

一、重要提示

本年度报告摘要来自年度报告全文,为全面了解本公司的经营成果、财务状况及未来发展规划,投资者应当到证监会指定媒体仔细阅读年度报告全文。

所有董事均已出席了审议本报告的董事会会议。

北京德恒国际会计师事务所(特殊普通合伙)对本年度公司财务报告的审计意见为:标准的无保留意见。

本公司董事会及经理层变更情况:公司本年度会计师事务所由大华会计师事务所(特殊普通合伙)变更为北京德恒国际会计师事务所(特殊普通合伙)。

非标准审计意见提示

√ 不适用

公司上市时未盈利且目前未实现盈利

适用 √ 不适用

董事会审议的报告期利润分配预案或公积金转增股本预案

√ 适用 不适用

公司经本次董事会审议的利润分配预案为:以168,772,604为基数,向全体股东每10股转增0股。

董事会决议通过的本报告期优先股利润分配预案

适用 √ 不适用

二、公司基本情况

1. 公司简介

股票简称	耐普矿机	股票代码	300818
股票上市交易所	深圳证券交易所		
变更前的股票简称	无		
联系人和联系方式	董事会秘书	证券事务代表	
姓名	王磊	郑锐,秦超	
办公地址	江西省上饶市上饶经济技术开发区经开大道318号	江西省上饶市上饶经济技术开发区经开大道318号	
传真	0793-8461008	0793-8461088	
电话	0793-8457210	0793-8457210	
电子信箱	donghang@napu.com.cn	donghang@napu.com.cn	

2. 报告期主要业务或产品简介

(一)公司业务概况

公司是一家集研发、生产、销售和服务于一体的重型矿山选矿装备及其新材料耐磨部件专业制造企业,为客户提供重型选矿装备优化、选矿工艺流程设计、咨询和优化等增值服务。

公司致力于高性能橡胶耐磨材料及橡胶复合材料的研发应用以提升重型选矿装备性能、可靠性和寿命,有效节约减排,全面提高矿山起重选矿设备的运转率,作业效率。公司研发的高分子复合橡胶新材料具有耐磨、耐腐、耐热、经济、环保等诸多优势,实现了对传统金属材料的部分有效替代,在降低矿山作业的耗材成本、节能环保等方面效果显著。

公司的耐磨新材料重磨选矿装备及备件已应用于国内多大型有色金属、黑色金属矿山,并远销蒙古国、智利、哈萨克斯坦、菲律宾、墨西哥、秘鲁、乌兹别克斯坦、塞尔维亚、厄瓜多尔等多个国家。公司已与Erdene Mining Corporation、中信重工、紫金矿业、江铜集团、哈萨克矿业集团、Oyu Tolgoi LLC、墨西哥集团等国内外知名矿业公司或矿业设备制造商建立了良好的合作关系。

公司自设立以来,主营业务未发生变化。

(二)主要产品及服务介绍

从含金矿石的原石到高纯度金属,需历经开采、选矿、冶炼等一系列复杂的工业流程。公司产品主要应用于其中的选矿流程。选矿是指低品位的矿物原矿进行加工、提纯,主要目的是提高品位,去除杂质,以达到冶炼标准的高品位精矿。

选矿根据流程主要分为破碎筛分、磨矿分级及选别作业,具体如下:

主要流程	流程简介	主要设备
破碎部分	将开凿破碎的大块矿石进行破碎,并将其要求度进行筛选	破碎机、筛分机、磨机、浆泵、输送泵、浮选机
磨矿分级	磨矿是将石料经过破碎,其后的细矿石中将有用矿物颗粒全部或大部分达到单体分离,从而分级,以便进行选别,并将其结合进行别的作业的要求。	球磨机、溢流管
选别作业	根据矿物的不稳定性而物理化学性质的不同来选别,以浮选为例,通过加入浮选药剂,使矿浆形成泡沫,从而浮选出来,并得到空气或气泡,部分可将矿物附于气泡,而浮选出矿浆形成泡沫,即为精矿。	浮选机

公司的主要产品应用于选矿流程中的磨矿分级和选别作业,具体可分为选矿设备以及橡胶耐磨部件,其中,选矿设备主要有渣浆泵和旋流器等,选矿设备是选矿过程中的消耗型部件,主要有磨机衬板、圆筒筛、渣浆泵过流件等,具体如下:



(1)选矿设备

公司生产的选矿设备主要为渣浆泵和水力旋流器,是矿浆输送的主要设备。渣浆泵将矿浆从矿浆池中泵到分级作业系统;矿浆分级的主要设备为水力旋流器,水力旋流器是将不同级别的矿浆进行分级,并分别输出进行不同后续处理的选矿处理设备。

产品名称	产品介绍	外观
渣浆泵	用于矿山选矿的渣浆泵,公司根据不同的零件参数及比例,提供不同类型的渣浆泵,如渣浆泵头、渣浆泵轴封等部件,满足客户的需求。有以下特点:使用寿命长,结构强度高,耐腐蚀性好。其中,公司自主研发的750NZJA渣浆泵达到了国际领先水平。	
水力旋流器	用于对矿石的分级,公司生产的产品具有处理能力大、易损件寿命长、适用范围广、分级精度高等特点,同时公司提供设计及选型服务。	

(2)选矿设备

公司生产的选矿设备覆盖磨矿分级和选别作业的所有选矿设备,主要有磨机设备、过流件、圆筒筛、振动筛设备等,具体如下:

产品名称	应用机型	产品介绍	外观
磨机设备	磨机	又称磨机衬板,属于磨机部件,直接承受研磨体、钢球冲击和磨损,根据机型不同,分为球团磨机衬板、棒磨机衬板、溢流磨机衬板等,根据材料性能不同,可分为橡胶衬板与复合衬板。公司经过多年实践及设计和经验积累,在磨机设备方面取得了技术革新,具有丰富的技术积累。	
过流件	渣浆泵	属于渣浆泵的附属设备,渣浆泵中直接接触和润滑泵腔的部件,主要包括泵轴套、密封环和叶轮等部件。公司的过流件产品具有创新的抗磨损设计,使用寿命长并可提升设备运行效率。	
圆筒筛	磨机	属于磨机配套的附属部件,我公司用于磨机出料口,用于磨机出料的颗粒分离与控制。公司生产的圆筒筛具有分离效率高、结构简单、使用寿命长、维修成本低等特点。	
振动筛	振动筛	按照选矿工序特定要求对不同粒度的矿石进行分级。公司的振动筛产品采用了模块化设计,可根据不同的工况条件和设备配置不同的振动筛机型组装,满足客户多样化的需要。	

证券代码:600219 证券简称:南山铝业 公告编号:2025-020

山东南山铝业股份有限公司 关于以集中竞价交易方式回购股份的进展公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对内容的真实性、准确性和完整性承担法律责任。

重要内容提示:

回购方案首次披露日	2024/1/12
回购方案实施期限	待股东大会审议通过后12个月
预计回购金额	300,000.00万元~600,000.00万元
回购资金来源	减少注册资本
回购用途	用于员工持股计划或股权激励;用于维护公司价值及股东权益
回购股份数量	22,558,100股
回购股份数占总股本比例	0.19%
回购金额上限	86,847,986元
回购价格区间	3.72元/股~4.08元/股

一、回购股份的基本情况

山东南山铝业股份有限公司(以下简称“公司”)分别于2024年12月11日、2024年12月27日召开了第十一届董事会第五次会议、第十一届监事会第十一次会议,审议通过了《关于以集中竞价交易方式回购公司股份的议案》,同意公司使用自有资金以集中竞价交易方式回购公司部分社会公众股份,用于注销并减少公司注册资本。

本次回购股份的资金总额不低于人民币6亿元(含),不超过人民币6亿元(含),回购股份数不超过人民币6.24亿元,回购数量不低于4,807.69万股(含)且不超过9,615.38万股(含),具体回购数量及金额以回购结束时实际交易情况为准。回购期限为自公司股东大会审

议通过回购方案之日起不超过12个月,即自2024年12月27日至2025年12月26日。

具体内容详见公司于2024年12月12日和2025年1月7日在证券交易所网站(www.sse.com.cn)上披露的《山东南山铝业股份有限公司关于以集中竞价交易方式回购股份方案公告》(公告编号:2024-070)和《山东南山铝业股份有限公司关于以集中竞价交易方式回购股份的回购报告书》(公告编号:2025-001)。

二、回购股份的进展情况

根据《上市公司回购股份实施细则》《上海证券交易所上市公司自律监管指引第7号——回购股份》等相关规定,现将公司2025年3月回购股份情况公告如下:

2025年3月,公司通过集中竞价交易方式已累计回购公司股份6,655,400股,占公司总股本的比例约为0.07%,回购成交的最高价为4.08元/股,最低价为3.72元/股,支付的资金总额为人民币33,401,688元(不含交易费用)。

截至2025年3月31日,公司通过集中竞价交易方式已累计回购公司股份22,358,100股,支付的资金总额为人民币86,847,986元(不含交易费用)。

根据《上市公司回购股份实施细则》的规定,公司应当在每个月的前三个交易日披露截至上月末的回购进展情况及公司应当在首次回购股份事实发生的次一交易日予以披露。现将回购情况公告如下:

一、截至上月末回购股份的进展情况

截至2025年3月31日,公司尚未实施回购。

二、首次回购股份的具体情况

2025年4月2日,公司首次通过回购专用证券账户以集中竞价方式回购公司股份,回购公司股份数量为8,299,910股,占公司总股本的0.13%,首次回购股份的最高成交价为7.09元/股

证券代码:688681 证券简称:科汇股份 公告编号:2025-011

山东科汇电力自动化股份有限公司 关于归还临时补充流动资金的闲置募集资金的公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏,并对内容的真实性、准确性和完整性依法承担法律责任。

山东科汇电力自动化股份有限公司(以下简称“公司”)于2024年4月24日召开第四届董事会第十五次会议、第四届监事会第一次会议,审议通过了《关于使用部分闲置募集资金临时补充流动资金的议案》,同意公司在确保募投项目按进度实施的前提下,使用额度不超过人民币4,000万元(含本数)的部分闲置募集资金临时补充流动资金,使用期限为自公司董事会审议通过之日起12个月内,到期后将募集资金専户。

本次回购股份的资金总额不低于人民币6亿元(含),不超过人民币6亿元(含),回购股份数量不超过人民币6.24亿元,回购数量不低于4,807.69万股(含)且不超过9,615.38万股(含),具体回购数量及金额以回购结束时实际交易情况为准。回购期限为自公司股东大会审

议通过之日起12个月内,到期后归还至募集资金专用账户。详见公司于2024年4月26日披露于上海证券交易所网站(www.sse.com.cn)的《关于使用部分闲置募集资金临时补充流动

江西耐普矿机股份有限公司

证券代码:300818 证券简称:耐普矿机 公告编号:2025-045

2024 年度报告摘要

减少能耗,降低成本,节能减排等方面均带来了显著的积极效应。

③ 耐磨性好,应用领域更广:矿石选矿流程中通常会采用加入化学药剂的方式提高生产效率和分选效果,因此对设备的耐腐蚀性提出了较高要求。公司研发的橡胶耐磨损材料相比传统金属材料具有良好的耐腐蚀特性,并且可以针对各种矿石的矿物含量和化学成分调整材料配方,有方向性的增强选矿设备及其备件的耐工况环境下的耐腐蚀性。

④ 环保优势:从选矿作业环境的角度而言,橡胶耐磨损材料与金属材料相比,阻尼更高,弹性更大,因此发生大量冲击、碰撞的选矿环节,公司研发的橡胶耐磨损材料比金属钢板可能大幅度地降低噪音。以球磨机衬板为例,公司的橡胶衬板相比金属衬板可有效降低噪音8~10分贝。从资源使用的角度而言,以再生橡胶代替矿石重量不可再生的金属资源更加符合经济性的要求和可持续发展的原则。

⑤ 安装便利优势:公司生产的复合橡胶复合部件安装容错率更高,与传统金属部件相比,在重量上显著轻于传统金属产品,在需要频繁更换易耗部件或过滤件的选矿领域,这一特性为相关操作人员带来了极大的便利。

(3)耐磨料复合应用优势

目前公司所耐磨料复合产品主要应用于选矿流程中一段磨矿设备,其中最具代表性的产品为半自磨复合衬板。耐磨料复合产品成功开发和应用,对大型矿山企业意义重大,不仅有直接经济效益,且设备运行效率的提升带来的间接经济效益远大于设备本身的价值。

3. 选矿工艺流程设计能力优势

完善的产品序列、多年的矿山现场服务经验和对选矿作业的深入理解,使公司具备较强的选矿设备设计和系统集成能力,目前公司已具备了选矿流程整体设计和建设能力,能够根据矿山客户的具体产量需求制定合理的选矿工艺条件,设计最适合矿产的选矿流程,同时提高选矿生产指标以及提升矿山客户资源综合利用率,最终全面提升矿山的经济效益。

公司利用自身在选矿设计和设备供应的优势,参与到各大矿冶设计院或矿山企业选矿设计中,承担部分与公司产品相关的设计环节,进行配套系统设计和系统设备供应,公司2014年成功实施了乌兹别克斯坦阿拉木图钾盐公司浮选车间尾矿池系统改造工程,现已投入使用;2015年成功实施了乌兹别克斯坦图尔卡纳湖钾盐公司浮选车间尾矿池系统改造工程,现已投入使用。2021年成功设计并建设额尔登特“年600万吨自磨厂房”4号生产线”项目并实现投产。上述项目的成功实施表明公司具备选矿工艺流程整体设计能力。

4. 大客户资源优势

经过多年的发展和积累,凭借先进的技术优势、丰富的生产经验、稳定的产品性能,公司与国内外知名矿业公司或设备制造商建立了稳定的合作关系,包括Erdene Mining Corporation,中冶重工、紫金矿业、江铜集团、哈萨克矿业集团,Oyu Tolgoi LLC,墨西哥集团等国内外知名矿业公司或矿业设备制造商建立了良好的合作关系。

5. 管理层的丰富经验及高效的技术研发体系