

上海将加大工厂化食用菌企业扶持力度

证券时报记者 黄婷

近期上海工厂化食用菌之蟹味菇和白玉菇技术实现多项突破,产业代表企业上海雪榕生物科技股份有限公司成为国际上第一家全部采用液体菌种技术生产蟹味菇和白玉菇的规模化企业,该技术已成功获得国家发明专利。上海蔬菜食用菌行业协会相关人士称,目前国内工厂化食用菌产业正处上升阶段,上海有关方面也在加大对工厂化食用菌产业的扶持力度。

据介绍,与国内同行仍在使用固体菌种生产相比,雪榕全部采用液体菌种技术规模化生产,使得生产周期更短、成本更低、污染更少。同时,雪榕在培养基配方的发明上取得突破,成为国际上第一家在培养基配方中不使用木屑生产蟹味菇和白玉菇的企业,其培养基在食用菌采收后还可作为有机肥原料,实现农业生产的大循环。从生产周期来看,蟹味菇生长周期通常需要120天左右,雪榕通过改进技术和生产工艺,把生长周期缩短了20天。

上海雪榕生物相关负责人对记者表示,公司的产品以直供经销商为主,目前一直处于供需两旺,甚至供不应求的状态。公司目前蟹味菇和白玉菇日产能已达20吨,居国内同行业第一。公司计划在今年内完成扩建日产能10吨的蟹味菇和白玉菇项目,投产后蟹味菇和白玉菇日产能将达30吨。

据中国食用菌商务网统计,目前国内在建和已建的工厂化食用菌企业有450家以上,工厂化企业主要集中在上海、广东、北京和河南等地。相关资料显示,2010年,我国食用菌总产量已超过2020万吨,是全球最大的食用菌生产消费国,占世界年总产量的70%以上,但我国工厂化食用菌产量在总产量中所占比重却不足2%。上海蔬菜食用菌行业协会相关人士称,保守估计,10年之内工厂化食用菌比例可达总产量的30%。

中国商飞总部基地昨日落户世博园

证券时报记者 孙玉

世博园内的首家央企总部基地“中国商飞总部基地”昨日在世博园奠基。据悉,该基地计划2014年完成建设,将在城市空间、滨江规划、区域定位等多方面达到中国绿色三星建筑标准。

总部基地的奠基,标志着中国商飞在沪“一个总部、三个中心”的战略布局基本形成。目前,落户浦东张江的中国商飞设计研发中心基本完工,综合试验楼已经投用;落户浦东祝桥的总装制造中心,已有工装设计与制造中心等9个厂房完成结构封顶;落户闵行紫竹园的客户服务中心已建成一期工程。未来两年内,三大中心将陆续投用,大大提升申城民用飞机的设计研发、总装制造、客户服务、适航取证等各项先进制造能力。据介绍,中国商飞是国产大客机C919及国产新支线ARJ21的项目总承制单位。目前,C919项目已进入工程发展阶段,订单已达235架,飞机装机零件已在成都等地开工制造。

江苏国资加大整合力度 推进企业转型升级

证券时报记者 徐飞
见习记者 胡越

2012年,江苏省国资委将继续推进国资整合工作,优化企业内部资源配置,加快资源向企业主业和重要子公司集聚。

在近期召开的全省国有资产监督管理工作会议上,江苏省国资委表示,2012年将注重提升国有企业发展质量和效益,着力推进转型升级和改革创新,进一步加强国资监管和风险防控能力,确保国有企业平稳较快发展。

据记者了解,今年江苏省属企业推进上市的重点为进一步加快徐矿集团、农垦集团、盐业集团等企业主业板块的上市进度,力争年内取得实质性突破。

资产总额超2.2万亿

江苏省国资委表示,2011年江苏省、市国资委履行出资人职责的

165家企业实现利润总额511亿元,净利润255亿元,同比增长11.2%、10.7%;资产总额2.2万亿元,归属母公司权益达6205亿元,同比增长12.3%、14.9%,实现了平稳较快发展和国有资产保值增值。

2011年,江苏省国资委积极拓宽融资渠道,优化融资方式,省属企业通过发行短期融资券、中期票据、中长期债券,获批直接融资331亿元,南京市属企业实现直接融资290亿元,盐城市属企业多渠道融资207亿元,镇江、常州、连云港等市属企业通过质押上市公司股权实现融资68亿元。

同时,作为江苏省国资系统的重要组成部分,金融板块继续保持良好的发展趋势。华泰证券经纪业务总量占全国市场份额提高到5%,居同行业第二位。江苏再担保、江苏信托、江苏金融租赁、苏州信托、国联证券等国有企业市场的

影响力不断提升。

2011年,江苏省国资系统清理整合劣势企业和低效无效投资力度不断加大。省属企业全年共清理整合41家劣势企业,退出低效参股投资28项。南京市国资委依托优势企业,整合所属制造企业,加快发展高新技术产业和战略性新兴产业。宿迁国资委因地制宜,积极推动酒业企业资源整合。

推进五类企业转型升级

为推进转型升级,2011年江苏省国有企业紧密围绕主业推进项目资源开发和项目建设,增强企业发展后劲。省属企业全年完成投资306亿元;无锡市属企业投资项目128个,年度投资总额超200亿元;南京市国资委重点把握高新技术项目建设,液晶面板六代线项目正式量产。

2012年,江苏省国资委根据宏观政策走势和经济发展趋势,进一步明确了不同行业国有企业的发展方向

和经营策略。制造业企业将力争在技术创新、科技改造和淘汰落后产能等方面,不断提升企业核心竞争力。资源能源与投资类企业将集中力量开发优质项目资源,进一步扩大资源储备,延伸产业链条,加快提升综合实力。金融类企业将继续创新金融产品,抢抓机遇,努力提高市场份额。贸易流通类企业将在“调结构、控风险、提效益”的前提下,加快向贸易渠道商、集成服务商、高端品牌商转变。房地产企业将在消化存量、资金回笼、调整结构的基础上,积极开发特色产品,参与保障性住房项目,努力实现可持续发展。

江苏省国资委表示将力争用5-10年时间打造一批在全国具影响力的企业。

加快国资上市脚步

2011年8月,舜天船舶的首发上市使江苏省属国有控股上市公司的数量达到7家,省属企业资产证券化

率达30%,全省国有及国有控股上市公司的数量也已达到45家。致力于私募股权投资的省属高科技投资集团累计投资企业上市数已达32家。苏州等市国资委也将国有控、参股公司的上市工作作为2011年国资监管的重点任务加以推进,加快了东吴证券等国有企业的上市进程。

2012年伊始,证监会首次对外公布IPO申报企业信息,江苏板块依旧势头不减,占全国申报企业总数的14%,在全国各省市中名列前茅。截至2011年底,江苏境内上市公司总数已达214家。

面对这样一片繁荣景象,江苏省国资委有关人士在接受记者采访时表示,2012年全省国资系统将更加积极地利用资本市场,加强上市资源的跟踪与服务,加大资本证券化工作力度,努力推动更多的企业上市。同时,省国资委还将继续支持和帮助国有控股上市公司通过增资扩股、公开增发、定向增发及资产重组等多种方式,充分发挥其再融资功能。

G20工程助推北京医药行业发展上市公司已达20家市值突破千亿



Phototex/供图

证券时报记者 尹振茂

随着G20工程的推进,北京生物医药产业正逐步发展壮大,北京医药板块上市公司已经增加到20家,市值突破1000亿元,先后从资本市场融资超过100亿元。

证券时报记者昨日从由北京市科委、央行营业管理部、北京银监局三方联合召开的“金融激励试点方案2011年发布会”上获悉,自2010年启动《推动北京生物医药产业跨越发展的金融激励试点方案

及工作管理办法》以来,在北京市政府、商业金融机构、信用评级机构、风险投资公司等多方共同推动下,通过财政引导、信贷支持、资本直接投资等多种手段,北京市形成了以“金融激励试点方案”为契机,引导金融机构大力支持生物医药产业的良好金融环境。

据悉,北京生物医药产业跨越发展工程即G20工程,是北京市政府于2010年4月23日启动的北京生物医药产业跨越发展工程。目前北京生物医药行业贷款总额已经

由2009年G20工程实施前的9.6亿元增加到2011年的34.2亿元,平均增幅达到128%,两年累计发放61亿元贷款,先后共支持了172家生物医药企业,为G20工程2010年突破500亿、2011年达到700亿元的产业目标给予了有力的金融支撑。

在此期间,“金融激励试点方案”助推了一批G20企业和重点项目顺利实施,同仁堂集团、天坛生物、修正制药等30余家G20企业获得贷款共计45.3亿元,占到累计发放贷款总额的74%。另一方面,通过商业银行、信用评估机构联动,

“金融激励试点方案”加强了生物医药企业信用融资能力,为企业提供以信用等级为依据的信用贷款共计34.5亿元,占到发放贷款总额的56.5%,有效缓解了科技型中小企业融资难,斯利安药业、因科瑞斯等70余家小微企业两年共获得13.2亿元贷款支持,占到累计发放贷款总额的21.6%。

此外,“金融激励试点方案”还推动了高盛、联想投资、德福资本等国内外知名投资机构向甘李药业、凯因科技等一批科技创新型直接投入逾9亿元资金;推动了以舒泰神、利德曼为代表的一批生物创新型企业先后在国内外资本市场登陆。

科技部:构建多元化科研条件投入格局

证券时报记者 李强

日前科技部印发《科研条件发展“十二五”专项规划》,提出不断构建多元化科研条件投入格局,到2015年我国基本建成布局合理、功能完善、运行高效的科研条件体系。规划提出,十二五期间,我国将在重点领域新建一批重大科技基础设施和大科学工程,国家(重点)实验室新建156个,总数达到333个,国家工程(技术)研究中心新建114个,总数达到387个,

省部共建国家重点实验室培育基地新建74个,总数达到105个。

围绕上述目标,规划表示要构建多元化科研条件投入格局,逐步加大财政科技经费对公益性科研条件建设的支持力度,设立专项资金,加强对科学仪器设备等科研条件资源自主创新能力的支持。规划还强调建立科研条件多元投入机制,发挥财政资金引导作用,鼓励金融资本加大对科研条件研发和生产的投资,并支持和引导有能力的企业通过兼并、重组等方式做大做强。

张江重奖园区人才最高获百万资助

证券时报记者 蒋晔

子女教育、医疗健康等方面给予集成的扶持政策。

张江高科技园区管委会常务副主任、张江集团总经理、张江高科(600895)董事长丁磊表示:“让企业家等各种创新力量参与园区管理是张江创新体系建设的重要尝试,本次人才评选仅仅是一个开始,我们最终的目标是建立一套最具竞争力的创新体系。”

借力资本市场求规模经济效益 发扬技术优势做行业引领者

—轴研科技(002046)配股方案的解读

■轴研科技今日发布配股方案,以每10股配售3股的比例向全体股东配售,可配售股份总数为32,427,000股。预计募集资金量(含发行费用)不超过40,533.75万元人民币。募投项目为“大型数控机床电主轴及精密轴承产业化项目”及“精密型重型机械轴承产业化项目”二期;预计项目达产后将分别贡献营业收入29,974万元和28,117万元,贡献年利润4,119万元和6,052万元。

■受股票市场行情整体下跌的影响,虽然公司股价也随之走软,曾一度跌破配股价,但是公司在行业中不可动摇的龙头地位最终得到了市场的认可,截至今年2月28日,轴研科技每股最高价达到16.90元,超过配股价约35.2%。本次方案符合全体股东的根本利益,是从有利于公司长远健康发展的角度制定的一个共赢方案。

■公司是行业技术及行业规则制定的领军者。募投项目充分发挥了公司技术优势,优化了公司的产品结构,并助力企业在相关产品的生产上实现规模经济效益,提高产品毛利水平。从“十二五”规划来看,关键领域轴承自主化率有较大的提升空间,进口替代的空间巨大,高端轴承将会是发

展的重点。公司作为国内技术先进、产品高端的轴承龙头企业,将尽享高端轴承进口替代的饕餮盛宴。

轴研科技今日发布配股方案,本次配售以刊登配股说明书及发行公告前一交易日总股本108,090,000股为基数,以每10股配售3股的比例向全体股东配售,可配售股份总数为32,427,000股。本次配股预计募集资金量(含发行费用)不超过40,533.75万元人民币。募集资金主

要用于“大型数控机床电主轴及精密轴承产业化项目”和“精密型重型机械轴承产业化项目”二期;预计项目达产后将分别贡献营业收入29,974万元和28,117万元,贡献年利润4,119万元和6,052万元。

本次募集资金投向的两个项目,其产品均定位于中高端,目标是具有“进口替代”特征的我国高端装备配套市场,在该细分市场中,由于产品定位高端,对企业技术和资金实力要求较高,具有较高的进入门槛。与国内竞争对手相比公司具有技术优势,与国外竞争对手相比公司具有性价比优势,产品盈利性较好,毛利率在30%以上。

受股票市场行情整体下跌的影响,虽然公司股价也随之走软,但是公司在行业中不可动摇的龙头地位最终得到了市场的认可,实力雄厚的控股股东中国机械工业集团有限公司承诺全额认购本次配股方案中的可配股份,大股东在资金及业务结构优化方面给予公司大力扶持,彰显其对公司未来发展的信心及力促公司健康成长的决心,这无疑是给投资者注射了一剂强心针。投资

者给予了公司高于整个行业的估值,截至2月28日,轴研科技在二级市场每股最高价达到16.90元,超过配股价约35.2%,再次向市场证明——真金不怕火炼。

本次配股预案若能顺利实施,将增强公司资本实力,提高抗风险能力;并实现规模经济效益,突破因资金问题造成的发展瓶颈,进一步增强公司的综合实力,提升公司优势产品的市场竞争力;调整公司产品结构,重点发展公司具有优势的产品,提升企业的持续盈利能力,形成新的利润增长点,更好地回馈股东。

本次募集资金投向的两个项目,其产品均定位于中高端,目标是具有“进口替代”特征的我国高端装备配套市场,在该细分市场中,由于产品定位高端,对企业技术和资金实力要求较高,具有较高的进入门槛。与国内竞争对手相比公司具有技术优势,与国外竞争对手相比公司具有性价比优势,产品盈利性较好,毛利率在30%以上。

一、大型数控机床电主轴及精密轴承产业化项目

欧美发达国家的金属切削机床产

值数控化率在80%以上,而我国这一比率在2010年为29.62%。随着我国的产业结构升级,国产机床的数控化率必将快速提升。但目前大部分国产的高转速、高精度数控机床所用的电主轴及精密轴承主要从国外进口,这些进口电主轴和精密轴承不仅价格高,交货期长,而且服务普遍滞后。轴研科技作为我国唯一的同时生产电主轴和精密轴承的厂商,承担着提高国内厂商的制造水平、实现替代进口的艰巨任务。

轴研科技在精密机床轴承和电主轴领域,一直是技术研发和应用的开拓和领先者,多次实现了技术领域的“第一次”,“十一五”期间公司作为主要承担单位负责起草制定了国家863项目子项目中数控机床电主轴的标准制定工作,掌握了电主轴及高速主轴轴承的结构设计、制造和加工技术。

此次募资建设“大型数控机床电主轴及精密轴承产业化项目”,正是看准了国内外主机市场的巨量需求,充分发挥自身雄厚的研发实力,重点提高公司在大型精密数控机床用主轴单元和高速精密轴承的市场占有率,开发生产高档大型数控机床用主轴单元和高速精密轴承,以扩大进口替代范围,并扩大出口。

该项目生产作为精密高速数控机床核心部件的电主轴及机床用精密轴承可实现进口替代,符合国内经济转型的大环境,属于国家产业政策重点支持的领域,顺应了行业的发展方向,具有广阔的市场空间。

二、精密型重型机械轴承产业化项目”二期

大型、特大型精密轴承是重型机械装备的重要基础性配件,是决定重型机械装备整体性能优劣的关键部件,因其尺寸范围大,对生产工艺、技术以及生产装备都有很高的要求,目前我国只有少数厂家具备相应的生产条件,尤其是精密的P5级和P4级的大型、特大型轴承主要依靠进口。

“十二五”期间我国重机行业产销年均增长的目标是16%,若按“十二五”期间预期经济增长率7%保守预测,则“十二五”期间我国重机对大型、特大型精密轴承年均需求量为68.46万套。随着近年我国固定资产投资速度加快,实际增长率应该较高。 “十二五”风电设备和重型机械行业对大型、特大型精密轴承年需求量为87.96万套。市场空间极为广阔。

在国家政策的支持下,随着经济的快速发展,我国重机对大型、特大型精密轴承的使用量大幅增加,已成为轴承行业内最具吸引力和最具市场前景的细分市场。但该细分市场几乎为国际跨国轴承企业所垄断,受制于技术服务能力和客户的消费惯性,国内企业很少有进入机会,比如目前风力发电机主轴轴承和增速器轴承、大型薄板冷热连轧及涂镀层设备轴承等基本靠进口,高速铁路客车轴承、新型城市轨道交通轴承等全部进口,土压平衡盾构主轴承主要依赖进口。这就为国内优势企业通过进口替代向大型、特大型精密轴承高端产品渗透提供了机会。

近十余年以来,轴研所着力开展重型机械配套轴承研发和理论研究工作。在重型机械轴承领域,公司近年来承担了多个该领域的财政支持研发项目,积累了丰厚的技术功底。本次配股一旦顺利完成,“精密型重型机械轴承产业化项目”二期建设则将顺利推进。达产后可望助力公司实现规模经济效益,提高产品毛利水平,提高盈利能力。

马冬 高静 CIS