（上接D89版）

（二）无形资产

1、土地使用权

序号	证载权利人	土地使用权证号	性质	土地面积(m2)	使用人	座落位置	用途/使用权	有无抵押等他项权利	是否出租	到期日
1	恒逸石化	杭萧国用 2008 字第 1300010 号	出让	78,484	恒逸石化	衙前镇山南富、四期村	工业/出让	无	否	2022-09-06
2	恒逸石化	杭萧国用 2008 字第 1300009 号	出让	10,921.1	恒逸石化	衙前镇山南村	工业/出让	无	否	2022-07-26
3	恒逸石化	杭萧国用 2008 字第 1300011 号	出让	41,003	恒逸石化	衙前镇风凰、山南富、四期村	工业/出让	无	否	2055-12-06
4	恒逸石化	杭萧国用 2008 字第 1300016 号	出让	80,815	恒逸石化	衙前镇项漩村、凤凰村	工业/出让	无	否	2047-01
5	恒逸聚合物	杭萧国用 2004 字第 1300028 号	出让	38,241.18	恒逸聚合物	衙前镇优胜村交通村	工业/出让	09ERD017 号最高额抵押合同	否	2049-12-31
6	恒逸聚合物	杭萧国用 2004 字第 1300029 号	出让	4,689	恒逸聚合物	衙前镇凤凰村	工业/出让	无	否	2048-12-28
7	恒逸聚合物	杭萧国用 2004 字第 1300030 号	出让	2,241.56	恒逸聚合物	衙前镇凤凰村	工业/出让	无	否	2054-06-16
8	恒逸聚合物	杭萧国用 2004 字第 1300031 号	出让	104,038.5	恒逸聚合物	衙前镇交通村	工业/出让	09ERD017 号最高额抵押合同	否	2051-07-20
9	恒逸聚合物	杭萧国用 2006 字第 1300008 号	出让	28,821	恒逸聚合物	衙前镇凤凰、山南富、四期村	工业/出让	无	否	2055-12-06
10	恒逸聚合物	杭萧国用 2009 字第 1300015 号	出让	5,037	恒逸聚合物	衙前镇项漩村、凤凰村	工业/出让	无	否	2048-01
11	恒逸高新	杭萧国用 2009 字第 3600006 号	出让	204,387	恒逸高新	围垦十五工段	工业/出让	无	否	2058-08-16
12	浙江逸盛	仓国用 2006 字第 05758 号	出让	1,292	浙江逸盛	宁波经济技术开发区联合区域 L5 小区	工业/出让	无	否	2042-06-30
13	浙江逸盛	宁开国用 2003 字第 081439 号	出让	26,776	浙江逸盛	联合区域小岙山 L5 区	住宅/出让	无	否	2062-12-11
14	浙江逸盛	仓国用 2008 字第 12503 号	出让	4,522.7	浙江逸盛	宁波经济技术开发区联合区域 L5 小区	工业/出让	无	否	2054-10-14
15	浙江逸盛	仓国用 2009 字第 09735 号	出让	668,507.65	浙江逸盛	小港青峙	工业/出让	无	否	2053-06-30
16	上海恒逸	沪房地奉字（2008）第 015305 号	出让	255,498	上海恒逸	奉贤区目华北路 333 号	工业/出让	抵押合同号：319062008000000885	否	2053-06-29
17	上海恒逸	沪房地奉字（2008）第 015306 号	出让	224.315	上海恒逸	奉贤区目华北路 333 号	工业/出让	抵押合同号：319062008000000885	否	2053-07-22
18	上海恒逸	沪房地奉字（2008）第 013806 号	出让	244	上海恒逸	奉贤区胡桥镇 3 街坊 62/1 丘	工业/出让	无	否	2053-06-29
19	福建恒逸化工	罗国用 2007 字第 12622 号	出让	2,058,926	福建恒逸化工	罗源县鉴江镇	工业/出让	无	否	2057
合计：				3,838,759.69						

2、商标

注：1；2007 年 9 月 26 日，恒逸集团与恒逸石化签署《商标使用许可合同》，自合同签署日起恒逸集团无偿授权恒逸石化在中国以外使用本表第 1 项至第 6 项注册商标，使用许可的有效期限至 2013 年 12 月 31 日。2009 年 4 月 2 日，恒逸集团与恒逸石化已分别就上述 6 项商标签署了《商标转让协议》，恒逸集团将上述 6 项商标无偿转让给恒逸石化，目前正在办理商标转让申请受理过程中。

注 2：2007 年 9 月 26 日，恒逸集团与恒逸石化签署《商标使用许可合同》，自合同签署日起恒逸集团无偿授权恒逸石化使用本表第 7 项与第 8 项注册商标，使用许可的有效期限至 2013 年 1 月 18 日。2009 年 8 月 17 日，恒逸石化向国家工商行政管理总局商标局申请恒逸集团将上述两项商标协议无偿转让给恒逸石化，国家工商行政管理总局商标局分别于 2009 年 9 月 2 日与 2009 年 9 月 9 日受理上述商标转让申请，现正在商标转让办理流程中。

注 3：上述商标使用许可行为与商标转让行为符合《中华人民共和国商标法》与《商标法实施细则》的相关规定，并没有侵害拟购买资产恒逸石化的利益，不会影响重组后上市公司的经营。

3、专利

序号	专利类别	名称	专利权人	专利号（或申请号）	专利申请日/授权日	是否许可他人使用	是否质押
1	实用新型	吸湿排汗涤纶长丝	恒逸集团、东华大学	ZL200320122204.X	2003.12.05/2004.12.29	是	否
2	发明	一种含硅磷酸酯阻燃剂及其合成方法	恒逸集团、东华大学	ZL200310117742.4	2003.12.30/2006.11.22	是	否
3	发明	一种易染深色共聚酯及其制备方法	恒逸集团、东华大学	ZL200310125429.5	2003.12.31/2006.11.08	是	否
4	发明	对苯二甲酸乙二醇酯和对苯二甲酸丙二醇酯共混纺丝及其生产方法	恒逸集团、东华大学	ZL200310122826.7	2003.12.21/2007.04.25	是	否
5	实用新型	带圆形旋转导丝器的拉伸假捻变形机	恒逸集团、恒逸聚合物、恒逸石化	ZL200720114021.1	2007.08.29/2008.07.23	否	否
6	实用新型	一种多孔复式油嘴	恒逸集团、恒逸聚合物、恒逸石化	ZL200720114020.7	2007.08.29/2008.07.23	否	否
7	实用新型	高捻度丝织袜染色试验编织机	恒逸集团、恒逸聚合物、恒逸石化	ZL200820088130.5	2008.06.10/2009.04.29	否	否
8	实用新型	复合纺丝双管柔性 TCS 牵伸空型装置	恒逸集团、恒逸聚合物、恒逸石化	ZL200820088131.X	2008.06.10/2009.04.29	否	否
9	发明	一种聚酯废料在聚酯连续生产设备上回用的方法及其装置	恒逸集团、恒逸聚合物、恒逸石化	ZL200710067966.7	2007.04.06/2009.07.22	否	否
10	发明	一种横动气缸变化生产多功能花式复合纱的方法	恒逸集团、恒逸石化、恒逸聚合物	200810062587.3	2008.06.17	否	否
11	发明	一种全牵伸聚酯纤维及其制备方法	恒逸集团、恒逸石化、恒逸聚合物	200810063526.9	2008.06.18	否	否
12	发明	一种多异多功能纶锦复合竹节纱及其生产方法	恒逸集团、恒逸聚合物、恒逸石化	200710070582.0	2007.08.29	否	否
13	发明	一种三色异彩功能性涤纶花式复合纱及生产方法	恒逸集团、恒逸聚合物、恒逸石化	200710070581.6	2007.08.29	否	否
14	发明	一种使用假捻变形加弹机生产涤纶长丝的工艺	恒逸集团、恒逸石化、恒逸聚合物	200810059725.2	2008.02.20	否	否
15	发明	一种超细且改性涤纶无扭矩假捻变形纱的制造方法及专用导丝器	恒逸集团、恒逸石化、恒逸聚合物、上海恒逸	200910099396.9	2009.06.05	否	否
16	发明	一种涤纶细旦多孔高弹假捻变形丝及其制备方法	恒逸集团、恒逸石化、恒逸聚合物、上海恒逸	200910304617.1	2009.07.21	否	否
17	发明	一种无扭矩涤纶假捻变形丝的制备方法及设备	恒逸集团、恒逸石化、恒逸聚合物、上海恒逸	200910304623.7	2009.07.21	否	否
18	发明	一种涤纶彩色花式复合纱及其生产方法	恒逸集团、恒逸石化、恒逸聚合物、上海恒逸	200910304768.7	2009.07.24	否	否

注 1：其中实用新型专利“吸湿排汗涤纶长丝”、发明专利“一种含硅磷酸酯阻燃剂及其合成方法”、发明专利“一种易染深色共聚酯及其制备方法”及发明专利“对苯二甲酸乙二醇酯和对苯二甲酸丙二醇酯共混纺丝及其生产方法”已独占许可给恒逸聚合物使用。

五、核心技术

（一）主要产品生产技术所处的阶段

恒逸石化现有主要产品生产技术所处的阶段如下：

序号	生产技术	所处阶段	简要概况	详细说明
1	PET 功能性应用材料研究与开发	基础研究	PET 改性应用于非纤维行业，进行多功能多品种开发	对 PET 的功能性进行开发，使其扩展应用范围并提高其附加值
2	熔体直纺涤纶钻石长丝的开发	批量生产	色泽如钻石，光泽性好，抗倒伏性能好	该产品选用熔体直纺工艺路线，通过设计高长宽比的多孔异型喷丝板，生产异型度高、直立性好、又具有钻石光泽的涤纶长丝。
3	PTA–PET–POY–DTY PTA–PET–FDY	大批量生产	聚酯链式长丝生产技术，大幅度降低中间环节成本消耗	通过对整个纤维生产产业链的融合，大规模减少在中间环节产生的非优质半成品，大幅度降低生产成本。
4	FDY/POY 直纺吸湿排汗纤维的开发	批量生产	因规模性大幅度降低吸湿排汗纤维成本	设计加工特殊喷丝板，优化生产工艺，生产出具有吸湿排汗功能的新型纤维，提高纤维的服用性能。
5	粗旦多孔 FDY 中强纤维的开发	批量生产	利用四热辊技术，在常规熔体直纺装置上生产粗旦多孔中强 FDY，提高了常规装置上产品的差别化率，提高了附加值。	通过对常规 FDY 装置的改造，利用四热辊生产技术，摸索和优化生产工艺，在常规熔体直纺装置上可以生产粗旦多孔中强 FDY，提高了常规装置上产品的差别化率，提高了附加值。
6	高弹纤维的开发	中试阶段	聚酯通过改性，生产高弹性纤维，顶替 T400	通过聚酯改性、混合添加等技术，摸索特殊的生产工艺，生产出具有高弹性的聚酯纤维，成为替换氨纶的新产品。
7	熔体直纺低收缩聚酯纤维的开发	小批量生产	纤维具有低收缩特性，可与海岛纤维一起织布	在常规直纺装置上，利用热辊开发出新的工艺技术，生产出具有低收缩性能的聚酯纤维，提高纤维的附加值和性能。
8	直接织造用 POY 的开发	小批量生产	在部分领域利用特定性能的 POY 直接织造，满足要求的同时降低了成本	在熔体直纺装置上，对 POY 进行极限拉伸，使其稳定性佳，可以用于直接织造。
9	有色功能性纤维的开发	小批量生产	在白色纤维的基础上，增添了色彩和功能性，提高了服用性能	在切片纺丝的基础上，通过技术改造，可以添加有色和功能性的母粒，提高纤维的服用性能。
10	阻燃抗熔滴聚酯改性纤维的开发	小试阶段	研究阻燃纤维的抗熔滴，	在切片纺丝的基础上，通过添加功能性的阻燃纳米材料，使其具有阻燃性能，通过优化工艺等手段，还使其具有抗熔滴性能，进一步优化了阻燃纤维的性能。

（二）核心技术

恒逸石化现共有 7 项核心技术如下：

类别	技术名称	涉及的产品或工艺	所处的阶段	技术来源	技术先进性	详细说明
PTA	PTA 生产技术	PTA 生产装置及工艺	大批量生产	日立专利技术基础上完善、优化	国内领先	在引进日立技术的基础上，优化和完善工艺，在提高整体产能的基础上，进一步降低了单耗。
聚酯	聚酯装置及工艺	聚酯聚合	大批量生产	引进美国杜邦工艺技术	国际先进	在吸收美国工艺技术的基础上，优化工艺、设备；建成了全国第一套成套国产化聚酯，目前还在进一步优化。
	PET 装置先进控制技术	PET 装置	大范围应用	购买	国内领先	通过对聚酯生产控制技术开发和工程应用研究，提高聚酯在生产过程中的管控，提高优等品率。
纺丝	POY、FDY 涤纶长丝生产技术	织造用涤纶长丝	大批量生产	自主研发	国内领先	通过对熔融直接纺丝生产技术的研究和应用，生产出性能优越的产品
	异形功能性长丝生产技术	织造用涤纶长丝	大批量生产	合作研发	国内领先	利用不用形状的喷丝板和不同的工艺条件，生产形状各异、功能不同的差别化纤维。
加弹	小于 0.5dpf 超细旦丝生产技术	高档面料和装饰用布	大批量生产	自主研发	国内领先	对纺丝系统进行研究和设备、工艺改造，在常规熔体直纺装置上生产超细旦纤维，提高产品性能和附加值。
	色丝生产技术	特殊用途面料	大批量生产	自主研发	国内领先	利用在线添加系统，在同一条熔体直纺生产线上生产不同颜色的纤维，提高纤维的服用性能，提高产品差别化率。

六、产品研发情况

（一）研发项目及发展

2007 年至 2010 年已完成研发或者正在从事研发的项目概况如下：

编号	专题名称	主要研究内容	起止年限	项目目前状况	项目实际进展情况
1	熔体直纺多孔异型涤纶钻石长丝	本项目开发了具有钻石光泽，截面为扁平状的新型纤维。主要研究内容：1.组件设计加工、组装工艺。2.纺丝工艺研究。	2007.03–2007.10	完成	已量产的扁平丝规格有 333dtex/144f、167dtex/72f、111dtex/48f 等。
2	低卷缩 DTY 的开发	采用不同的工艺路线开发低卷缩低弹网络丝	2007.03–2007.11	完成	1.150D 半光低卷缩低弹网络丝、150D 三角异型有光低弹丝经用户试用，满足使用要求。 2、根据客户需求制备了 600d/192f 和 1000d/192f 低卷缩 DTY 样品，满足使用要求。
3	涤锦复合高弹丝	采用皮芯型、桔瓣型涤锦复合 POY、FDY、加弹等不同工艺路线开发涤锦复合高弹丝。	2007.10–2008.04	完成	开发试验了 70D、150D 涤锦复合高弹丝和 150D 无纽带网络涤锦复合高弹丝，样品经客户上机试验，可满足使用要求。
4	利用侧吹风装置生产细旦长丝	利用现有 POY 装置通过添加侧吹风整流器生产细旦 POY（DTY）。	2007.01–2008.02	完成	已形成完整的工艺软件包，可稳定生产出 150D/288f、75D/144f 的半光、大有光细旦长丝。纤维各项物性指标超过国内同类产品。
5	抗菌吸湿排汗纤维的开发	通过共混工艺，纺制具有抗菌功能和吸湿排汗功能的异形涤纶长丝。	2008.05–2009.05	完成	1.08 年 7–8 月利用上海润润提供的抗菌剂在试验位试制了抗菌吸湿排汗纤维 75d/72f； 2.09 年 10 月用德国汉萨的抗菌母粒和聚合物公司的十字型喷丝板试制 260d/96f 抗菌吸湿排汗 POY。纤维各项物性指标优良。
6	深染聚酯	添加深染助剂，通过共聚的方法制备改性聚酯切片并纺丝。在保证纤维质量指标与现有指标相当的前提下，提高聚酯的上染率。 完成 300L 试验釜的中试放大试验。技术指标：选择 1–2 种分散染料，在同等染色时间/得等染液浓度下，上染率比目前提高 15%。	2008.01–2008.12	终止	1、采用格莱仕的深染助剂在 2L 试验釜、300 L 聚合釜进行了系列试验。 2、在 2L 试验釜进行了季戊四醇不同添加量的聚合试验，在 300L 试验釜进行了聚合放大试验，进行了纺丝试验。因试验效果不理想终止。
7	低粘聚酯的开发	在聚酯生产过程中采用支化交联剂（三羟甲基丙烷、偏苯三酸酐、季戊四醇）增加熔体流动粘度，同时降低出料功率，在保证产品可纺性的前提下，特性粘度≤0.50，纤维断裂强度≤2.0CN/dtex	2008.01–2008.12	终止	进行了 7 轮 2L 聚合试验。其中偏苯三酸酐配方，出料时聚酯产品出现发脆现象；已二酸配方，其添加量对粘度调节贡献不显著。因试验效果不理想终止
8	阻燃聚酯纤维的开发	采购阻燃母粒，将阻燃母粒按一定比例与常规聚酯切片混合（或采购阻燃切片），经螺杆熔融高速纺丝制备阻燃聚酯纤维。	2008.1–2008.12	完成	1、采购日本阻燃母粒，按 10%添加量，纺丝、加弹试验过程均较顺利，产品强度较常规阻燃长丝高，色泽白，样品点火试验有一定的耐熔滴效果。林带阻燃性能测试结果良好； 2、试纺上海富尔新阻燃切片，生产 255dtex/48f 阻燃纤维 POY，产品物性指标较理想。
9	抗紫外聚酯纤维的开发	选择特定的无机紫外线屏蔽剂，经过特殊的研磨处理，调制成无机紫外线屏蔽剂EG溶液。在生产聚酯过程中添加上述无机紫外线屏蔽剂EG溶液直接生产抗紫外聚酯切片，通过纺丝生产抗紫外聚酯纤维。	2007.7–2008.12	完成	1、确定选用 UTC； 2、进行了紫外添加剂研磨工艺的研究； 3、进行了多批配方试验及切片纺丝试验； 4、完成了配方、聚合、纺丝工艺优化。
10	竹炭聚酯纤维的研究开发	本项目采用母粒添加切片纺工艺路线，将竹炭母粒按一定比例与常规聚酯切片混合，经螺杆熔融高速纺丝，加弹工序，制备不同规格的竹炭聚酯长丝。	2007.10–2008.09	完成	1、完成了竹炭纤维的小试研究； 2、在化纤公司进行竹炭纤维的量产，共生产 75D/72f 竹炭经网 DTY108 吨。竹炭 DTY 染色合格率提高至 95%，AA 率接近 70%。。对生产的 DTY 竹碳产品委托织造后，测试的功能性指标良好，达到预期效果。
11	第二代竹炭聚酯纤维的研究开发	利用复合纺试验位探索研究第二代竹炭纤维。以降低竹炭纤维成本，增强竹炭纤维的市场竞争力。	2008.08–2008.12	完成	1、采用皮芯复合纺丝工艺，进行了 30:70、40:60、50:50 复合比例的竹碳纤维纺丝和加弹工艺研究，确定了配方； 2、进行了 150/48f 的纺丝试验及织布，功能性指标检测结果良好。
12	共聚复合永久抗静电聚酯纤维生产关键技术与产品研发	采用抗静电粉体生产抗静电聚酯母粒，采用母粒添加切片纺工艺路线，通过复合纺开发抗静电聚酯纤维。质量指标：纤维强度≥2.2CN/dtex；纤维断裂伸长 M±8%，体积比电阻≤1×1010Ω·cm	2009.9–2010.12	在研	1、完成了抗静电粉体的优选； 2、合成了抗静电聚酯母粒； 3、完成了 POY175/hex/48F、FDY111/dtex/48F 的纺丝优化试验，切片可纺性能良好。纤维的抗静电性能指标正在测试中。
13	试纺阳离子纤维	外购阳离子聚酯切片，生产阳离子纤维.	2009.01.02–01.08	完成	1、对阳离子聚酯切片进行了纺丝试验。 2、在七年间实现了阳离子纤维的量产。
14	200D/384F 细旦无扭轻网 DTY 的开发	加弹试验	2009.02	完成	由聚合物一期 19 线完成了 174dtex/192f POY 原料的试制生产，在 33H 试验机上进行了 200D/384F 细旦无扭轻网 DTY 产品的工艺试验。加弹整体情况较为理想，产品物性指标好，强度达到 3.9CN/dtex，染色均匀，外观无降等现象。
15	150D/48F 有光异型 DTY 的开发	加弹试验	2009.02	完成	对异型有光 POY 进行了开发试验，对异型有光 POY 性能及 DTY 的生产工艺进行了研究。经过多次工艺调试，成品达到了较理想的状态，生产运行稳定，成品染色均匀，外观达到 AA 产品检验标准要求。
16	自卷曲聚酯纤维的开发	通过设计异型喷丝板，利用纤维成形的不对称冷却开发自卷曲聚酯纤维。主要研究内容： 1.外购样品的结构及性能分析； 2.研究喷丝板孔径、孔尺寸与孔分布等参数对所纺纤维卷曲特性的影响。 3.纺丝工艺条件的优化。	2008.12–2009.12	完成	1、设计了自卷曲纤维喷丝板。 2、进行了不同工艺条件的 FDY 试验。可通过工艺调节，使纤维经水煮后呈现不同程度的卷曲效果。主要物性：断裂强度 3.4–3.5cN/dtex、断裂伸长率约 30%、沸水收缩率 9–10%。
17	高弹纤维的开发	采用并列型双组份纺丝，利用 PET（改性 PET）与 PTT 两组份的收缩差异生产高弹纤维。	2009.1–2010.9	在研	1、完成了对螺杆系统的改造； 2、对 PET 的选择方面，先后分别试用了常规 PET、改性 PET 和低粘 PET，最终确定了适宜的原料； 3、确定了 POY–DTY、POY–DT 和 FDY 三条工艺路线，并分别进行了研究试验； 4、完成了小试试验及纤维的批样试制，部分侧送杭州中纺印染有限公司打样织造、印染，织样较布 50 多米，弹性效果及风格满足设计要求

（二）研发成果

1、专利情况

请参见“第六章 业务与技术 五、恒逸石化主要固定资产及无形资产情况 （二）无形资产 3、专利”。

2、科技成果

恒逸石化曾承担多项国家级及省级研发计划和取得多项新产品成果，具体情况如下：

3、参与起草编制国家和行业标准

恒逸石化参与国际 GBT 14460–2008 涤纶低弹丝的起草及编制。该标准于 2008 年 8 月 6 日发布，2009 年 6 月 1 日实施。

七、产品和服务的质量控制情况

恒逸石化充分认识到维持其产品高品质的重要性，并实施全方位的质量管理体系。恒逸石化质检部门与采购、生产及销售部门紧密配合，在原料采购、产品生产及销售流程进行全方位的质量管理及控制。公司每周均会召开一次由质检部门、生产部门、采购部门及销售部门代表出席的生产例会，会上各相关部门会就产品品质的有关情况进行讨论及交流。质检部门会将其发现的生产中带趋势性的信息及时通知生产部门，并将其所作的产品质量统计分析以每月月报的形式提交生产部门，以便生产部门可以采取必要的措施进一步提升产品品质。

恒逸石化的质量管理体系包括以下主要环节：

●原料采购——采购部门根据质检部门制定的原料标准及要求进行采购，在确认订单前，先进行抽样送交质检部门检验测试，以确保原料的质量；

序号	自主创新成果	获奖	承担人
1	年产 20 万吨聚酯四釜工艺流程和装备研发暨国产化聚酯装置系列化	2006年国家科技进步二等奖	恒逸聚合物
2	涤纶钻石长丝	2007年省高新技术产品	恒逸聚合物
3	超细三异复合纤维	2007年省高新技术产品	恒逸石化

●生产——各个生产区均配备有产品测试设施，生产部门会对每一批成品进行外观检验。质检部门每天均会对生产所用原辅料、中间品及成品进行抽检，并将检验结果及时告知生产部门，用以对生产进行实时监控；

●包装、储存及运输——公司制订了有系统的产品包装、储存及运输管理标准及规范，确保产品包装适当，避免在储存及运输过程中出现品质受损；

●机器及设备管理——公司有专门部门及专业人员，对生产设备进行定期巡检及维修保养，确保设备运行稳定可靠；

●客户反馈——通过销售部门及时了解用户对于公司产品品质的反馈，对反馈信息进行评估，并在此基础上制定进一步改进产品品质的方案。

恒逸石化质检部门由具备相当质检经验及专业知识的质检人员组成。质检部门负责人在加入公司前，曾在国内同类大型化纤企业从事质检工作二十余年，并具备高级工程师资格，主要技术骨干均曾被派往国内同类大型化纤企业培训三个月。一般的质检人员在进厂后均会接受为期三个月的质检知识及技能培训。

（一）质量控制标准

恒逸石化十分重视标准化工作，将标准化工作与企业的各项工作结合在一起，建立了完善的企业质量控制标准化体系。

在管理标准方面，恒逸石化在企业管理、产品开发、生产、质检、销售及设备管理等环节均建立并落实了质量控制标准，每年组织一次外审、一次内审，和一次质量评审会议审核，对质量管理体系进行持续改进。先后通过质量管理、环境管理、计量检测体系认证，标准化良好行为 AAA 级认证。

在技术标准方面，恒逸石化一贯坚持用户至上的原则，以高于国家和行业水平的质量控制标准对产品实施生产、放行管理。目前恒逸石化使用的所用标准均在质监部门进行了备案，成为指导企业生产及下游客户应用的依据。为保证标准的先进性，恒逸石化还配备了专人跟踪国内外相关标准动态，在进行分析整理的基础上，及时跟进企业相关标准的制修订工作。此外，恒逸石化在新产品开发的初期同步启动标准工作，及时将科研成果转化为质量控制标准。恒逸石化还积极参与国标、行标的制定、修订工作，将参与质量控制标准的制修订，推动产品的升级换代作为行业龙头企业的社会责任，不仅增强了企业产品的市场竞争能力，也赢得了国家标准制修订的话语权，成为引领行业发展的倡导者。

（二）质量管理体系认证

1998 年，公司在萧山纺织行业中率先通过 ISO9002 质量体系认证，2002 年，经方圆认证公司审核，通过 ISO9001：2000 质量体系认证，2000 年被评为全国质量管理先进单位。

（三）质量管理体系

恒逸石化通过的 ISO9001：2000 质量体系适用于恒逸石化在 DTY 产品的生产和服务的全过程，根据体系的要求，恒逸石化在产品加工、检验、包装、销售及设备管理环节都建立了控制标准。

恒逸石化的质量管理体系共分三级：第一级为质量环境手册，此手册作为公司质量体系的最高执行文件；第二级为程序文件，主要是为保证生产过程和服务过程的顺利进行而制定的控制程序，如：管理评审控制程序、内部审核程序、纠正和预防措施控制程序、人力资源管理程序等；第三级为三层文件，主要是具工操作技能规程。

恒逸石化每年组织一次外审、一次内审，和一次质量评审会议，对体系的有效性和可行性进行审核。

（四）质量控制结果

恒逸石化的一切工作都是在三级文件的指导下进行，对质量能进行有效控制，目前已基本实现标准化生产。

（五）质量纠纷

截至本报告书出具之日，恒逸石化不存在因产品质量问题而导致的法律纠纷。

第七章 财务会计信息

一、本次交易前上市公司简要财务报表

本次交易前上市公司世纪光华最近三年经审计机构天健正信审计的简要合并资产负债表、简要合并利润表和简要合并现金流量表分别列示如下：

（一）简要合并资产负债表

单位：元

项 目	2009年12月31日	2008年12月31日	2007年12月31日
流动资产：			
货币资金	9,239,357.13	32,602,727.38	117,510,758.76
交易性金融资产	–	–	13,965.00
应收票据	–	3,187,939.72	6,518,482.15
应收账款	17,395,420.83	13,440,440.35	14,084,318.12
预付款项	6,612,919.72	5,454,972.17	19,988,959.10
其他应收款	5,707,052.09	7,198,955.83	9,379,786.37
存货	38,052,922.96	31,792,527.71	93,061,118.22
其他流动资产	–	18,900,066.90	–
流动资产合计	77,007,672.73	112,577,630.06	260,557,387.72
非流动资产：			
长期股权投资	380,000.00	900,000.00	3,900,000.00
投资性房地产	25,879,726.35	26,645,736.63	–
固定资产	180,148,874.60	198,209,749.08	97,884,839.13
在建工程	–	11,349,349.58	3,610,260.11
无形资产	15,344,750.66	11,349,349.58	12,366,000.56
商誉	1,508,652.66	1,508,652.66	1,508,652.66
递延所得税资产	3,176,684.27	887,382.11	1,715,963.36
非流动资产合计	226,438,688.54	239,500,870.06	120,985,715.82
资产总计	303,446,361.27	352,078,500.12	381,543,103.54
流动负债：			
短期借款	43,000,000.00	103,000,000.00	74,000,000.00
应付票据	609,680.00	2,519,620.00	–
应付账款	7,024,214.07	5,325,593.90	1,069,500.58
预收款项	7,972,575.60	11,148,820.12	20,071,903.40
应付职工薪酬	2,348,603.67	2,034,204.82	645,020.48
应交税费	582,015.51	–2,445,610.53	3,082,252.61
应付利息	75,504.00	–	–
应付股利	630,788.00	630,788.00	977,416.50
其他应付款	46,571,900.08	15,404,577.51	50,887,474.58
其他流动负债	7,083,589.92	6,682,632.00	–
流动负债合计	115,898,870.85	144,300,625.82	150,733,568.15
非流动负债：			
长期借款	–	–	7,083,589.92
非流动负债合计	–	–	7,083,589.92
负债合计	115,898,870.85	144,300,625.82	157,817,158.07
所有者权益：			
股本	143,910,000.00	143,910,000.00	143,910,000.00
资本公积	1,179,651.59	1,179,651.59	1,179,651.59
盈余公积	30,789,014.32	30,789,014.32	30,789,014.32
未分配利润	10,007,985.31	30,206,275.56	46,176,873.49
归属于母公司股东权益小计	185,886,651.22	206,084,941.47	222,055,539.40
股东权益合计	187,547,490.42	207,777,874.30	223,725,945.47
负债和股东权益总计	303,446,361.27	352,078,500.12	381,543,103.54

（二）简要合并利润表

单位：元

项 目	2009年度	2008年度	2007年度
一、营业总收入	183,895,106.47	248,500,613.08	288,901,342.30
其中：营业收入	183,895,106.47	248,500,613.08	288,901,342.30
二、营业总成本	206,231,224.19	263,500,520.99	
其中：营业成本	172,857,354.24	236,281,370.48	253,281,370.48
营业税金及附加	465,405.76	727,610.74	4,218,833.53
销售费用	5,322,206.82	4,488,933.19	4,113,50.71
管理费用	13,783,282.57	12,356,352.53	11,382,666.82
财务费用	5,605,072.61	6,488,207.64	5,726,428.04
资产减值损失	8,197,902.19	3,158,046.41	19,194,968.38
加：公允价值变动收益	–	–8,570.00	8,570.00
投资收益	–	–4,363,318.17	2,623,883.90
三、营业利润	–22,336,117.72	–19,371,796.08	–7,018,534.92
加：营业外收入	1,464,370.89	4,526,272.70	53,909,242.18
减：营业外支出	1,321,027.73	93,303.08	900,161.71
其中：非流动资产处置损失	7,336.37	88,647.79	–
四、利润总额	–22,192,774.56	–14,938,826.46	45,990,545.55
减：所得税费用	–1,962,390.68	1,009,244.71	7,028,356.45
五、净利润	–20,230,383.88	–15,948,071.17	38,962,189.10
归属于母公司所有者的净利润	–20,198,290.25	–15,970,597.93	36,267,572.79
少数股东损益	–32,093.63	22,526.76	2,694,616.40
六、每股收益：			
（一）基本每股收益	–0.14	–0.11	0.25
（二）稀释每股收益	–0.14	–0.11	0.25

（三）简要合并现金流量表

单位：元

项 目	2009年	2008年	2007年
一、经营活动产生的现金流量：			
销售商品、提供劳务收到的现金	201,776,014.74	274,817,940.64	318,871,174.61
收到的税费返还	–	–	312,726.66
收到的其他与经营活动有关的现金	124,171,061.21	63,559,572.06	135,380,602.10
经营活动现金流入小计	325,947,075.95	338,377,512.70	454,564,503.37
购买商品、接受劳务支付的现金	187,919,906.83	256,905,182.06	249,555,586.89
支付给职工以及为职工支付的现金	11,089,700.13	10,944,235.98	9,843,656.40
支付的各项税费	4,782,872.52	10,478,097.77	18,373,147.64
支付其他与经营活动有关的现金	98,362,969.70	31,137,024.07	31,809,451.79
经营活动现金流出小计	302,155,449.18	309,464,539.88	309,581,842.72
经营活动产生的现金流量净额	23,791,626.77	28,912,972.82	144,982,660.65
二、投资活动产生的现金流量：			
收回投资收到的现金	18,900,000.00	259,945,795.39	305,726.50
取得投资收益收