银浆供应商,在行业中享有较高的知名度和美誉度。

5、技术创新和产品研发

公司高度重视研发投入,不断引进高端技术人才,培养了由国内外专家组成的研究团队。经过多年在导电浆料领域的研发,完善公司形成了以市场为导向,客户需求驱动的自主研发体系,掌握了以玻璃体系、有机体系、金属粉体系(包括银粉、银包铜粉、铜粉等)为代表的多项核心技术,形成了以N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品性能领先,持续大规模量产供货;公司通过N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品组合,获得了包括晶科能源、新奥飞、华能新能等光伏产业链知名厂商的广泛认可,建立了长期稳定的合作关系,树立了“高效、稳定、可靠”的良好品牌形象,是全球领先的光伏导电银浆供应商,在行业中享有较高的知名度和美誉度。

6、技术创新和产品研发

公司高度重视研发投入,不断引进高端技术人才,培养了由国内外专家组成的研究团队。经过多年在导电浆料领域的研发,完善公司形成了以市场为导向,客户需求驱动的自主研发体系,掌握了以玻璃体系、有机体系、金属粉体系(包括银粉、银包铜粉、铜粉等)为代表的多项核心技术,形成了以N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品性能领先,持续大规模量产供货;公司通过N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品组合,获得了包括晶科能源、新奥飞、华能新能等光伏产业链知名厂商的广泛认可,建立了长期稳定的合作关系,树立了“高效、稳定、可靠”的良好品牌形象,是全球领先的光伏导电银浆供应商,在行业中享有较高的知名度和美誉度。

7、技术创新和产品研发

公司高度重视研发投入,不断引进高端技术人才,培养了由国内外专家组成的研究团队。经过多年在导电浆料领域的研发,完善公司形成了以市场为导向,客户需求驱动的自主研发体系,掌握了以玻璃体系、有机体系、金属粉体系(包括银粉、银包铜粉、铜粉等)为代表的多项核心技术,形成了以N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品性能领先,持续大规模量产供货;公司通过N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品组合,获得了包括晶科能源、新奥飞、华能新能等光伏产业链知名厂商的广泛认可,建立了长期稳定的合作关系,树立了“高效、稳定、可靠”的良好品牌形象,是全球领先的光伏导电银浆供应商,在行业中享有较高的知名度和美誉度。

8、技术创新和产品研发

公司高度重视研发投入,不断引进高端技术人才,培养了由国内外专家组成的研究团队。经过多年在导电浆料领域的研发,完善公司形成了以市场为导向,客户需求驱动的自主研发体系,掌握了以玻璃体系、有机体系、金属粉体系(包括银粉、银包铜粉、铜粉等)为代表的多项核心技术,形成了以N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品性能领先,持续大规模量产供货;公司通过N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品组合,获得了包括晶科能源、新奥飞、华能新能等光伏产业链知名厂商的广泛认可,建立了长期稳定的合作关系,树立了“高效、稳定、可靠”的良好品牌形象,是全球领先的光伏导电银浆供应商,在行业中享有较高的知名度和美誉度。

9、技术创新和产品研发

公司高度重视研发投入,不断引进高端技术人才,培养了由国内外专家组成的研究团队。经过多年在导电浆料领域的研发,完善公司形成了以市场为导向,客户需求驱动的自主研发体系,掌握了以玻璃体系、有机体系、金属粉体系(包括银粉、银包铜粉、铜粉等)为代表的多项核心技术,形成了以N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品性能领先,持续大规模量产供货;公司通过N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品组合,获得了包括晶科能源、新奥飞、华能新能等光伏产业链知名厂商的广泛认可,建立了长期稳定的合作关系,树立了“高效、稳定、可靠”的良好品牌形象,是全球领先的光伏导电银浆供应商,在行业中享有较高的知名度和美誉度。

10、技术创新和产品研发

公司高度重视研发投入,不断引进高端技术人才,培养了由国内外专家组成的研究团队。经过多年在导电浆料领域的研发,完善公司形成了以市场为导向,客户需求驱动的自主研发体系,掌握了以玻璃体系、有机体系、金属粉体系(包括银粉、银包铜粉、铜粉等)为代表的多项核心技术,形成了以N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品性能领先,持续大规模量产供货;公司通过N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品组合,获得了包括晶科能源、新奥飞、华能新能等光伏产业链知名厂商的广泛认可,建立了长期稳定的合作关系,树立了“高效、稳定、可靠”的良好品牌形象,是全球领先的光伏导电银浆供应商,在行业中享有较高的知名度和美誉度。

11、技术创新和产品研发

公司高度重视研发投入,不断引进高端技术人才,培养了由国内外专家组成的研究团队。经过多年在导电浆料领域的研发,完善公司形成了以市场为导向,客户需求驱动的自主研发体系,掌握了以玻璃体系、有机体系、金属粉体系(包括银粉、银包铜粉、铜粉等)为代表的多项核心技术,形成了以N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品性能领先,持续大规模量产供货;公司通过N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品组合,获得了包括晶科能源、新奥飞、华能新能等光伏产业链知名厂商的广泛认可,建立了长期稳定的合作关系,树立了“高效、稳定、可靠”的良好品牌形象,是全球领先的光伏导电银浆供应商,在行业中享有较高的知名度和美誉度。

12、技术创新和产品研发

公司高度重视研发投入,不断引进高端技术人才,培养了由国内外专家组成的研究团队。经过多年在导电浆料领域的研发,完善公司形成了以市场为导向,客户需求驱动的自主研发体系,掌握了以玻璃体系、有机体系、金属粉体系(包括银粉、银包铜粉、铜粉等)为代表的多项核心技术,形成了以N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品性能领先,持续大规模量产供货;公司通过N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品组合,获得了包括晶科能源、新奥飞、华能新能等光伏产业链知名厂商的广泛认可,建立了长期稳定的合作关系,树立了“高效、稳定、可靠”的良好品牌形象,是全球领先的光伏导电银浆供应商,在行业中享有较高的知名度和美誉度。

13、技术创新和产品研发

公司高度重视研发投入,不断引进高端技术人才,培养了由国内外专家组成的研究团队。经过多年在导电浆料领域的研发,完善公司形成了以市场为导向,客户需求驱动的自主研发体系,掌握了以玻璃体系、有机体系、金属粉体系(包括银粉、银包铜粉、铜粉等)为代表的多项核心技术,形成了以N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品性能领先,持续大规模量产供货;公司通过N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品组合,获得了包括晶科能源、新奥飞、华能新能等光伏产业链知名厂商的广泛认可,建立了长期稳定的合作关系,树立了“高效、稳定、可靠”的良好品牌形象,是全球领先的光伏导电银浆供应商,在行业中享有较高的知名度和美誉度。

14、技术创新和产品研发

公司高度重视研发投入,不断引进高端技术人才,培养了由国内外专家组成的研究团队。经过多年在导电浆料领域的研发,完善公司形成了以市场为导向,客户需求驱动的自主研发体系,掌握了以玻璃体系、有机体系、金属粉体系(包括银粉、银包铜粉、铜粉等)为代表的多项核心技术,形成了以N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品性能领先,持续大规模量产供货;公司通过N型TOPCon电池的低温银浆及铜包铜浆料产品组合,获得了包括晶科能源、新奥飞、华能新能等光伏产业链知名厂商的广泛认可,建立了长期稳定的合作关系,树立了“高效、稳定、可靠”的良好品牌形象,是全球领先的光伏导电银浆供应商,在行业中享有较高的知名度和美誉度。

15、技术创新和产品研发